

Verlängerungshülsen mit Morse-Schaft

Rallonges à cône morse

Extensions with morse shank

4369..

Nr./no.		7	8	9	10	11	12	no.
Auss.-Konus	MK	2	3	4	5	2	3	Cône externe CM
Outside taper	MT							
Inn. - Konus	MK	2	2	2	2	3	3	Cône interne CM
Inside taper	MT							
Länge des Zylinders		102	102	102	102	120	120	longueur du cylindre
Cylinder length								
Bestell-Nr.	4369A..	220	320	420	520	230	330	no.cde. 4369A..
order no.	CHF	77.90	87.30	106.00	221.00	81.70	94.20	CHF 4.369A115

Nr./no.		13	14	22	15	16	17	no.
Auss.-Konus	MK	4	5	2	3	4	5	Cône externe CM
Outside taper	MT							
Inn. - Konus	MK	3	3	4	4	4	4	Cône interne CM
Inside taper	MT							
Länge des Zylinders		120	120	146	146	146	146	longueur du cylindre
Cylinder length								
Bestell-Nr.	4369A..	430	530	240	340	440	540	no.cde. 4369A..
order no.	CHF	104.00	173.00	95.00	113.00	119.00	156.00	CHF 4.369A115

Nr./no.		20	18	19	21		no.
Auss.-Konus	MK	6	4	5	6		Cône externe CM
Outside taper	MT						
Inn. - Konus	MK	4	5	5	5		Cône interne CM
Inside taper	MT						
Länge des Zylinders		146	184	184	184		longueur du cylindre
Cylinder length							
Bestell-Nr.	4369A..	640	450	550	650		no.cde. 4369A..
order no.	CHF	396.00	155.00	192.00	412.00		CHF 4.369A115



Austreiber

gehärteter Spezialstahl

Chase-cône

en acier trempé spécial

Drift-Punch

forched special steel

4373..

Nr. /no.	6.373115	1	2	3	4	5	no.
MK		0	1, 2	3, 4	4	5, 6	CM
Best.Nr./order no.	4373.0	4373.1	4373.3	4373.4	4373.5		no.cde.
CHF/Stück/pce.	7.10	7.50	11.50	20.40	34.90		CHF/pce.



676210..

Feste Zentrierspitzen 60°

60° mit voller Spitze, aus Werkzeugstahl, hSS und HM mit Hartmetallspitze, Körper gehärtet, ge-schliffen,

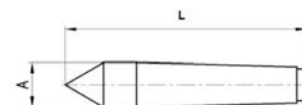
Pointes de centre 60°

60° en acier outil, HSS et MD (pointe HM) avec pointe plane, rectifiés, avec rainures à huile

Centre pointe 60°

in tool & HSS steel, HM carbide centre, hardened, ground body with oil grooves

Konus MK	1	2	3	4	4	5	Cône CM/morse shank
Gesamtlänge L [mm]	80	100	125	160	160	200	longueur/length
Material	HSS	WS	HM	WS	HSS	HSS	matériel/material
Best.Nr. 676210..	210	120	330	140	240	150	676210..no.cde./order no.
CHF	31.60	37.30	135.00	24.50	117.00	243.00	CHF 6.76210_115



676310..

Feste Zentrierspitzen 60°

mit halber Spitze, aus Werkzeugstahl, gehärtet, ge-schliffen,

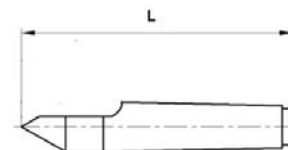
Pointes de centre 60°

en acier outil, avec demi pointe, rectifiés, centres rectifi-és à 60°, avec rainures à huile

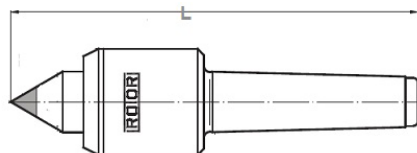
Centre pointe 60°

60° with Hardened, ground, half point, ground body with 60° centers and with oil grooves

Konus MK	1	2	3	4	5	Cône CM/morse shank
Gesamtlänge L [mm]	80	100	125	160	200	longueur/length
Material	WS	WS	WS	WS	WS	matériel/material
Best.Nr. 676310..	110	120	130	140	150	676310..no.cde./order no.
CHF	31.60	37.30	51.50	90.00	140.00	CHF 6.76310_115



6767..



ROTOR mitlaufende Drehbankspitzen

Main-Line, Typ N

Spitze 60°. Bewährtes, höchstpräzises Programm rotierender Spitzen für Dreh- und Schleifmaschinen. Mit Rollenlagerung und Überdrucksicherung, lange Lebensdauer. Gegen Kühlmittel und Schmutz abgedichtet.

Wartung: Alle ROTOR Maschinenspitzen mit Dauerschmierung. Revisionen sind im Werk möglich.

Ausführungen

Small (SM): Mit kleinem Gehäusedurchmesser für leichte Arbeiten und höhere Drehzahlen.

Standard (ST)

Für den Normaleinsatz

Super (SU)

Für hohe Belastungen

Pointe de tour rotante ROTOR

Main-Line, type N

Pointe 60°. Le programme de pointes tournantes avec haute précision p. tours et rectifieuses. Construction extrême-ment précise et robuste, Avec assise de roulement et sécurité contre un excès de pression, grande durée de vie. Etanchée contre les réfrigérants et la saleté.

Entretien toutes les pointes

à l'usine sont possibles.

Exécutions:

Small (SM): Avec petit diamètre de corps et nombre de tours élevé.

Standard (ST)

Pour utilisation normale

Super (SU)

Pour très grande sollicitation

Revolving centre point ROTOR

Main-Line, Type N

The proven range of high precision live machine centre points are permanently greased. Recon- ditioning in the factory is possible

Maintenance All ROTOR machine centre points are permanently greased. Recon- ditioning in the factory is possible

Types: Small (SM)

With small body diameter for light work and higher turning speeds.

Standard (ST)

For normal use

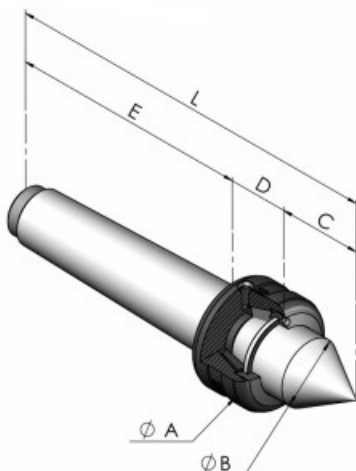
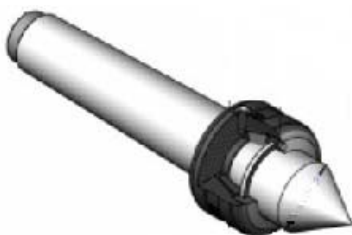
Super (SU)

For heavy-duty loads

Konus MK	1	2	2	3	3	3	Cône CM/morse shank
Type	ST	ST	SU	SM	ST	SU	Type
Gesamtlänge L [mm]	103	127	146	143	163	171	longueur/length L [mm]
Best.Nr. 6767..	100	150	180	195	200	250	676310..no.cde./order no.
CHF	198.00	255.00	241.00	202.00	233.00	288.00	CHF

Konus MK	4	4	5	5	6	Cône CM/morse shank
Type	ST	SU	ST	SU	SU	Type
Gesamtlänge L [mm]	194	211	239	265	378	longueur/length L [mm]
Best.Nr. 6767..	400	420	500	550	620	676310..no.cde./order no.
CHF	290.00	352.00	427.00	610.00	1704.00	CHF 6.767ROTOR115

6766..



GEPY mitlaufende Drehbankspitzen

- einsetzbar auf allen Typen von Dreh-u.Schleifmaschinen
- Konzentrität wird mit 2 Mikrometer (0.002 mm) garantiert, höhere Genauigkeiten auf Anfrage
- Die konischen Laufrollen werden im eigenen Werk gefertigt. Dies ermöglicht auch einen minimalen Platzbedarf und eine Selbstregulierung sowohl axial wie radial
- Erleichtert den Durchgang der Werkzeuge
- Morse 1-5 und SV70 sind wählbar
- Lebenslange Schmierung

Pointe de tour rotante GEPY

- Convient à tous les types de tours et rectifieuses
- Concentricité garantie de 2 microns, peut être plus précise à la demande
- Galets coniques fabriqués en interne permettant un encombrement minimum et autoréglage tant radial qu'axial
- Faciliter le passage des outils
- Morse 1-5 et SV70 à choisir
- Graissage à vie

Revolving centre point GEPY

- Applicable to all turning and grinding machines
- Concentricity guaranteed to 2 microns, higher qualities on request
- Conical rollers are manufactured inhouse enabling minimal space requirements and axial and radial self-regulation
- Facilitate the tool-passage
- Morse 1-5 and SV70 to choose
- Life greasing applied

Beschreibung	Umdrehungen	Axialkraft	Radialkraft	Gewicht WS	Best.Nr.	Preis						
Désignation	vitesse	Charge ax.	Charge rad.	Poids pce.	no.cde.	prix						
description	revolutions	axial Load	radial load	w.p. weight	order no.	price						
6766_115	t/min maxi	max da N	max da N	max.kg		CHF						
SV70	20	10	15	13	43	71	7000	400	60	120	3766.300	232.00
MK1	22	12	17	13	57	87	6500	600	80	160	3766.350	232.00
MK2	29	18	22	19	58	109	6000	800	150	300	3766.400	272.00
MK3	40	24	30	24	85	139	5000	1100	350	700	3766.450	366.00
MK4	49	31	38	28	108	174	4000	1400	500	1000	3766.500	404.00
MK5	60	40	50	33	136	219	3000	1800	700	1400	3766.550	490.00

**Multifunktions-SISO
Manipulierhandgriff**

**Mandrin multifonctions
serrant à pince**

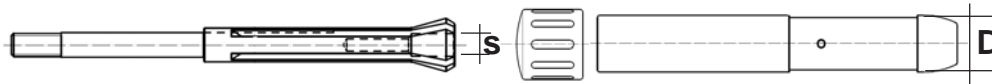
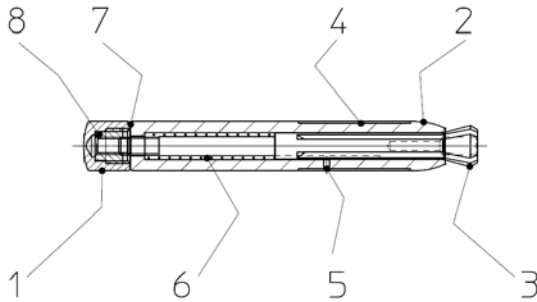
**Multifunctional collet-
holder**

7IH04.00

Für zylindrische Werkstücke und Kleinwerkzeuge mit Zylinderschaft
Spannbereich 1-5 mm für Werkstücke, Werkzeuge mit Zylinderschaft 2-3 mm
Spanndruck einstellbar mit feingängiger Spannmutter

Pour des pièces cylindriques et des petits outils de coupe à tige cylindriques
Champs de serrage 1-5 mm pour des pièces et 2-3 mm pour des outils
Force de serrage réglable à l'aide de l'écrou ajustable fin

For cylindrical pieces and small tools with cylindrical shank
Clamping range 1-5 mm for parts, 2-3 mm for shank
Clamping pressure is ajustable with fine turning knob



		3		1		2		6.IH04115		
Manipulierhandgriff		bestehend aus: Spannzange		Drehknopf		Gehäuse				
mandrin multifonctional		composé de: pince		Entraîneur		boîtier				
multifunctional handle		composed of: collet		driver		housing				
Best.Nr.		Best.Nr.		Best.Nr.		Best.Nr.				
Ø D	L	S	no.cde.	no.cde.	no.cde.	no.cde.	no.cde.			
mm	mm	mm	order no.	order no.	order no.	order no.	order no.	CHF	CHF	
14	130	5	7IH04.00	78,00	7IH04.15	28,00	7IH04.20	15,00	7IH04.30	34,00

Gewindebohrerhalter

Mandrin pour tarauds

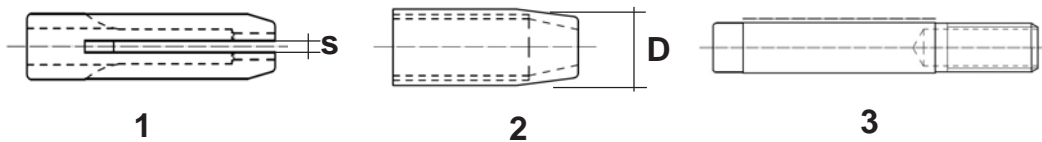
Tap handle

7GB0170..

Für Gewindebohrer bis Schaftdurchmesser 2.8 mm.
Kräftiger, gerillter Griff für gute Kraftübertragung
Geräteaufbau mit verchromten Einzelteilen.

Pour des tarauds jusqu'à des tiges de 2.8 mm
Poignée robuste et rainurée pour une bonne transmission de la puissance
Structure simple avec des composants chromés

For taps with shanks up to 2.8 mm strong grooved handle for easy grip ajustement
simple construction with chromed components



		1		2		3		6.GB0170S115		
Gewindebohrerhalter		bestehend aus: Spannzange		Mutter		Gehäuse				
mandrin pour tarauds		composé de: pince		écrou		boîtier				
tap holder		composed of: collet		nut		housing				
Best.Nr.		Best.Nr.		Best.Nr.		Best.Nr.				
Ø D	L	S	no.cde.	no.cde.	no.cde.	no.cde.	no.cde.			
mm	mm	mm	order no.	order no.	order no.	order no.	order no.	CHF	CHF	
9	65	2,8	7GB0117.S	24,00	7GB0117.10	12,00	7GB0117.20	7,00	7GB0117.30	12,00

**ER-Spannzangen-
nahmen**

Für Anwendungen auf Fräs-, Bohr- und Drehmaschinen Spannzangenhalter sind mit einem Anzugsgewinde versehen Rundlauf <3 my, Innen- zu Aus- senkegel

Oberflächengüte max. Ra 0.25, erhöhte Spannkraft und damit höheres übertragbares Dreh- moment

Lieferumfang

Spannzangenhalter mit Hi-Q® Spannmutter und Anschlag- schraube

Mandrin à pinces ER

Pour des applications sur des fraiseuses, aléseuses, et des machines à tourner les mandrin à pinces sont équipés avec un fillet de ser- rage

tolérance radial <3 my, cône intérieur au cône extérieur

Surface (rugosité) Ra 0.25 maxi, force de serrage élevée et inclus un plus haute couple transmissible

contenue de la livraison:

Mandrin à pince avec écrou Hi- Q® et visse à butée

Collet chucks type ER

For milling , boring and turning applications.

The collet holders are equipped with a calmping thread.

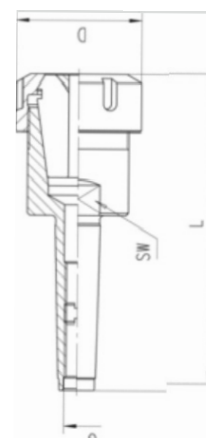
Radial tolerance are <3 my, bewteen inrenal end external cone.

Surface (roughness) Ra 0.25 maxi, increased clamping forcet includes a high transmissible torque

Conten of delivery:

Collet holder with Hi-Q® clamping nut and stopper screw

680550..



Typ	Art. Nr.	D [mm]	L [mm]	SW [mm]	.80550115	
					G	CHF
MK 3 / ER 25 x 052	680550.350	42	132	24	M 12	148
MK 3 / ER 32 x 070	680550.400	50	150	24	M 12	131