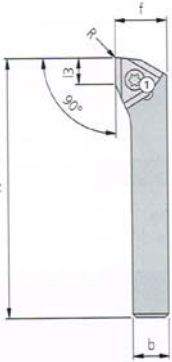


3.PM..



System für präzise Dreharbeit v. KOMET

Klemmdrehmeissel $\alpha=90^\circ$
Für Wendeschneidplatten W04 mit 6 aktiven Schneiden
Rechter Klemmdrehmeissel wie dargestellt, hierzu rechte Wendeschneidplatte
Linke Klemmdrehmeissel spiegelbildlich, hierzu linke Wendeschneidplatte

Système pour le tournage précis de KOMET

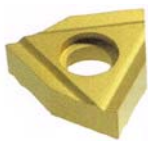
Burin à serrage $\alpha=90^\circ$ pour plaquettes amovibles W04 avec 6 arrêtes actives
Burin à droite selon image, plaque à droite à attribuer
Burin à gauche à lenvers plaquettes à gauche à attribuer

System for precise turning made by KOMET

Tool holder $\alpha=90^\circ$ for insert W04 with 6 active cutting edges
Right hand holder as shown for right hand insert
Left hand holder mirror image for left hand insert

Best. Nr no.cde. order no.	Schneidenform Géométrie Edge geometry	b	b1	h	l1	l3	f	R	Klemm-Schraube Vice de serrage clamping screw B..Nr./no.cde.order no	Unterlagsplatte Plat dessous plate below B..Nr./no.cde.order no	Wendeschneidplatte plaquette amovible insert W04 links/à gauche/left W04 rechts/à droite/right hand	3.PM116_16
3PM11G.10	L	16	17,7	15,7	140	7,5	19,8	0,2	3NN55110.10 M4,5x14,5 o2,5 4,5 Nm	3L0211040.10	W04 42180.02..	W04 42180.02..
3PM11G.20	R	16	17,7	15,7	140	7,5	19,8	0,2	3NN55130.10 M4,5x18,7 o2,5 4,5 Nm	3L0211000.10	W04 42180.02..	W04 42180.02..
3PM1.10	L	16	21,7	19,7	140	7,5	19,8	0,2	3NN55140.10 M4,5x18,7 o2,5 4,5 Nm	3L0211010.10	W04 50180.04..	W04 50180.04..
3PM1.20	R	16	21,7	19,7	140	7,5	19,8	0,2	3NN55140.10 M4,5x18,7 o2,5 4,5 Nm	3L0211010.10	W04 50180.04..	W04 50180.04..
3PM2.10	L	20	26,1	23,7	165	9,5	24	0,4	3NN55140.10 M4,5x18,7 o2,5 4,5 Nm	3L0211010.10	W04 50180.04..	W04 50180.04..
3PM2.20	R	20	26,1	23,7	165	9,5	24	0,4	3NN55140.10 M4,5x18,7 o2,5 4,5 Nm	3L0211010.10	W04 50180.04..	W04 50180.04..

3WNHX..



Auswahl d.UNISIX-Wendeplatte Choix de la plaquette UNISIX

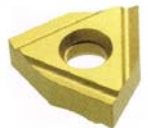
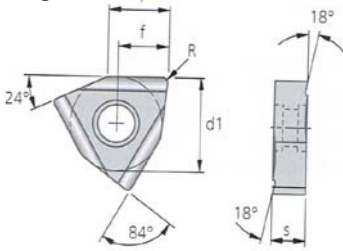
Choice of UNISIX inserts

-wirtschaftliche & leistungsfähig
-sechs Schneidkanten einsetzbar
-positiv eingeschliffene Spanleitstufen gewährleisten gute Spanform & weichen Schnitt

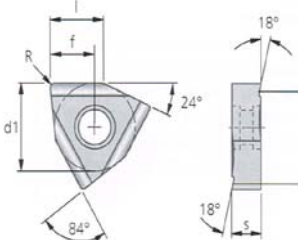
-économique et puissante
-six arrêtes applicables
-brise-copeaux rectifiées rendent possible une bonne géométrie et une coupe idéale

-economical and powerful
-six applicable edges
-chip breaker geometry ground and enable a good chip geometry and smooth cut

Rechte Schneidenform
plaquette à droite
right hand insert



Linke Schneidenform
plaquette à gauche
left hand insert



Beschichtungstyp		-	-	-	CVD	3.WMX060302_R_G18_116				
Schneidstoffbezeichnung		P25	P40	K10	BK6425					
Schneidkantenausführung		E	E	F	E					
ISO-CODE	Best.Nr.					d1	s	l	f	R
Schneidkantenausführung E = gerundet F = scharf	Kennziffer einfügen ▾--	12	4	21	6425					
WNHX 060302..R.G18	3W04 34480.02..	▲				10	3,5	6,5	5,53	0,2
WNHX 060302..R.G18	3W04 34480.02..	▲	▲	▲	▲	12	4,5	7,5	6,64	0,2
WNHX 060302..R.G18	3W04 34480.02..	▲				12	4,5	7,5	6,62	0,4
WNHX 060302..R.G18	3W04 34480.02..	▲	▲	▲	▲	15	5	9,5	8,29	0,4
WNHX 060302..R.G18	3W04 34480.02..	▲				17,6	6	11,5	9,71	0,6
Baustahl/Werkzeugstahl/structural steel P		●	●	●	●	acier de construction/acier d'outil				
rost- und säurebeständige Stähle/stainless steels M		●	●			aciers inoxydables				
Grauguss/Spärguss/cast iron, graphite cast iron K				●		fonte grise/fonte à graphite sphéroïdal				
Nichteisenmetalle/non-ferrous metals N				●		matériel non ferreux				
warmfeste Stähle/high temperature steels S				●		aciers à résistance à la chaleur				
gehärteter Werkzeugstahl/hardened tool steels H				●		aciers d'outil durs				
● Hauptanwendung/application principale/main application,		◐ bedingt geeignet /application sous condition/conditional application				▲ verfügbar/disponible/available				