

## Inhaltsverzeichnis

<b>A</b>	<b>Seite</b>	<b>B(Fortssetzung)</b>	<b>Seite</b>
Abstechstähle		Bohrmaschinen Druckluft-	7.4
-Drehstähle INOX u.a. hartmetallbestückt	3.5 - 3.8	Bohrnutenfräser	
-Abstechstähle und Halter IFANGER	3.36, 3.37	-HSS	2.1- 2.17
-Abstechstähle hartmetallbestückt	3.5 - 3.8	-HSS-Wegwerf	2.5
-Abstechstähle WECHSELFIX	3.27	-Hartmetall	2.41,2.42, 2.54- 2.58
-Abstechstähle TRIPAN	3.29	Bohrer	
-Abstechen unter 2 mm	3.30, 3.32	-Inhaltsverzeichnis	4.1
-Ein-und Abstechen-Sätze unter 2 mm	3.32	Bohrerschleifmaschinen	4.36
-Ab-und Einstechsysteme NEW GRIP	3.31	Bohrstangen für Innenbearbeitung	3.25
-Ab-und Einstechsysteme NEW GRIP-Sätze	3.32	Brinell-Härteprüfgerät	8.11, 8.15
-Abstechstähle für Seegerringnuten IFANGER	3.37	Brünieren bei Raumtemeperatur	7.64
Aluminiumbearbeitung		Bügelmessschrauben	8.3, 8.16
-Alu-Spiralbohrer HSS-Co WEDEVAG	4.20	Bürsten, Industrie-, RSA Bürstmasch.	7.68- 7.71
-Kreisägeblätter HM-best.für ALU/NE-Met.	1.17- 1.21		
Anbohrer NC HSS-Co WEDEVAG	4.39	<b>C</b>	<b>Seite</b>
Anbohrer NC aus Vollhartmetall	4.39	Correx-Federwagen	8.7
Anzugs-Schrauben für Fräser	6.38	COOL-Line/Lock-Line	
Arbeitsbedingungen (Schnittwerte)		-Kühlmittelzuführungssystem	7.61 - 7.63
-für 1 - 3-lippige Kegel-u.Entgratsenker	4.61	CoolTool Minimalsprühsystem KLAEGGER	1.26
-für HSS-Co-Spiralbohrer	4.8	Cutter System SALTUS	7.60
-für HSS-Spiralbohrer mit TiN-Beschichtung	4.9		
-für HSS-Spiralbohrer Futura/TICN-Beschicht.	4.9	<b>D</b>	<b>Seite</b>
-für hartmetallbestückte Kreissägeblätter	1.17	Diamant-Sägeblätter	1.15
-für HSC-Fräser	2.59	Digital	
Aufbohrer mit Zylinderschaft	4.33	-Dickenmessgerät	8.8
Aufnahmen für Fräser	6.14 - 6.16	-Schieblehren	8.1, 8.2 8.19
Aufnahmeschaft, Konuszapfen für Bohrfutter	6.1	-3-D Taster	8.9, 8.10
Aufsatzbacken weiche für Drehfutter	6.2	Doppelseitiger Karrosseriebohrer	4.19
Ausbohrstähle ASB und ECS IFANGER	3.33, 3.34	Drehfutter System Cushmann	6.1
Ausdrehstangen	3.25	Drehlinge quadr., rund, rechteckig	3.9
Aussendrehstähle IFANGER	3.35- 3.36	Drehmoment	
Aussendrehstähle HM-bestückt gelötet	3.1 - 3.4	-Schlüssel SALTUS Dwi	7.10
Aussenentgrater NOGA	7.50 - 7.59	-Schlüssel SALTUS DDS 1, DC-1S	7.10
Aussengewindestähle IFANGER	3.37	-Werkzeuge SALTUS	7.10
Aussenmikrometer	8.3, 8.19	Drehstähle	
Aussen-und Innenlochentgrater	7.57	-gelötet	3.1 - 3.8
Automaten		Drehwendeplatten	3.15 - 3.23
-Abstechstahl	3.6 - 3.8	Drehwerkzeuge	3.1ff
-Drehstahl	3.5	Dreibackenbohrfutter	6.1
		Dreibackenfutter	6.1
<b>B</b>	<b>Seite</b>	Drei-D-Taster	8.9, 8.10
Backen magnet. für Schraubstöcke	6.10	Dreilippensenker,Sätze	4.58, 4.60
Backen für Drehfutter	6.2	Dreischneiden-Spiralbohrer	4.31
Bandsägeblätter SISO	1.7-1.15, 1.22	Druckluft	
Bandschleifer Dynabrade	7.8	-Blechscherer	7.4
BIAX-Turbinenschleifer	7.8	-Bohrmaschinen SIOUX	7.4
Bimetallhandsägeblätter	1.16	-Excenterschleifer SIOUX	7.3, 7.4
Blackfast Kaltbrüniermittel/Anlagen	7.64	-Geradschleifer	7.3, 7.4
Blechentgrater	7.50- 7.59		
Blechsälbohrer	4.35		
Bohrfutter, Schnellspann-	6.1		

## Inhaltsverzeichnis

<b>D (Fortsetzung)</b>		<b>Seite</b>	<b>F(Fortsetzung)</b>		<b>Seite</b>
Druckluft			-Vlies-Reinig.scheiben mit Klettbelag		7.6
-Gravierstift		7.8	-Vlies-Bürsten		7.7
-Ratschenwinkelschrauber		7.2	-Vlies-Bürsten/Schleifvlieslamellen		7.7
-Schlagschrauber		7.1, 7.2	-Vlies-Sparrollen		7.7
-Schrauber		7.4	-Vlies-Blätter		7.7
-Schwingschleifer		7.3, 7.4	-Vliess-Scheiben verdichtet		7.8
-Trennwerkzeug		7.3	Feilen Vallorbe		
-Werkzeuge		7.1 - 7.4, 7.8	-Diamant, Diamantwerkzeuge		7.16, 7.17
-Winkelschleifer		7.3, 7.8	-"Habilis"		7.23, 7.24
Durchgangslochgewindebohrer		5.1 - 5.18	-Hemmungsfeilen		7.33- 7.35
Dynabrade Bandschleifer		7.8	-Hemmungsfeilen, Sätze		7.35
			-Nadelfeilen		7.26- 7.32
			-Nadelfeilen, Sätze	7.13,	7.30, 7.31
			-Präzisionsfeilen mit Angel		7.18- 7.22
			-Riffelfeilen-Sätze		7.13, 7.36
			-Riffelfeilen-Valtitan		7.40
			-Valtitanfeilen		7.37- 7.40
			-Werkstattfeilen, Schweizer-		7.14, 7.15
			Fiber-Schraubstockbacken		6.10
			Filièren	5.1,	5.21- 5.22
			Filièrenhalter	5.2, 5.21-	5.22 5.28
			Filz-Schraubstockbacken		6.10
			Flansch-Spannzangendorn		6.7- 6.8
			Fräser,Fräswerkzeuge		
			-Dornzwischenringe		6.38
			-mit Bohrung		2.17- 2.24
			-für Formenbau und Kunststoff	2.43-2.45,	2.62- 2.60
			-Formschafffräser HSS		2.11- 2.13
			-Formschafffräser Hartmetall		2.42- 2.48
			-Hartmetall		2.28- 2.58
			-HSC Hochgeschwindigkeit		2.54- 2.58
			-IFANGER -Versenk, flach		2.25- 2.27
			-Kegelschafffräser HSS		2.14- 2.16
			-Juwelierfräser HSS		2.49- 2.51
			-Sätze Hartmetall		2.57
			-Schafffräser HSS		2.1- 2.10
			-Schafffräser Hartmetall		2.36- 2.58
			-SECO Minimaster		2.28- 2.40
			-SECO Octomill		2.52, 2.53
			-mit Wendepplatten		2.52, 2.53
			-Spannfutter		6.14- 6.16
			Fräswendepplatten		3.20- 3.23
			Fühlhebelmessgeräte SISO-TAST		8.12- 8.13
			Führungszapfen f. Vers.-fräser		2.26- 2.27
			Futter für Fräser		6.14- 6.16

  

<b>E</b>		<b>Seite</b>
Eckfräser Minimaster SECO		2.28- 2.40
Eckstähle HSS gelötet		3.2
Eckstähle IFANGER ECS		3.34
ECS-Schneidköpfe		3.34
Einhandwinkelschleifer		7.6
Einstechmesser		3.31-3.32, 3.37
Einstechstähle und Werkzeuge		3.4- 3.8
Einsteckkonus für Bohrfutter		6.1
Einwegfräser		2.5
Einzahnfräser		
-HSS		2.3
-Hartmetall		2.41
Elektronische		
-Höhenmesser		8.1 8.16
-Schieblehren		8.1, 8.2, 8.19
Endmass-Halter und - Sätze		8.20
Entgrater		7.50- 7.60
Entgrat-und Fasfräser Hartmetall		2.58
Entgratsenker,Sätze		4.58, 4.60
ER-Spannzangen		6.30
ER-Spannzangenfutter		6.18
Excenterschleifer Druckluft		7.3, 7.4

  

<b>F</b>		<b>Seite</b>
Fächerschleifer		7.7
Fahrbare Werksattwagen		7.12
Faser		
-Vlies		7.6- 7.8
-Vlies-Reinigungsscheiben		7.6

**Inhaltsverzeichnis**

<b>G</b>	<b>Seite</b>
Gabelringschlüsselsatz	7.12
Gelötete Drehstähle	3.1- 3.8
Geradschleifer elektrisch	7.6
Geraschleifer Druckluft	7.3 7.4 7.8
Gesenkfräser aus Hartmetall	2.45 2.56
Gewinde	
.Bohrer	5.1-5.18 5.23- 5.25
.Entgrater	7.56
.Former	5.25
.Messdrähte mit Halter	8.7
.Rolleisen	4.27, 4.28
.Schneideisen	5.1 5.20- 5.22

<b>H</b>	<b>Seite</b>
HÄBERLE Keissäge- und Entgratmaschinen	1,23
Halbkreisformfräser konkav	2,22
Halbkreisformfräser konvex	2,20
Hand-Backenfutter	6,1
Handblock für Faservliesblätter	7,7
Hand-Entgrater	7,50- 7,59
Hand-Entgrater- Plastikgriff	4,60
Hand-Gewindebohrer	5,1
Handgewindebohrer--Ratschenset etc.	5,2
Handreibahlen nachstellbar	4,42
Handsägeblätter	1,16
Härteprüfgeräte	8,11, 8,15
Härteprüfplatten	8,15
Hartmetallbandsägeblätter	1,12- 1,14
Hartmetallbestückte Kreissägeblätter	1,17- 1,21
Hartmetall-Bohrer	4,12- 4,18, 4,26- 4,31
Hartmetall-Bohrstangen	3,25
Hartmetall-Drehstähle	3,24, 3,25, 3,30- 3,38
Hartmetall Versenkfräser flach	2,25
Hartmetall-Formfingerfräser	2,45
Hartmetall-Fräser	2,28- 2,58
Hartmetall-Frässtifte	2,45- 2,48
Hartmetall-Hartfräser bis HRC 66	2,56
Hartmetall-Konturfräser für Glasfaserstoffe	2,44
Hartmetall-Kreissägeblätter	1,3 - 1,6, 1,16 - 1,21
Hartmetall-Mikrofräser	2,54, 2,55
Hartmetall-NC-Anbohrer	4,39
Hartmetall-Radiusfräser	2,45, 2,56
Hartmetall-Reibahlen	4,46 - 4,48
Hartmetall-Rotierfräser	2,45- 2,48
Hartmetall-Schafffräser geradegenutet	2,43
Hartmetall-Schafffräser mit Drillwinkel 35/38°	2,57
Hartmetall-Schrupfräser mit Beschichtung	2,58
Hartmetall-Sorten, Sortenvergleich	3,15 - 3,18
Hartmetall-Spiralbohrer	4,12- 4,18, 4,26 - 4,31
Hartmetall-Vielfunktionswerkzeug	2,60
Hartmetall-Wendeplatten	2,52 2,53, 3,15 - 3,23
Hartmetall-Zentrierbohrer	4,39
Hirth Stirnverzahnungen	6,33 - 6,34
Höhenmesser TESA	8,1 8,16
-Schnittwerttabellen	2,59
HSK-Werkzeugaufnahmen	6,19- 6,25

<b>I</b>	<b>Seite</b>
IFANGER	
-Abstechhalter	3,36- 3,37
-Ausbohrstähle ASB	3,33
-Aussendrehstahlhalter	3,35- 3,36
-Gewindestähle aussen K55/K60	3,37
-Inndrehstähle ASB und ECS	3,33- 3,34
-Innen-Siptzgewindestähle G55/G60	3,38
-Schäfte für ASB-und ECS Köpfe	3,35
-Schneidköpfe ASB und RCS0	3,33- 3,34
-Versenkfräser flache aus HSS	2,25
-Versenkfräser flache aus Hartmetall	2,26
-Zylindrische Schäfte zu Versenkfräser	2,26
-MK-Schäfte zu Versenkfräser	2,27
--Rollenzapfen	2,27
--Feste Zapfen zu Versenkfräser	2,26
Schruppstahl hartmetallbestückt	2,25- 2,27
Eckstahl hartmetallbestückt	3,1
INOX-Spiralbohrer	3,3
Innengewindestähle	4,20
ISO-Bohrstangen	3,38
ISO-Klmmhalter	3,25
ISO-Wendeplatten	3,24- 3,25 3,20- 3,23

<b>K</b>	<b>Seite</b>
Kantentaster	8.19
Kantenentgrater	7.58- 7.67
Karosseriebohrer	4.19
Kasto Maschinen-Sägeblätter	1.2
Kegel-und Entgratsenker	
-HSSE 3-lippig, zylindr./MK-Schaft	4.55- 4.59
-Sätze	4.56, 4.58
-mit schräger Bohrung zyl./MK-Schaft,Sätze	4.53
-mit 1 Schneide zyl./MK-Schaft,Sätze	4.57
-Schnittdaten für 1-3-lippige	4.59
-Senker 60/90° aus Hartmetall	4.58
Kegelschaftfräser	2.14- 2.16
Keilnutenentgrater	7.62
Keil-Nutenfräser	2.32
Klaeger Bandsägemaschinen	1.24- 1.26
Kleinfrässtifte Hartmetall	2.47- 2.51
Kleinstbohrer HSSE, HM	4.18, 4.26- 4.31
Klemmdrehmeissel	3.24 - 3.25
Klett-Schleifscheiben und Schleifteller	7.6
KLOPFER	
-3/4-Backenfutter System Cushmann	6.1
-Flansch-Spannzangendorne	6.7, 6.8
-Spreizhülzenspanndorne	6.3

## Inhaltsverzeichnis

<b>K(Fortsetzung)</b>		<b>Seite</b>	<b>M(Fortsetzung)</b>		<b>Seite</b>
KLOPFER			Metall-Sägebänder	1.7-	1.15
-Spannzangendome mit Morsekegel		6.4	Metall-Sägeblätter	1.3-	1.6, 1.16-1.21
-Spannzangendome mit MK und Mutter		6.5	MICROHITE-Höhenmesser	8.1, 8.2,	8.16
-Spannzangendome z. Aufn. zw. Spitzen		6.6	Mikrofräser	2.54,	2.55
-Hirth-Stirnverzahnungen	6.33 -	6.34	Mikrometer	8.1,	8.19
Kombi-Austeckfräserdome		6.16	Mikromotor-System höchster Güte		7.67
Konuszapfen für Bohrfutter		6.1	Miniaturretorfräser Vollhartmetall	2.47,	2.48
Konvexfräser Halbkreis		2.20	Minimaster SECO	2.28-	2.40
Kreisägen mit Seitenschneidkanten		2.19	Minischaber		7.46
Kreissägeblätter für Met. und Kunstst.	1.3-1.6, 116-	1.21	Mitnehmerringe für Fräserdome		6.38
Maschinensägeblätter		1.2	Montagewagen		7.12
Handsägeblätter		1.16	Montage-Werkzeugsortimente		7.12
Kühlkanalbohrer	4.11 -	4.17	Morse-Reduzierhülsen		6.37
Kühlmittelschläuche	7.61-	7.63			
Kunststoffhärteprüfer SHORE		8.15			
Kurzbohrer extra kurze Ausführung	4.3 -	4.5			
Kurzbohrfutter mit Steilkegelaufnahme		6.13			
<b>L</b>		<b>Seite</b>	<b>N</b>		
Lamellenschleifscheiben		7.9	Nachstellbare Handreibahlen		4.42
Langlochfräser (Bohrnutenfräser)	2.1-	2.7	Nadelfeilen	7.26-	7.32
Lange Spiralbohrer	4.33,	4.34	NC		
Läppahlen verstellbare		4.40	-Anbohrer HSS		4.39
Läpppaste für Läppahlen		4.41	-Anbohrer Hartmetall		4.35
Leichtmetallschraubstockbacken		6.10	-Futter, Bohr-		6.1
Laubsägeblätter; Sägebogen		7.47	-Werkzeughalter zum Drehen		3.25
LOCLINE Kühlschläuche	7.61-	7.63	Nonius-Mess-Schieber		8.19
LP-Tauchlackieren	7.65-	7.66	Nutenfräser		
			-SISO	2.1-2.7,	2.41 - 2.44
			-SECO-Minimaster	2.28-	2.40
			-mit Radius	2.45	2.56
<b>M</b>		<b>Seite</b>	<b>O</b>		
Magnetmessständer	8.8,	8.13	Octomill Planfräsköpfe	2.52	2.53
Magnethalter	8.6,	8.11	O-Ring Einstecksystem		3.10
Magnetschraubstockbacken		6.10	O-Ring Nutentgrater		7.56
Manigley Gewindewerkzeuge	5.3 -	5.20			
Marlco-Räumwerkzeuge	4.63-	4.66			
Maschinengewindebohrer	5.1 -	5.25			
Maschinenreibahlen	4.44 -	4.51			
Maschinensägeblätter		1.2			
Mehrzweck-Entgrater, KITS	7.58 -	7.67			
Messerdrehstähle-und Halter	3.30 -	3.32			
Messerköpfe OCTOMILL	2.52,	2.53			
Messing-Bohrer WEDEVAG		4.24			
Messing-Gewindebohrer		5.4			
Messschieber mit Nonius		8.19			
Messschieber mit Rundskala		8.1			
Messschieber digital messend	8.1,	8.19			
Messschrauben	8.1,	8.19			
Messlupen F + C		8.16			
Messmaschinen 3-D Derby		8.1			
Messuhren	8.8,	8.12			
Messuhrenhalter	8.8,	8.13			
Metall-Bandsägeblätter	1.7-	1.15			
Metall-Handsägeblätter		1.16			
Metallkassette für Spiralbohrer		4.25			
Metall-Kreissägeblätter SISO	1.3- 1.6,	1.16-1.21			
			<b>P</b>		
			Panzerplattenbohrer		4.31
			Parallel-Mess-u. Höhenanreissgerät	8.1,	8.16
			Planfräser SECO Octomill	2.51,	2.53
			Poliermiesbürsten		7.7
			Präzisions		
			-Feilen mit Angel Vallorbe	7.18 -	7.22
			-Messschieber	8.1,	8.2, 8.13
			-Sägebänder	1.7-	1.15
			-Zentriermessgeräte	8.9,	8.10, 8.19
			Pressluftwerkzeuge	7.1-	7.4, 7.8
			Printplattenbohrer	4.26,	4.27
			Prismenfräser		2.22
			<b>R</b>		
			Radiendrehwerkzeuge und Wendepplatten		3.30
			Radiusfräser konvex	2.20,	2.45, 2.56
			RANGEMASTER mobiler Härtetester		8.15





## Inhaltsverzeichnis

<b>W</b>	<b>Seite</b>	<b>Z (Fortsetzung)</b>	<b>Seite</b>
Walzenstimfräser	2.17- 2.19	-Geräte	8.9, 8.10
Walzenstimfräser mit Schaft	2.13	Z-Finder zur Bestimmung der Z-Lage	8.8
Wechselstahlhalter		Zwischenhülsen für MK	6.37
-WECHSELFIX	3.26 - 3.27		
-TRIPAN	3.28 - 3.29		
WEDEVAG			
-ALU-Spiralbohrer	4.20		
-Aufbohrer	4.32		
-INOX-Spiralbohrer 4.3- 4.5, 4.7- 4.8, 4.10- 4.11,	4.20		
-Kühlkanalbohrer	4.11		
-Messingbohrer	4.24		
-Richtwerte für Schnittdaten	4.8 - 4.9		
-Spiralbohrer extra kurz	4.3 - 4.8		
-Spiralbohrer kurz	4.1 - 4.2, 4.10 - 4.11		
-Spiralbohrer kurz HM-bestückt	4.33		
-Spiralbohrer in Sätzen	4.25		
-Spiralbohrer lang	4.33 - 4.34		
-Spiralbohrer überlang	4.34- 4.35		
-Werkzeugschleifmaschinen	4.36		
Wegwerfräser	2.5		
Wendeplatten	2.52, 3.15- 3.23		
Wendeplattenbohrer 3xd	4.20		
Werkstatt			
-Messchieber	8.1, 8.19		
-Wagen	7.12		
-Zentriergerät, 3-D Taster	8.9 8.10		
Werkzeugaufnahmen	6.10 - 6.26		
Werkzeug			
-Halter zum Drehen für Aussenbearbeitung	3.24		
-Halter zum Drehen für Innenbearbeitung	3.25		
-Halter zum Gewindebearbeiten	5.2, 5.20, 5.26		
-Schleifmaschinen	4.36		
Windeisen verstellbar	5.26		
Winkel			
-Bohr-Schrauber Druckluft	7.4		
-Stirnfräser	2.22		
-Schleifer elektrisch	7.6		
-Schleifer Druckluft	7.4, 7.4, 7.8		
<b>Z</b>	<b>Seite</b>		
Zahnformfräser	2.21		
Zahnradwälzfräser	2.23		
Zahnteilung bei Sägebändern	1.8		
Zangensätze	7.12		
Zapfen			
-Senkfräser HSS IFANGER	2.25- 2.27		
-Senkfräser Hartmetall IFANGER	2.26		
Zentrier			
-Bohrer 60 ° HSS	4.37		
-Bohrer 60 ° HSS/HSS-E Sätze	4.36		
-lange Ausführung	4.31, 4.36		
-mit Radius	4.35		
-mit Schutzsenkung	4.36		
-Bohrer Hartmetall	4.37		
-Elemente für Hohlkörper	6.9		

## Sommaire

<b>A</b>	<b>Page</b>	<b>B (suite)</b>	<b>Page</b>
Abrasives		Burin IFANGER	
-brosses en tissu de fibres	7.7	-ASB et ECS p. tourn.intér.	3.33, 3.34
-Disques de fibres comprimés	7.8	-têtes de rechange	3.33, 3.34
-Disques en tissu de fibres	7.6	-tiges pour ASB et ECS	3.35
-Feuilles en tissu fibres	7.7	Butée de profondeur pour pinces	3.29
-Roues à lamelles	7.7		
-Tissu en rouleaux économique	7.7	<b>C</b>	<b>Page</b>
Affuteuses mèches	4.36	Cales universelles réglables	6.36
Alésoirs	4.41 - 4.56	Centrages expansibles p. pièces creuses	6.9
Alésoirs HSS		Centreur	
-à machines HSS tol. H6, jeux	4.44, 4.45	-en HSS 60°	4.39
-à machines HSS tol. H7	4.47	-en carbure 60°	4.39
-à machine coupe frontale	4.50, 4.52	-NC en HSS 90°/120°	4.39
-à main, réglable	4.41, 4.42	-NC en carbure 90° / 120°	4.39
-à réglage rapide à main	4.42, 4.43	Clé dynamométrique SALTUS	7.10
-coniques, p.cône morse, 1:10/20/50/100	4.52 - 4.56	Clé pour vis d'arbres porte fraises	6.38
-creux + arbres	4.52	Cliquet 6 pans pour écrous hydrauliques	7.10
-extensibles à main	4.42	COOL-Line Système de refroidissement	7.61 - 7.63
Alésoirs MD		CoolTool lubrification minimale KLAEGGER	1.26
-à machines H6 pas de 0.01mm	4.46		
-à machines MD tol. H7	4.48	<b>D</b>	<b>Page</b>
-MD brasé tol.H7 queue cylindrique	4.48	Denture p. scies à ruban	1.8
-MD brasé tol. H7 queue cône morse	4.48	Disques	
-MD creux tol.H7	4.48	-abrasives abrasives SUN-fix	7.8
Appareil de centrage XERAXIS	8.19	-abrasives renforcées	7.6
Appareil à tarauder	6.17	-à lamelles	7.9
Assortiments de boulons à tête T	6.36	-à tronçonner	7.9
		-à tronçonner TURBO DISC	7.9
		Douilles	
		-fendues pour rodoirs	4.40
		-intermédiaires p. outils à cône	6.37
		-pour tarauder	6.17
<b>B</b>	<b>Page</b>	<b>E</b>	<b>Page</b>
Bagues		Ebavurage	
-d'entraînement p. arbres porte fraises	6.38	-Ebavureur à rainures	7.54
-d'entretoise porte fraises	6.38	-Ebavureur d'angles	7.55
Bandes		-Ebavureur de filetage	7.56
-abrasives en rouleaux économiques	7.9	-Ebavureur de tôles	7.52
-abrasives SISO	7.9	-Ebavureur pour gorges	7.54
Barreaux carrés, rondes, récta.	3.9	-Grattoir intérieur	7.52
BLACKFAST brunir à température ambiante	7.64	-Lames	7.51
Brinell-duromètres	8.11, 8.15	-LEADER	7.54
Brises copeaux géométries	3.19	-LIZA BURR	7.51
Brunir à température ambiante	7.64	-Manche hexagonale	7.53
Broches		-Mandrin de perçage	7.57
-pour rainures de clavettes	4.63- 4.66	-MINI-CUT	7.55
-pour profils rondes	4.64	-Mini outil à chanfreiner réversible	7.57
-pour trous hexagonales	4.65	-NOGA BURR	7.53
Brosses industrielles RSA	7.68- 7.72	-Outil à chanfreiner	7.54
Burin SISO	3.1 - 3.8	-Poignée universelle	7.50
-à défoncer à mise en carbure	3.1	-Porte lame SN	7.50
-à tronçonner à mise en carbure	3.2	-RAPID BURR	7.53
-à aléser à mise en carbure	3.2	-RotoDrive	7.55
-à aléser et à dresser	3.4		
-de décoltage à saigner	3.6 - 3.8		
-de décoltage à tourner	3.5 - 3.8		
-latéraux à mise en carbure	3.3		
-pelle à mise en carbure	3.2		



## Sommaire

<b>E (suite)</b>	<b>Page</b>
Ebavurage	7.56
-RotoDrive à fraise	7.56
-RotoDrive externe	7.50
-Set chanfreinage	7.50
-Set ébavurage	7.50
-Set grattoir	7.50
-Set ébavureur à rainurer	7.58
-Set PRO RotoDrive	7.58
-Set COMBI RotoDrive	7.58
-Set UNIVERSEL RotoDrive	7.58
-Set RotoDrive revêtement DIAMANT	7.53
-U-BURR	7.59
-UNIKIT STANDARD	7.59
-UNIKIT SPECIAL	7.59
-UNIKIT EXTRA	7.59
-NOGA BOX	7.59
Ebavureuses RSA, brosses p.ebavureus.	7.68- 7.72
Echoppes Vallorbe	7.41 - 7.45
Engrenages HIRTH	6.33- 6.34
ER-pinces de serrage	6.30

<b>F(suite)</b>	<b>Page</b>
Fraises coniques	
-HSSE pour acier, alu, jeu	4.58
-HSSE, 60-120°, jeux	4.60
-HSSE, 90°, 3 plats	4.57
-HSSE, 60-120°, queue CM	4.61
-métal dur, 60-90 °	4.60
Fraises à ébavurer 60-90 °	
-à trou, tige cylindrique	4.59
-à trou, tige cône morse	4.59
Fraises à un dent HSSE	
-tige cylindrique	4.58
-tige cône morse	4.58
-jeux 30 - 120 °	4.58
Fraises	
-à angler	2.13
-coniques	2.11
-coniques en bout	2.22
-concaves demi rondes	2.22
-convexes demi-rondes	2.20
-d'ébauche 2 tailles en bout HSS	2.2.7- 2.9
-d'ébauche métal dur revêtues	2.58
-deux tailles	2.1- 2.12
-deux tailles en bout	2.17- 2.18
-HSC (UGV) à haute vitesse	2.54- 2.58
-HSS (acier rapide)	2.1 - 2.25
-isocèles	2.22
-MICRO dès 0.3 mm	2.54- 2.55
-Multi fonctions	2.60
-pour arbres cannelés	2.24
-pour logement de clavettes	2.12
-pour rainures à T	2.12, 2.15
-à queue cône morse	2.14- 2.16

<b>F</b>	<b>Page</b>
Filières	5.1, 5.21- 5.22
Forets	
-à plaquettes amovibles	4.22
-aléseurs queue cylindrique	4.32
-aléseurs queue conique	4.32
-carrosserie	4.19
-courts à plaquettes MD	4.33
-à conduit d'huile en HSS	4.11
-à conduit d'huile en carbure	4.12- 4.17
-serie extra longue	4.34, 4.35
-serie longue	4.33, 4.34
-soudage par points	4.19
Forets à centrer	
-à chanfrein de protection	4.38
-HSS, 60°	4.39
-HSS, 60°,serie long	4.38
-jeux de forets, 60 °, long	4.38
-HSS, à rayon	4.37
-HSS, à rayon serie long	4.37
Fraises	
-à contourner MD p. moulinistes	2.43
-à contourner MD p.fibres de verre	2.44
-à engrenage à modul	2.21
-à fileter	2.24
-à jeter	2.5
-à rainurer 2.1-2.10, 2.41-2.44,	2.54- 2.58
-à plaquettes métal dur	2.52, 2.53
-à tailles droites MD	2.19
-à 3 tailles hélices alternés	2.20
-à vis- mères	2.23
-à un dent en HSS	2.2
-à und dent en carbure	2.41
Fraises conique chanfreiner 3 dents	
-HSSE, tige cyl., 60-90 °	4.57

<b>I</b>	<b>Page</b>
IFANGER	
burins et têtes pour filetage intérieur	3.38
burins pour tournage intérieur	3.33, 3.34
lames pour tournage intérieur	3.35, 3.36
lames pour tronçonner	3.36, 3.37
lames pour anneau SEEGER	3.37
pivot à galet	2.27
pivots fixes	2.26
porte-lames, lames pour fieter ext.	2.37
porte-lames pour tournage ext.	2.35, 2.36

## Sommaire

<b>I (suite)</b>		<b>Page</b>	<b>M (suite)</b>		<b>Page</b>
-porte outil à tronçonner		3.36, 3.37	Mèches		
-têtes de fraises		2.33, 2.34	-à centrer HSS		4.39
-têtes de rech.pr. ASB,ECS		3.23, 3.24	-à centrer MD		4.39
-tiges cylindriques p. têtes de fraises		2.26	-à trois lèvres MD		4.31
-tiges cône morse p. têtes de fraises		2.27	-ALU		4.20
-tiges pour tournage intérieur		3.35	-coniques pour tôles		4.35
<b>J</b>			-courtes	4.1 - 4.2,	4.10 - 4.11
<b>Page</b>			-courtes à cône morse		4.23- 4.24
Jeux jauges paralleles		8.20	-courtes à queue 9.8/12.7 mm dia.		4.19
<b>K</b>			-en cassette métallique		4.25
<b>Page</b>			-étagée à lèvres multiples 180 °		4.35
KLAEGER Scies machines, automatés	1.24-	1.26	-extra courtes	4.3 -	4.8
KLOPFER			-extra longues cône morse		4.37
-engrenage HIRTH	6.33 -	6.34	-INOX		4.20
-Mandrins pour tour		6.1	-Laiton		4.24
-Mandrins exp. mont. entre pointes		6.3	-métal dur à queue renforcé	4.18,	4.26-
-Mandrin expansibles à cône morse		6.4	-UFL HSS série courte		4.21
-Mandrin exp.à cône morse et écrou		6.5	Mèches		
-Mandrin exp.mont.entre points/ tiege cyl.		6.6	-MD à trois lèvres		4.31
<b>L</b>			-NC HSS		4.39
<b>Page</b>			-NC MD		4.39
Laquer dans votre atelier, processus LP	7.65,	7.66	-TIN à cône morse		4.24
Lames			-TESA MICROHITE/TESA HITE/MAGNA HITE	8.1,	8.16
-de scies à ruban SISO	1.7-	1.15	Métaux durs nuances		3.17
-pour anneaux SEEGER	3.20,	3.22, 3.27	Microforet MD	4.18, 4.26-4.27,	4.30,
-pour tournage extérieur		3.25, 3.26	Microforet HSSE		4.31
-pour tronçonner		3.26, 3.27	Microfraises de Précision		2.54 -
Limes Vallorbe			Micro moteurs, système de haute performance		2.55
-aux échappements	7.33 -	7.35	Mordaches magnétiques		7.67
-d'aiguilles, en jeu	7.13,	7.30, 7.31	-en fonte d'aluminium		6.10
-d'aiguilles "Valtitan"		7.37, 7.38	-en fibres de verre		6.10
-de précision à queue	7.18 -	7.22	-en caoutchouc		6.10
-de précision "Valtitan"		7.39	-en feutre		6.10
-diamantées	7.16,	7.17	-en PUP-Plastique		6.10
-"Habilis"	7.23,	7.24	Mors		
-manches pour limes	7.48,	7.49	-doux rapportés		6.2
-mécaniques suisses	7.14,	7.15	-trempés Reishauer		6.2
-Riffloirs jeux	7.13,	7.36	<b>N</b>		
-Riffloirs "Valtitan"		7.40	<b>Page</b>		
<b>M</b>			NOGA		
<b>Page</b>			-Lames		7.51
Machine à mesurer 3-D		8.1	-LEADER		7.54
Mandrin			-LIZA BURR		7.51
-à serrage rapide SUPRA		6.1	-Manche hexagonale		7.51
-à serrage de précision court		6.13	-Mandrin de perçage		7.57
-de précision à Weldon pour fraises	6.14-	6.15	-MINI-CUT		7.55
-de serrage pinces ER		6.18	-Mini outil à chanfreiner reversible		7.57
-expansibles KLOPFER	6.3 -	6.8	-BURR		7.53
-pour tarauds	5.2,	6.32	-Outil à chanfreiner		7.54
-de précision pour tour		6.1	-Poignée universelle		7.50
-universel autoserrant		4.60	-Porte lame SN		7.50
Manches pour limes	7.48,	7.49	-RAPID BURR		7.53
Manigley			-RotoDrive		7.55
-Filières	5.1,	5.21, 5.22	-RotoDrive à fraise		7.56
-Taraud à machines		5.2 - 5.18	-RotoDrive externe		7.56
			-Set chanfreinage		7.50
			-Set ébavurage		7.50
			-Set grattoir		7.50
			-Set ébavureur à rainurer		7.50

## Sommaire

<b>N (suite)</b>	<b>Page</b>
NOGA	
-Set PRO RotoDrive	7.58
-Set COMBI RotoDrive	7.58
-Set UNIVERSEL RotoDrive	7.58
-Set RotoDrive revêtem.DIAMANT	7.58
-U-BURR	7.53
-UNIKIT STANDARD	7.59
-UNIKIT SPECIAL	7.59
-UNIKIT EXTRA	7.59
-NOGA BOX	7.59
Nuances métal dur	3.17, 3.18

<b>O</b>	<b>Page</b>
Octomill fraises à surfacer	2.52, 2.53
Outils d'atelier SALTUS	7.10- 7.12
Outils multi fonctions 60°, 90°, 120°, 8 fonctions	2.60
Outils à air	
-bouloneuse à coups	7.1, 7.2
-cisaille à tôle	7.4
-clés à rochet	7.2
-meuleuse droite	7.3, 7.4
-meuleuse d'angle	7.3
-meuleuse d'angle en miniformat	7.8
-multi fonctions 60°, 90°, 120 °, 8 fonctions	2.60
-perçreuse/visseuse	7.4
-ponceuse excentrique	7.3, 7.4
-tronçonneuse	7.3
-universel	7.8
-crayon de marquage	7.8

<b>P</b>	<b>Page</b>
Palpeur	
-à centrer avec LED	8.19
-3-D	8.9, 8.10
Pâte à roder pour rodoir	4.41
Pieds à coulisse	
-avec tige de mesure de profondeur	8.19
-digitales	8.2, 8.19
-montre CCMA TESA	8.1, 8.2
Pilotes à douilles de guidages	4.43
Pinces	
- de serrages ER	6.30
- de serrage Schaublin W10-W25	6.29
- de dépannage Schaublin	6.28
- F Schaublin F 4.5 - F 48	6.31
- de taraudage	6.32
Pivot à galet IFANGER	2.27
Pivot fixes pour fraises IFANGER	2.26
Plaques étalon pour mesure la dureté	8.15

<b>P (suite)</b>	<b>Page</b>
Plaquettes	
-à tronçonner	3.30- 3.32
-Octomill SECO	2.52, 2.53
-métal dur SISO	3.15- 3.23
Porte-fraises	
-pour queues cylindriques	6.14, 6.15
-pour fraises à entraînement par clavette	6.16
Porte-outil	
-pour tarauds	5.2, 5.19, 5.20
-à cliquet pour tarauds	5.2, 5.26
-pour filières	5.2, 5.20, 5.28
-pour machines CN selon VDI 3425	3.10- 3.14
-pour tronçonner NGTHR/L	3.31, 3.32
-lames NGIH	3.31, 3.32
-HSK-A DIN 69893-1	6.19- 6.25
-IFANGER pour fileter	3.37, 3.38
-IFANGER pour tournage ext.	3.35 3.36
-IFANGER pour tronçonner	3.36 3.37
-WECHSELFIX	3.26 - 3.27
-TRIPAN SUISSE	3.28 - 3.29
-pour tronçonner en dessous 2 mm	3.30, 3.32
Porteurs jauges paralleles	8.20
Presses à deux vitesses	4.66

<b>Q</b>	<b>Page</b>
Queues coniques pour mandrin	6.1

<b>R</b>	<b>Page</b>
Rallonges pour tarauds	5.22
Rodoirs	
-extensibles	4.40
-pâtes pour rodoirs	4.41
-douilles fendues pour rodoirs	4.40
RSA-brosses, ebavureuses	7.68- 7.72

<b>S</b>	<b>Page</b>
SALTUS	
-Carré à cliquet	7.10
-Clé à fourche	7.10
-Clé à soupape	7.11
-Clé comb.à fourche et à douille	7.11
-Clé dynamométrique	7.10
-Cliquet 6 pans	7.10
-Cliquets spéciaux	7.11
-Couteau à ébavurer	7.60
-Jeux de clés à douilles	7.12
-Jeux de pinces	7.12
-Jeux de clés mixtes	7.12
-Servante d'atelier	7.12
Scies	
-à métaux pour machines	1.2
-à métaux à main flexibles	1.16
-à ruban bimétal	1.9- 1.11
-bijoutiers, montures	7.47
-circulaires à métaux SISO	1.3-1.6, 1.16- 1.21
-circulaires à métaux 3 tailles SISO	2.19

## Sommaire

<b>S (suite)</b>		<b>Page</b>	<b>T (suite)</b>		<b>Page</b>
-circ. pour machine à tronçonner		1.16	-à main		5.1
-machines KASTO		1.2	-accessoires		5.26
-à plaquettes métal dur SISO	1.17 -	1.21	TESA		
SECO			-MICRO-HITE/TESA HITE mesureur vert.	8.1, 8.16	
-MINIMASTER système pour fraiser etc.	2.28-	2.40	-Pieds à coulisse		8.2
-Octomill fraise à surfacer	2.52,	2.53	-Micromètres		8.3
Set			-MICRO, IMICRO-capa, jeux	8.4-	8.5
-SISO-TAST + support	8.12,	8.13	-Indicateurs à levier COMPAC, TESATAST		8.6
SHORE duromètres		8.15	Tête de fraise plate HSS IFANGER		2.25
SIOUX outils à air			Tête de fraise plate MD IFANGER		2.26
-Bouloneuse à coups	7.1 -	7.2	Tige cône morse IFANGER		2.27
-Clés à rochet		7.2	Tiges cylindriques IFANGER		2.26
-Meleuses d'angle			Tourelle WECHSELFIX	3.26-	3.27
-Meleuses droites	7.3,	7.4	Tourne à gauche pour tarauds		5.26
-Perceuse - visseuse		7.4	TRIPAN Porte outils à serrage rapide	3.28-	3.29
-Ponceuses excentriques	7.3,	7.4			
-Set power-meuleuse droite		7.4			
-Tronçonneuse		7.3			
SISO					
-Bandes abrasives		7.9			
-Burin INOX	3.5 -	3.8			
-Burins	3.1 -	3.8			
-Disques à lamelles		7.9			
-Disques à tronçonner		7.9			
-fraise à angler		2.13			
-Fraises concaves demi-rondes		2.22			
-Fraises coniques		2.11			
-Fraises convex.demi-rondes		2.20			
-Fraises pour logement de clavettes		2.12			
-fraises a queue cône morse	2.14-	2.16			
-Fraises à rainurer	2.1-	2.10			
-fraises pour rainurer à T	2.12,	2.15			
-Fraises 2 tailles en bout	2.13,	2.17-	2.19		
SISO					
-Indicateur à levier	8.12-	8.14			
-Lames de scies à ruban	1.7-	1.15			
-Limes rotatives en MD	2.45-	2.48			
-Minifraises en MD	2.47,	2.48			
-Porte d'outil, fixations avec vis	3.24,	3.25			
-Scies circulaires	1.3-1.6	1.16 -	1.21		
-Scies circulaires 3 tailles			2.27		
-TAST + support	8.12,	8.13			
SUHNER abrasives	7.6 -	7.8			
Support					
-de comparateur		8.8			
-magnétique	8.8,	8.13			
Système de tronçonnage					
-NEW GRIP jeu		3.32			
-Minithin dessous 2 mm	3.30,	3.32			

<b>T</b>	<b>Page</b>
Tarauds	
-à machines	5.2 - 5.15
-à machines en cassette métallique	5.5, 5.6

<b>V</b>	<b>Page</b>
valeurs indicatives de coupe pour :	
-fraises à hautes vitesses (UGV)	2.59
-fraises coniques	4.61
-mèches WEDEVAG	4.1 - 4.11
-scies circulaires à plaquettes métal dur	1.17
-scies à rubans	1.22
VDI porte-outils VDI 3425 p. machines CN	3.10 - 3.14
Vis d'arbres porte-fraises	6.38

<b>W</b>	<b>Page</b>
WEDEVAG	
-Affûteuses de mèches	4.36
-Forets aléseurs	4.32
-Forets courtes	4.1 - 4.2 4.10 - 4.11
-Forets extra courtes DOUBLE-X	4.3 - 4.8
-Forets extra courtes gauche	4.6
-Foret série long	4.33 - 4.34
-Mèches extra long	4.34, 4.35
-valeurs indicatives de coupe	4.8 - 4.9

<b>Z</b>	<b>Page</b>
Z-Finder-indication du 0 de l'axe Z	8.8



## Index

<b>A</b>		<b>page</b>	<b>E(continuation)</b>		<b>page</b>
Abrasives		7.6-	7.9	Endmills carbide	
				-finisher and rougher	2.41- 2.45 2.54- 2.58
				-for aluminium alloys	2.41
				-for die & mold makers, ball end	2.51
				-Helix 45°	2.42 2.55
				-with straight flutes for plastics	2.43
				Emergency arbors & collets	6.28
				Engineer's files	7.14- 7.15
<b>B</b>		<b>page</b>	<b>F</b>		<b>page</b>
Balltype form mill convex/concave		2.22,	2.23	Flat mills IFANGER	2.25- 2.26
Band saws				Form mill ball type, concave/convex	2.20, 2.21
-basics		1.7-	1.8		
-diamant			1.15		
-carbide		1.12-	1.14		
-in rolls per meter			1.9		
-bimetall M42/P90/M90		1.09-	1.11		
-recommandations speed and coolant			1.22		
Blackfast chemicals and installations			7.64		
Blackening process			7.64		
Broaches Marlco		4.63-	4.66		
Brushes, industrial, RSA for deburring		7.68-	7.72		
<b>C</b>		<b>page</b>	<b>G</b>		<b>page</b>
Carbide				Gauge block sets, steel, carbide, ceramic	8.20
-bandsaws		1.12-	1.14	Gauge holders and accessories	8.20
-tiped saw blades		1.17-	1.21	Gauges cylindrical and sets	8.17
Centering component expendable			6.9	Gear hobber	2.23
Circular saw blades				Granite tables	8.16
-with brased carbide inserts		1.17-	1.21	Grinder for twist drills	4.36
-for metal cutting machines			1.16		
-HSS, DIN 1837/1838		1.3-	1.6		
clamping arbors for internal clamping		6.3-	6.8		
Clamping tools		6.1-	6.37		
Collets ER, W, F		6.29-	6.31		
Conical mill			2.11		
CoolTool minmal lubrication system Klaeger			1.26		
CORREX-tension meters			8.7		
Countersinks & champhering tools		4.57-	4.61		
Cutter System SALTUS			7.60		
Cutting & grooving system NEWGRIP		3.31,	3.32		
<b>D</b>		<b>page</b>	<b>H</b>		<b>page</b>
Deburring manual operated tools		7.50-	7.60	Habilis files	7.23, 7.24
Dial test indicators				Hack saw blades	1.16
-SISO-Tast and accessories		8.12,	8.13	Hand taps	5.1
-INTERRAPID			8.14	Handles for precision files	7.48, 7.49
-COMPAC, TESA-TAST			8.7	Hardness blocks	8.15
Diamant tools and files		7.16,	7.17	Hardness testers	
Dies for tapping		5.1, 5.21-5.22	5.27- 5.28	-portable	8.15
Digital calipers		8.1,	8.2, 8.19	-stationary	8.11
<b>E</b>		<b>page</b>	<b>I</b>		<b>page</b>
Edge finder				IFANGER tools	2.25-2.27 3.35-3.38
-with LED					
-centering, mechanical					
Endmills HSS					
-finisher and rougher		2.1-	2.10		
<b>J</b>		<b>page</b>	<b>K</b>		<b>page</b>
				Key way slotting mills	2.24
				Keys for tightening screws DIN 6368	6.38
				KLAEGER bandswa machines	1.24- 1.26

## Index

<b>L</b>	<b>page</b>
Lapping broaches extendable	4.38- 4.39
Lamps for projectors	8.6
Loupe F+C	8.16
Laquer process LP, electrophoretic	7.83- 7.84

<b>M</b>	<b>page</b>
Machine taps	
-in steelboxes	5.2, 5.6
-M DIN 371/376	5.3- 5.7
-MF, UNC, UNF DIN371/376	5.8- 5.14
Magnetic soft jaws for chucks	6.10
Manually operated taps	5.1
Micrometer	8.19
Micromotor system	7.83
Mini extensions	6.26
Measuring Instruments	8.1- 820
Milling	
-cutting speed & feeds for carbide endmills	2.67
-high speed	2.62- 2.66
-Mini system cutting & grooving below 2mm	3.30
-multi-function tool 8 operations	2.68
-semi circular, concave	2.30
-tools	2.1- 2.68

<b>N</b>	<b>page</b>
NC spotting drills WEDEVAG	4.37
Needle files	
-individual types	7.32- 7.41
-sets	7.13, 7.36- 7.37
New Grip cutting & grooving system	3.31- 3.32

<b>P</b>	<b>page</b>
Pivot, rolling for flat mills IFANGER	2.35
Pivot, solid for flat mills IFANGER	2.34
Pneumatic vice & accessories	6.10
Portable hardness testers	
-digital	8.15
-analogue	8.15
Precision files, Swiss with tang	7.18- 7.31
Prismatic mill	2.30
Profile projectors	8.3- 8.4

<b>Q</b>	<b>page</b>
Quater radius mill	2.21

<b>R</b>	<b>page</b>
Ratchet & accessoriess, set	5.2
Reamers	
-adjustable	4.40- 4.41
-hand	4.39- 4.40
-carbide	4.44, 4.46
-HSS	4.42- 4.43, 4.45, 4.47- 4.54
-machine	4.42- 4.49
Rebores, conical and cylindrical shank	4.30
Reduction sleeves	6.37
Riffler sets	7.43
Rolled machine taps for the watch industry	5.21- 5.22
Routers in carbide for fiberclass	2.52

<b>S</b>	<b>page</b>
SALTUS shop floor tools	7.10- 7.12
Saw blades	
-carbide tipped	1.17- 1.21
-circular HSS, DIN 1837/1838	1.3- 1.6
-for jewelers	7.55
-for sawing machines	1.2
-for slitting machines	1.17
Screws with T-slots	6.35
SECO	
-Minimaster	2.36- 2.48
-Quatro mill	2.60
-Octo mill	2.61
Services	
-repairs, sharpening	9.1- 9.2
-calibration	9.3- 9.16
Shanks	
-cylindrical for Ifanger flats	2.34
-conical, Morse for Ifanger flats	2.35
Shell endmill	2.21, 2.25- 2.27
SIOUX air tools	7.1- 7.4
Shop floor tools & processes	7.1- 7.83
SISO-Tast test indicators & accessories	8.12- 8.13
Slitting mills alternate teeth	2.28
Slotting endmills	
-with cylindrical shank	2.1- 2.18
-with conical shank, Morse	2.23 -2.24
Soft jaws for precision chucks	6.2
Spotting twist drills, NC spotting drills	4.35- 4.37
Stationary hardness tester	8.11
Step blocks , universal	6.36
Stones for T-slots	6.35
Swiss precision files	7.13- 7.57

<b>T</b>	<b>page</b>
Tapping	5.1- 5.24
-accessories	5.24
-collets	6.32
TESA	
-MICRO-HITE hight gauges	8.1, 8.16
- my-HITE	8.2
-dial caliper CCMA	8.1
-measuring products	8.1- 8.5, 8.16

## Index

<b>T(continuation)</b>	<b>page</b>
Thickness measuring tools	8.8
Thread measuring wires	8.7
Threading mill	2.24
3-D sensors	8.9- 8.10
3-point int.micrometer high prec.MICROTEST	8.18
Tool holder systems for	
-drilling & tapping on lathes	5.2
-ISO cones DIN 69871, MAS BT, DIN 2080	6.13- 6.18
-HSK-A DIN 69893-1	6.19- 6.25
-NC-turning machines VDI 3425,DIN 69880	3.10- 3.14
-TRIPAN quick change tools holder system	3.28- 3.29
-Wechselfix quick change toolholder system	3.26- 3.27
Torque wrenches SALTUS	7.10
T-nut mills	
-cylindrical shank	2.12
-conical shank Morse	2.16
Turning tools	3.1- 3.38
-carbide tipped DIN 4950	3.1- 3.5
-for automatics	3.5- 3.9
Turning mandrels	6.37
Twist drills	
-HSS-Co WEDEVAG , DIN 338,1897	4.1- 4.13
-carbide with/without internal cooling	4.12- 4.17
-carbide, micro drills	4.26- 4.31
-long, extra long	4.33- 4.35
-for special applications INOX, ALU,brass	4.20, 4.24

<b>U</b>	<b>page</b>
Universal tap for sheet metals	5.20

<b>V</b>	<b>page</b>
VALLORBE-files, engravers, accessories	7.13- 7.50
Valtitan files	7.37- 7.40

<b>Z</b>	<b>page</b>
Z-finder	8.8