

Schafffräser gerade genutet

Fraises à tailles droites

Endmill with straight flutes

2509..

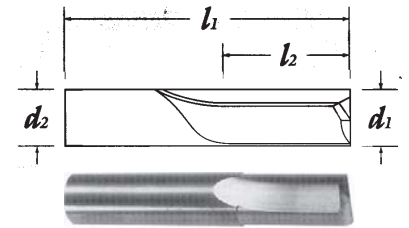
- mit Zentrumschnitt, **Hartmetall** Feinstkornausführung **gerade genutet**
- als Eck- und Radiusfräser erhältlich, mit 2-u.4 Schneiden
- Bevorzugter Einsatz: im Formenbau sowie in der Kunststoffbearbeitung
- Toleranzen: $\varnothing d1 Z=2: h 10$
 $\varnothing d1 Z=4: h 10$
 $\varnothing d2 = h 6$

- *coupe au centre en métal dur Microgr. taille droite livrables à bout plat ou arrondi*
- *en deux ou quatre dents application préférée : pour les moulinistes et les matériaux plastiques*
- *tolérances: $\varnothing d1 Z=2: h 10$
 $\varnothing d1 Z=4: h 10$
 $\varnothing d2 = h 6$*

- with centre cut in micro-grain carbide with straight flutes
- available as flat and balltype endmill with 2 or 4 teeth
- Preferred application in mold production as well as in the machining of plastic materials
- Tolerances: $\varnothing d1 Z=2: h 10$
 $\varnothing d1 Z=4: h 10$
 $\varnothing d2 = h 6$

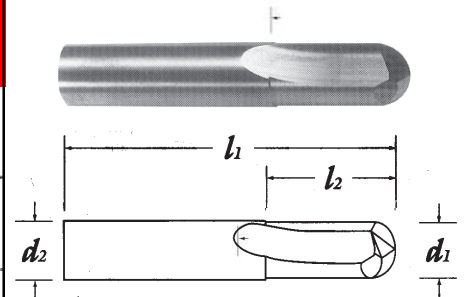
2.50905115				Best.Nr / no.cde./order no.		Best.Nr / no.cde./order no.	
d1	d2	l2	l1	2 Schneiden / dents / teeth	CHF	2 Schneiden / dents / teeth	CHF
2.0	2	15	33			250910.020	17.60
3.0	3	12	38	250905.030	17.60	250910.030	19.80
4.0	4	15	33			250910.040	25.60
5.0	5	15	50	250905.050	25.60	250910.050	22.70
6.0	6	19	63	250905.060	29.90	250910.060	26.50
6.0	6	25	152	250905.062	55.70	250910.062	53.00
8.0	8	20	63	250905.080	32.60	250910.080	31.00
10.0	10	25	70	250905.100	55.90	250910.100	49.60
10.0	10	25	152	250905.102	104.00	250910.102	99.00
11.0	11	25	70			250910.110	66.00
12.0	12	25	76	250905.120	77.70	250910.120	66.00
12.0	12	31	152	250905.122	114.00	250910.122	138.00

250905..



2.50920115				Best.Nr / no.cde./order no.		Best.Nr / no.cde./order no.	
d1	d2	l2	l1	2 Schneiden / dents / teeth	CHF	2 Schneiden / dents / teeth	CHF
3.0	3	12	38	250920.030	21.10	250925.030	19.70
5.0	5	15	50	250920.050	30.80	250925.050	28.70
6.0	6	19	63	250920.060	34.40	250925.060	32.10
6.0	6	25	152	250920.062	64.10	250925.062	64.10
8.0	8	20	63	250920.080	38.20	250925.080	38.20
10.0	10	25	70	250920.100	61.40	250925.100	57.30
10.0	10	25	152	250920.102	114.50	250925.102	114.50
12.0	12	25	76	250920.120	83.90	250925.120	83.90
12.0	12	31	152	250920.122	167.40	250925.122	167.40

250920..



Formfingerfräser

Fraises à contourner

Profiling end mill

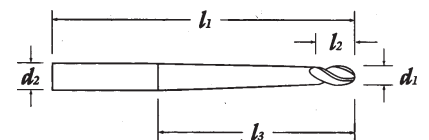
250930..

- Z.-schnitt u.HM-Feinstkorn
- 2- u. 4 Schneiden, m.Radius
- Einsatz: im Formenbau
- Toleranzen: $\varnothing d1 Z=2: h 10$
 $\varnothing d1 Z=4: h 10$
 $\varnothing d2 = h 6$

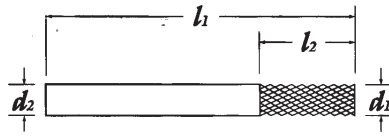
- *cpe. au centre, MD Microgr.*
- *en 2 ou 4 dents, b.hémisph.*
- *application: les moulinistes*
- *tolérances: $\varnothing d1 Z=2: h 10$
 $\varnothing d1 Z=4: h 10$
 $\varnothing d2 = h 6$*

- centre cut in car.micro-grain
- 2- & 4 flutes, ball nose
- Application: mould makers
- Tolerances: $\varnothing d1 Z=2: h 10$
 $\varnothing d1 Z=4: h 10$
 $\varnothing d2 = h 6$

2.50930115					Best.Nr / no.cde./order no.		Best.Nr / no.cde./order no.	
d1	d2	l2	l3	l1	2 Schneiden / dents / teeth	CHF	2 Schneiden / dents / teeth	CHF
2.0	4	5	45	63	250930.020	32.10	250935.020	34.40
3.0	4	6	45	63	250930.030	32.10	250935.030	34.40
4.0	6	8	54	76	250930.040	41.50	250935.040	41.50
6.0	10	9	60	101	250930.060	70.90	250935.060	70.90
8.0	10	12	60	101	250930.080	70.90	250935.080	70.90
10.0	10	16	60	101	250930.100	70.90	250935.100	70.90
12.0	12	20	60	101	250930.120	96.10	250935.120	96.10
6.0	10	9	60	152	250930.062	106.60	250935.062	106.60
8.0	10	12	60	152	250930.082	106.60	250935.082	106.60
10.0	10	16	60	152	250930.102	106.60	250935.102	106.60
12.0	12	20	60	152	250930.122	143.90	250935.122	143.90



Routers from carbide



255101..
ohne Stirnschneiden
sans taille au bout
no end cut



255102..
Turbofräser-Stirnschneiden
taille de fraises multi dents
with end cut multi teeth



255103..
Mit 2 Stirnschneiden
2 tailles de fraise en bout
End mill end cut, 2 teeth



255104..
135° Bohrer Spitze
pointe de foret 135°
135° drill point



Konturfräser aus HM für Glasfaserstoffe

- Mit verschiedenen Spitzen je nach Anwendung ausgelegt
- Diamantverzahnung gewährleistet längere Standzeiten
- Für den bevorzugten Einsatz bei der Bearbeitung von Verbundwerkstoffen wie Glasfaser etc.
- Toleranz: $\varnothing d1 = +0.0, -0.127$ mm
 $\varnothing d2 = h6$

Fraises à contourner p. fibres de verre en MD

- livrables en différentes géométries du bout selon l'application
- les dents croisées permettent une vie plus longue de l'outil
- applic.principale: les matériaux plastique composé comme fibres de verre etc.
- tolérance: $\varnothing d1 = +0.0, -0.127$ mm
 $\varnothing d2 = h6$.

Routers in carbide for fiberglass

- diamond cut flute pattern with multiple end cut styles
- Diamond cut assures longer tool life
- preferred application in connection with composite materials mainly fiberglass etc.
- Tolerance: $\varnothing d1 = +0.0, -0.127$ mm
 $\varnothing d2 = h6$

2.55101115						
d1	d2	l2	l1	Best.Nr./no.cde./order no.	CHF	
2.0	3	6	38	255101.020	10.40	
3.0	3	12	38	255101.030	9.80	
4.0	4	16	50	255101.040	13.20	
5.0	5	18	50	255101.050	16.60	
6.0	6	25	63	255101.060	18.40	
6.0	6	25	76	255101.062	21.90	
8.0	8	25	63	255101.080	34.00	
10.0	10	25	70	255101.100	50.20	
12.0	12	25	76	255101.120	67.00	

2.55102115						
d1	d2	l2	l1	Best.Nr./no.cde./order no.	CHF	
2.0	3	6	38	255102.020	11.30	
3.0	3	12	38	255102.030	10.50	
4.0	4	16	50	255102.040	15.20	
5.0	5	18	50	255102.050	16.60	
6.0	6	25	63	255102.060	20.50	
6.0	6	25	76	255102.062	24.40	
6.0	6	40	100	2551095.060	44.10	
6.0	6	40	140	255102L.060	53.40	
8.0	8	25	63	255102.080	37.20	
8.0	8	40	100	2551095.080	56.80	
8.0	8	40	140	255102L.080	81.60	
10.0	10	25	70	255102.100	53.00	
10.0	10	40	100	2551095.100	62.40	
10.0	10	40	140	255102L.100	90.50	
12.0	12	25	76	255102.120	74.60	

2.55103115						
d1	d2	l2	l1	Best.Nr./no.cde./order no.	CHF	
2.0	3	6	38	255103.020	12.80	
3.0	3	12	38	255103.030	11.10	
4.0	4	16	50	255103.040	16.00	
5.0	5	18	50	255103.050	16.60	
6.0	6	25	63	255103.060	21.70	
6.0	6	25	76	255103.062	26.00	
8.0	8	25	63	255103.080	39.30	
10.0	10	25	70	255103.100	58.30	
12.0	12	25	76	255103.120	81.30	

2.55104112						
d1	d2	l2	l1	Best.Nr./no.cde./order no.	CHF	
2.0	3	6	38	255104.020	12.40	
3.0	3	12	38	255104.030	10.80	
4.0	4	16	50	255104.040	15.70	
5.0	5	18	50	255104.050	15.70	
6.0	6	25	63	255104.060	21.60	
6.0	6	25	76	255104.062	25.80	
8.0	8	25	63	255104.080	38.00	
10.0	10	25	70	255104.100	56.00	
12.0	12	25	76	255104.120	78.40	

SISO-Hartmetall-Gesenkfräser mit Radius

- In höchster Formgenauigkeit CNC-geschliffen für hohe Standzeit
- Mit Zentrumschnitt in Feinstkornausführung

Fraises métal dur SISO à bout hémisphérique

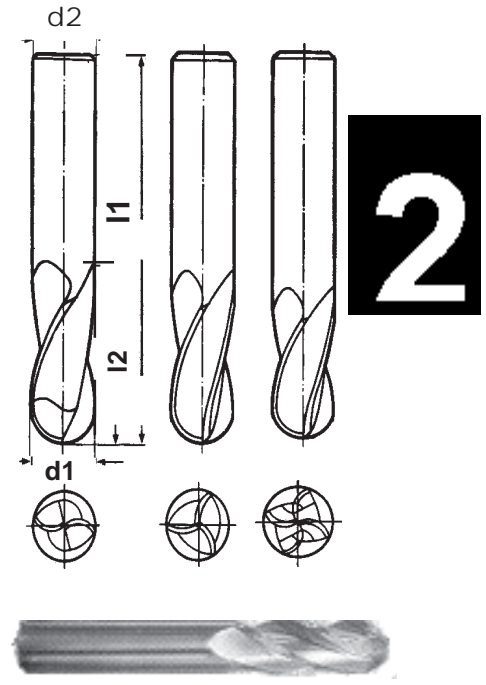
- Affûtée (CNC) avec précision une longue durée en résultent
- Coupe au centre et exécution "Micrograin"

SISO-die & mold carbide end mill with ball end

- CNC-ground with highest profile accuracy for high tool life
- With centre cut in micro-grain carbide quality

2483V.. (Z=2)
2483V3.. (Z=3)
2484V.. (Z=4)

Z	Best.Nr. 2483V..	no.cde./order no.	CHF	Z	Best.Nr. 2483V3..	no.cde./order no.	CHF	Z	Best.Nr. 2484V..	no.cde./order no.	CHF
2	2483V. 0150		22.10	3	2483V3. 0150		22.10	4	2484V. 0150		22.10
2	2483V. 0200		20.10	3	2483V3. 0200		20.10	4	2484V. 0200		20.10
2	2483V. 0250		18.10	3	2483V3. 0250		18.10	4	2484V. 0250		18.10
2	2483V. 0300		16.20	3	2483V3. 0300		16.20	4	2484V. 0300		16.20
2	2483V. 0350		31.70	3	2483V3. 0350		31.70	4	2484V. 0350		31.70
2	2483V. 0400		28.00	3	2483V3. 0400		28.00	4	2484V. 0400		28.00
2	2483V. 0450		36.30	3	2483V3. 0450		36.30	4	2484V. 0450		36.30
2	2483V. 0500		31.60	3	2483V3. 0500		31.60	4	2484V. 0500		31.60
2	2483V. 0550		38.10								
2	2483V. 0600		35.70	3	2483V3. 0600		35.70	4	2484V. 0600		35.70
2	2483V. 0700		35.80								
2	2483V. 0800		45.80	3	2483V3. 0800		45.80	4	2484V. 0800		45.80
2	2483V. 0850		51.80								
2	2483V. 0900		50.40					4	2484V. 0900		50.40
2	2483V. 1000		54.60	3	2483V3. 1000		54.60	4	2484V. 1000		54.60
2	2483V. 1100		74.10								
2	2483V. 1200		79.70	3	2483V3. 1200		79.70	4	2484V. 1200		79.70
2	2483V. 1300		120.00								
2	2483V. 1400		122.40	3	2483V3. 1400		122.40	4	2484V. 1400		122.40
2	2483V. 1500		133.60								
2	2483V. 1600		171.90	3	2483V3. 1600		171.90	4	2484V. 1600		171.90



SISO-Rotorfräser aus Hartmetall

Zahnung

- 1 Grosse Schruppleistung an Stahl (ungehärtet), Aluminium, Kunststoff etc.
 - 2 Für rostfreie Stähle, Werkzeugstähle, Schweissungen
 - 3 Für gehärteten Stahl, eisenhaltige Stähle mit hoher Festigkeit
 - 4 Für alle hochlegierten Stähle und Werkstoffe
 - 5 Für gehärtete Stähle, hohe Oberflächengüte
- Hinterschliffenes Profil ergibt hohe Qualität des Schnittes
 - Hohe Abtragsleistungen u. Lebensdauer
 - Schaftdurchmesser: Ø 6mm, Ø 8mm mit Aufpreis lieferbar

Limes rotatives SISO en métal dur

Denture

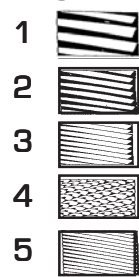
- 1 Dégrossissage acier (non trempé), aluminium, matières plastiques.
 - 2 Pour acier INOX, acier pour étam-pes et soudures
 - 3 Pour acier trempés, acier ferreux très résistants
 - 4 Pour acier à haute résistance
 - 5 Pour acier trempé, excellents finisages de surfaces
- Profil entièrement rectifié, haute qualité de la coupe
 - Haute résistance de coupe et long durée
 - Diamètre tige: Ø 6 mm Ø 8 mm livrable, prix augmenté

SISO-rotary burs from carbide

Cut

- 1 (Aluma cut) High roughing performance in steel (unhardened), Aluminium, plastics etc.
 - 2 for stainless steel, tool steels, weldings
 - 3 for hardened steel, ferrous steels with high strength
 - 4 for all high alloyed steels and materials
 - 5 for hardened steels with high surface quality
- overall ground profiles results in high quality of cuts
 - high chip production and tool life
 - shank diameter: Ø 6 mm, Ø8mm available with upprice

Zahnung/Denture/Cut



Zylindrisch ohne Stirnschneiden

Cylindrique, sans denture en bout

Cylinder shape, plain end

Zahnung/denture/cut	1	2	3	4	5
Best.Nr.	Best.Nr.	Best.Nr.	Best.Nr.	Best.Nr.	Best.Nr.
no.cde./order no.	no.cde./order no.	no.cde./order no.	no.cde./order no.	no.cde./order no.	no.cde./order no.
4.0	6 14 50	2551VA1 0402	18.80	2551VA1 0403	17.20
6.0	6 18 50	2551VA1 0601	20.60	2551VA1 0602	17.40
8.0	6 18 53	2551VA1 0803	21.00	2551VA1 0803	21.00
10.0	6 20 65	2551VA1 1001	30.60	2551VA1 1002	25.80
12.0	6 25 70	2551VA1 1201	35.40	2551VA1 1201	39.70
15.0	6 25 70	2551VA1 1501	54.80	2551VA1 1502	48.50
20.0	6 25 70	2551VA1 2001	72.60	2551VA1 2002	73.40

2551VA1..

