

Neu:Farbring-Maschi- New:tarauds à machi- New: colour ring ma-
nengewindebohrer nes à bague de couleur chine taps



Optimierte Schneidengeome- Géométrie de la coupe optimi- Optimized cutting geometry
 trie - mehr Leistung, anwendbar sée -plus de performance ! higher performance!
 auf einen grösseren Material- Adabtable à plus de matières de Enables extended use of a
 bereich mit höheren Festig- plus haute résistance wider range of tougher materials
 keiten

NEW

| ALT / Vieux / Old | | Neu / Nouveau / New | | | Vergleichstabelle_Neu_2017_03_0 |
|---------------------------|-------|---------------------|--------------|-------------|---------------------------------|
| Art.Nr./no.cde./order no. | Type | | | | Art.Nr./no.cde./order no. |
| 5838ULTR13.. | 105/4 | Gelbring | Anneau jaune | Yellow ring | 5838.. |
| 5843ULTR13.. | 131/3 | Gelbring | Anneau jaune | Yellow ring | 5843.. |
| 5838ULTRVP.. | 105/4 | Schwarzring | Anneau noir | Black ring | 5838ULTRA |
| 5843ULTRVP.. | 131/3 | Schwarzring | Anneau noir | Black ring | 5843ULTRA |
| 5838INOX.. | 105/4 | Blauring | Anneau bleu | Blue ring | 5838ULIN |
| 5843INOX.. | 131/3 | Blauring | Anneau bleu | Blue ring | 5843ULIN |
| 5838JET13.. | 105/4 | Rotring | Anneau rouge | Red Ring | 5838JET |
| 5843JET13.. | 131/3 | Rotring | Anneau rouge | Red Ring | 5843JET |
| 5838ULGG.. | 105/3 | Grünring | Anneau vert | Green ring | 5838ULGG |

Zuteilung Material- Ge Allocation matière - type Allocation material - type
windebohrertyp de taraud of tap

| Werkstoff, materiel, material/ Art.Nr./no.cde./order no. | TYPE | | | | |
|--|---------------|-------------------------|-----------------------|---------------------|-------------|
| | ULTRA | ULTRA Vap | INOX | JET | ULTRA GG |
| | 5838.. 5843.. | 5838ULTRA.. 5843ULTRA.. | 5838ULIN.. 5843ULIN.. | 5838JET.. 5843JET.. | 5838ULGG .. |
| Baustähle/aciers de construction/ structural steels < 1000 N/mm2 | → | ↗ | | | |
| Baustähle/aciers de construction/ structural steels > 900 N/mm2 | | → | ↑ | ↑ | |
| Einsatzstähle/aciers de cémentation/ case hardening steels < 1000N/mm2 | | → | | | |
| Einsatzstähle/aciers de cémentation/ case hardening steels > 900 N/mm2 | | → | ↑ | ↑ | |
| Vergütungsstähle/aciers d'amélioration/ heat treatable steels < 1000 N/mm2 | | → | | | |
| Vergütungsstähle/aciers d'amélioration/ heat treatable steels > 900 N/mm2 | | ↗ | ↑ | ↑ | |
| Nitrierstähle/aciers pour nitration/nitriding steels | | → | ↑ | | |
| Werkzeugstähle/ aciers à outil/tool steels | | → | | ↑ | |
| Hitzebeständige Stähle/Aciers réfractaires/Heat resisting steels < 1400 N/mm2 | | → | ↑ | | |
| Rostfreie Cr-Stähle, geschwefelt - Aciers inoxydables Cr, sulfuré/Cr stainless steels, sulphured | | ↗ | ↑ | | |
| Rostfreie Cr-Stähle, ferritisch und martensitisch - Aciers inoxydables Cr, ferritique et martensitique/Cr stainless steels, ferritic and martensitic | | → | ↑ | | |
| Rostfreie Cr-Ni-Stähle, austenitisch - Aciers inoxydables Cr-Ni, austénitique/r-Ni stainless steels, austenitic | | → | ↑ | | |
| Automatenstähle - Aciers de décolletage-Free-cutting steels | → | ↑ | | | |
| Stahlguss - Aciers moulés- Cast steels < 1000 N/mm2 | → | ↗ | | | |
| Stahlguss - Aciers moulés- Cast steels > 900 N/mm2 | | → | | ↑ | |
| Temperguss - Fonte malléable-Malleable cast iron | | | | | ↑ |
| Grauguss-Fonte-cast iron | | | | | ↑ |
| Späroguss-fonte à graphite sphéroïdal-modular graphite cast iron | | | | | ↑ |
| Gusseisen mit Vermikulargraphit - Fonte à graphite vermiculaire-Vermicular graphite cast iron | | | | | ↑ |
| Kupfer - Cuivre-Copper | ↑ | | | | |
| Hartmessing (Ms58, kurzspanend) - Laiton dur (Ms58, copeaux courts)-Hard brass (Ms58, short chipping) | ↑ | | | | |
| Weichmessing (Ms63, langspanend) - Laiton tendre (Ms63, copeaux longs)-Soft brass (Ms63, long chipping) | ↑ | → | | | |
| Rotguss - Laiton rouge-Red brass | ↑ | → | | | |
| Guss-Zinnbronze - Bronze au zinc-Phosphor bronze | ↑ | | | | |
| Aluminium-Knetlegierungen - Alliages corroyés d'aluminium-Wrought alloy of aluminium | ↑ | | | | |
| Aluminium-Gusslegierungen Si 0.5% - 5% - Alliages de fonte d'aluminium Si 0.5% - 5% -Aluminium cast alloy Si 0.5% - 5% | → | | | | ↑ |
| Aluminium-Gusslegierungen Si 5% -10% - Alliages de fonte d'aluminium Si 5% - 10% -Aluminium cast alloy Si 5% - 10% | | → | | | ↑ |
| Aluminium-Gusslegierungen Si > 10% - Alliages de fonte d'aluminium Si > 10% -Aluminium cast alloy Si > 10% | | → | | | ↑ |
| Magnesium Knetlegierungen - Alliages corroyés de magnésium-Wrought alloy of magnesium | ↑ | | | | |
| Magnesium-Gusslegierungen - Alliages de fonte de magnésium-Cast alloy of magnesium | → | → | | | ↑ |
| Nickellegierungen - Alliages de nickel-Alloy of nickel | | → | ↑ | | |
| Titanlegierungen - Alliage de titane-Alloy of titanium | | → | | | |
| Ferro-TiC - Ferro-TiC-Ferro-TiC | | → | | | |
| Thermoplaste Kunststoffe - Matières thermoplastiques-Thermoplastic compounds | ↑ | → | | ↑ | ↑ |
| Sonderwerkstoffe: Weldox - Hardox-Vanadis 5 | | | | | |

Legende/légende/legend: 1.Wahl/choix/choice: ↑ 2.Wahl/choix/choice: ↗ 3.Wahl/choix/choice: →
 Anwendungstabelle_SISO_2017_03_13

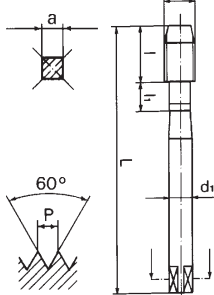
5838ULGG..

Grünring ULTRA GG für
Grauguss < 800 N/mm²
Dehnung: < 20%

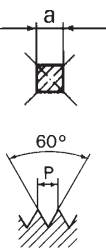
- Ausführung: DIN 371 und DIN 376, Typ 105/3 aus HSS-E
- Einzelfertigschneider hartnitriert, HV =1100, verbesserte Gleiteigenschaften und erhöhte Verschleissfestigkeit, gerade genutet Toleranzklasse ISO 2 (6H)
- **Anwendung:** Für Durchgangs- und Grundbohrungen bei kurz-spanenden Werkstoffen, speziell geeignet für Temperguss, Gusseisen mit Kugelgraphit (Sphäroguss), Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss), Gusseisen mit Vermikulargraphit, Aluminium-Gusslegierungen Si 0.5-5%, Aluminium-Gusslegierungen Si 5%-10%, Aluminium-Gusslegierungen Si > 10%, Magnesium-Gusslegierungen, Ferro-Tic



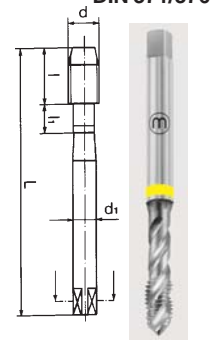
5838ULGG
ULTRA GG
105/3
DIN 371/376



5838..
5843..



5838ULTR13..
(105/4)
ULTRA
DIN 371/376



5843..
(131/3)
ULTRA
DIN 371/376

bague vert ULTRA GG
Fonte grise < 800 N/mm²
Allongement: < 20%

- *Exécution selon DIN 371 et 376, type 105/3 en HSS-E*
- *Finisseur, nituré dur, HV=1100 Propriété de glissement améliorée et résistance à l'usure plus élevée, rainuré droit, classe de tolérance ISO 2 (6H)*
- **Application:** Pour des trous traversants et borgnes, matériaux de copeaux courts comme fonte malléable, fonte à graphite sphérodal, fonte à graphite lamellaire (fonte grise), fonte à graphite vermiculaire, alliages de fonte d'aluminium Si 0.5% - 5%, alliages de fonte d'aluminium Si 5% - 10%, alliages de fonte de magnésium, ferro-Tic

Green ring ULTRA GG
Grey cast iron < 800 N/mm²
Elongation: < 20%

- According: DIN 371 & DIN 376, type 105/3 from HSS-E
- Nitrides single finisher, HV =1100, improved gliding characteristics and increased wear resistance, straight flutes, tolerance classe ISO 2 (6H)
- **Application:** through and blind holes and for materials with short chips, peticularly suitable for malleable cast iron, modular graphite cast iron, lamellar graphite cast iron (grey cast iron), vermicular graphite cast iron, aluminium cast alloy Si 0.5% - 5%, aluminium cast alloy Si 5% - 10%, aluminium cast alloy Si > 10%, cast alloy of magnesium, ferro-Tic

| Gewinde Filet Thread | | P | L | I | II | DIN 371 | | DIN 376 | | Kernloch perçage Core hole | Best.Nr. no.cde. order no. | Katalog catalogue catalog | ULTRA GG 5.838ULGG117 |
|----------------------------|-----|------|-----|----|----|---------|-----|---------|------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|--------------------------|
| d | d1 | | | | | d1 | a | d1 | a | Ø | CHF | CHF | |
| M 2 | 2 | 0,40 | 45 | 8 | | 2,8 | 2,1 | | | 1,6 | 5838ULGG. 020 | 34,20 | 28,70 |
| M 2,5 | 2,5 | 0,45 | 56 | 9 | | 3,5 | 2,1 | | | 2,5 | 5838ULGG. 025 | 24,70 | 20,70 |
| M 3 | 3 | 0,50 | 56 | 11 | 7 | 4,5 | 2,7 | | | 2,5 | 5838ULGG. 030 | 21,40 | 18,00 |
| M 3,5 | 3,5 | 0,60 | 56 | 13 | 7 | 4,0 | 3,0 | | | 2,9 | 5838ULGG. 035 | 29,40 | 24,70 |
| M 4 | 4 | 0,70 | 63 | 13 | 8 | 4,5 | 3,4 | | | 3,3 | 5838ULGG. 040 | 20,90 | 17,60 |
| M 4,5 | 4,5 | 0,75 | 70 | 16 | 9 | 6,0 | 4,9 | | | 3,75 | 5838ULGG. 045 | 30,50 | 25,60 |
| M 5 | 5 | 0,80 | 70 | 16 | 9 | 6,0 | 4,9 | | | 4,2 | 5838ULGG. 050 | 21,90 | 18,40 |
| M 6 | 6 | 1,00 | 80 | 19 | 11 | 6,0 | 4,9 | | | 5 | 5838ULGG. 060 | 22,70 | 19,10 |
| M 7 | 7 | 1,00 | 80 | 19 | 11 | 7,0 | 5,5 | | | 5 | 5838ULGG. 070 | 33,90 | 28,50 |
| M 8 | 8 | 1,25 | 90 | 22 | 13 | | | 6 | 4,9 | 6,8 | 5838ULGG. 082 | 24,70 | 20,70 |
| M 10 | 10 | 1,50 | 100 | 24 | 15 | 10,0 | 8,0 | | | 8,5 | 5838ULGG. 100 | 29,90 | 25,10 |
| M 12 | 12 | 1,75 | 110 | 29 | | | | 9 | 7,0 | 10,2 | 5838ULGG. 120 | 37,10 | 31,20 |
| M 14 | 14 | 2,00 | 110 | 30 | | | | 11 | 9,0 | 12 | 5838ULGG. 140 | 53,00 | 44,50 |
| M 16 | 16 | 2,00 | 110 | 32 | | | | 12 | 9,0 | 14 | 5838ULGG. 160 | 60,50 | 50,80 |
| M 18 | 18 | 2,50 | 125 | 34 | | | | 14 | 11,0 | 15,5 | 5838ULGG. 180 | 81,00 | 68,00 |
| M 20 | 20 | 2,50 | 140 | 34 | | | | 16 | 12,0 | 17,5 | 5838ULGG. 200 | 79,50 | 66,80 |

Gelbring

- DIN 371 und 376, Typ 105/4 u.131/3
- Einzelfertigschneider aus HSS-E 105/4 mit Schälanschnitt & sorgfältig geschliffen, die Späne werden nach vorne befördert, 131/3 Sacklochgewindebohrer Späne n. hinten
- Toleranzklasse ISO 2 (6H)
- **Anwendung:** Bei Werkstoffen wie z.B. Hartmessing (Ms 58, kurzspanend), Weichmessing (Ms 63 langspanend), Aluminium-Knetlegierungen, Magnesium-Knetlegierungen, Thermoplaste, Kunststoffe, Baustähle < 1000 N/mm², Einsatzstähle < 1000 N/mm², Vergütungsstähle < 1000 N/mm²

Bague jaune

- DIN 371/376, type 105/4 et 131/3
- *Finisseur en HSS-E, 105/4 avec entrée en hélice, soigneusement meulée qui provoque l'évacuation des copeaux vers l'avant, 131/3 taraud pour trous borgnes, évacuation des copeaux vers l'arrière*
- *classe de tolérance ISO2 (6H)*
- **Application:** matériaux comme laiton (MS 58 copeaux courts), laiton tendre (Ms 63, copeaux longs), alliages corroyés d'aluminium, alliages corroyés de magnésium, matières thermoplastiques, aciers de constr.< 1000 N/mm, aciers de ciment.< 1000 N/mm², aciers d'amél.< 1000 N/mm²

Yellow ring

- DIN 371/ 376, type 105/4 & 131/3
- Single finisher from HSS-E, 105/4 with champher, accurately ground, chips are carried to the front, 131/3 taps for blind holes, chips are carried backwards
- Tolerance class ISO 2 (6H)
- **Application:** Materials hard brass (Ms 58, short chipping), soft brass (Ms63, long chipping), wrought aluminium alloy, wrought alloy of magnesium, thermoplastic compounds/synthetics, structural steels <1000 N/mm², case hardening steels < 1000 N/mm², heat treatable steels < 1000 N/mm²

| Gewinde Filet Thread | | P | L | I | II | DIN 371 | | DIN 376 | | Kernloch perçage core hole | 105/4 Best.Nr. / order no. no.cde. | 131/3 Best.Nr. / order no. no.cde. | 5.838117 | | | |
|----------------------------|-----|------|-----|----|----|---------|-----|---------|-----|----------------------------------|--|--|-----------|-------|-----------|-------|
| d | d1 | | | | | d1 | a | d1 | a | Ø | CHF | CHF | CHF | | | |
| M 2 | 2 | 0,40 | 45 | 8 | | 2,8 | 2,1 | | | 1,6 | 5838. 020 | 21,90 | 5843. 020 | 24,40 | | |
| M 2,5 | 2,5 | 0,45 | 56 | 9 | | 2,8 | 2,1 | | | 2,5 | 5838. 025 | 15,20 | 5843. 025 | 18,70 | | |
| M 3 | 3 | 0,50 | 56 | 6 | 7 | 3,5 | 2,7 | | | 2,5 | 5838. 030 | 13,10 | 5843. 030 | 15,30 | | |
| M 3 | 3 | 0,50 | 56 | 11 | 7 | 6 | 11 | | | 2,5 | 5838. 032 | 13,10 | | | | |
| M 4 | 4 | 0,70 | 63 | 13 | 8 | 7,5 | 13 | 4,5 | 3,4 | 3,3 | 5838. 040 | 13,10 | 5843. 040 | 15,30 | | |
| M 4 | 4 | 0,70 | 63 | 13 | 8 | 7,5 | 13 | | | 3,3 | 5838. 042 | 13,10 | | | | |
| M 5 | 5 | 0,80 | 70 | 16 | 9 | 9 | 16 | 6 | 4,9 | 4,2 | 5838. 050 | 13,50 | 5843. 050 | 15,20 | | |
| M 5 | 5 | 0,80 | 70 | 16 | 9 | 9 | 16 | | | 3,5 | 5838. 052 | 13,50 | | | | |
| M 6 | 6 | 1,00 | 80 | 19 | 11 | 11 | 18 | 6 | 4,9 | 5 | 5838. 060 | 13,50 | 5843. 060 | 15,20 | | |
| M 6 | 6 | 1,00 | 80 | 19 | 11 | 11 | 18 | | | 5 | 5838. 062 | 13,50 | | | | |
| M 8 | 8 | 1,25 | 90 | 22 | 13 | 13 | 21 | 8 | 6,2 | 6,8 | 5838. 080 | 15,00 | 5843. 080 | 16,50 | | |
| M 8 | 8 | 1,25 | 90 | 22 | 13 | 13 | 21 | | | 6 | 5838. 082 | 15,00 | | | | |
| M 10 | 10 | 1,50 | 100 | 24 | 15 | 16 | 22 | 10 | 8,0 | 8,5 | 5838. 100 | 18,10 | 5843. 100 | 21,30 | | |
| M 10 | 10 | 1,50 | 100 | 24 | 15 | 16 | 22 | | | 7 | 5838. 102 | 18,10 | | | | |
| M 12 | 12 | 1,75 | 110 | 29 | | 18 | | | | 9 | 7 | 10,2 | 5838. 120 | 22,30 | 5843. 120 | 27,30 |
| M 14 | 14 | 2,00 | 110 | 30 | | 20 | | | | 11 | 9 | 12 | 5838. 140 | 32,30 | 5843. 140 | 34,90 |
| M 16 | 16 | 2,00 | 110 | 32 | | 20 | | | | 12 | 9 | 14 | 5838. 160 | 39,50 | 5843. 160 | 40,30 |
| M 18 | 18 | 2,50 | 125 | 34 | | 22 | | | | 14 | 11 | 15,5 | 5838. 180 | 46,20 | 5843. 180 | 50,40 |
| M 20 | 20 | 2,50 | 140 | 34 | | 25 | | | | 16 | 12 | 17,5 | 5838. 200 | 51,70 | 5843. 200 | 52,90 |

Schwarz Ring

- DIN 371/376, Typ 105/4 und 131/3
- Einzelfertigschneider aus ULTRA (HSS-E hoch vanadium- oder kobalt-legierter Wolfram-Molybdän-Schnellstahl), 105/4 mit Schälanschnitt und sorgfältig geschliffen, die Späne werden nach vorne befördert, 131/3 Sacklochgewindebohrer, die Späne werden nach hinten befördert
- Toleranzklasse ISO 2 (6H)

Bague noir

- DIN 371/376, type 105/4 et 131/3
- Finisseur en ULTRA (acier rapide HSS-E au tungstène-molybdène, allié au vanadium ou au cobalt), 105/4 avec entrée en hélice, soignusement meulée qui provoque l'évacuation des copeaux vers l'avant, 131/3 taraud p.trous borgne, évacuation des copeaux vers l'arrière
- Classe de tolérance ISO2 (6H)

Black ring

- DIN 371/376, type 105/4 & 131/3
- Single finisher from ULTRA, (HSS-E steel highly vanadium or cobalt alloyed wolfram molybden high speed steel), 105/4 with champher, accurately ground, chips are carried to the front, 131/3 taps for blind holes, chips are carried backwards
- Tolerance classe ISO 2 (6H)

5838ULTRA..
5843ULTRA..

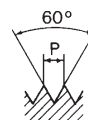
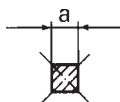
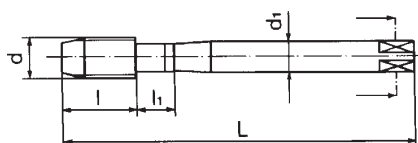


105/4 & 131/3
5838ULTRA
5843ULTRA
DIN 371/376

Anwendung: Baustähle < 1000 N/mm², Einsatzstähle < 1000 N/mm², Vergütungsstähle < 1000 N/mm², Werkzeugstähle, Automatenstähle, Stahlguss < 1000 N/mm²,

Application: Aciers de construction, aciers de cémentation, aciers d'amélioration, aciers moulés, aciers à outils, aciers de décoltage etc., max 1000 N/mm², laiton tendre, cuivre, alliages corroyés d'aluminium etc.

Application: Construction steel, case hardened steel, heat treatable steels up to 1000 N/mm², carbon tool steel, steel for automatics, cast steels up to 1000 N/mm²



| Gewinde | | Sackloch | | | | | | | | | | ULTRA | | |
|---------|------|----------|-------|---------|---------|----------------------|----------------------|-------|---------|--------------|----------------|-------|----------------|-------|
| Filet | | 105/4 | 131/3 | DIN 371 | DIN 376 | 105/4 | | 131/3 | | 5838ULTRA117 | | | | |
| Thread | | | | | | Best.Nr. / order no. | Best.Nr. / order no. | CHF | no.cde. | CHF | | | | |
| | d | P | L | l | l1 | d1 | a | d1 | a | D | no.cde. | CHF | no.cde. | CHF |
| M 1 | 0,25 | 40 | 5,5 | | | 2,5 | 2,1 | | | 0,75 | 5838ULTRA. 010 | 46,50 | | |
| M 2 | 0,40 | 45 | 8 | | | 2,8 | 2,1 | | | 1,6 | 5838ULTRA. 020 | 25,50 | 5843ULTRA. 020 | 27,00 |
| M 2,5 | 0,45 | 56 | 9 | | 9 | 2,8 | 2,1 | | | 2,05 | 5838ULTRA. 025 | 17,60 | 5843ULTRA. 025 | 20,70 |
| M 3 | 0,50 | 56 | 6 | 7 | 6 | 3,5 | 2,7 | | | 2,5 | 5838ULTRA. 030 | 15,10 | 5843ULTRA. 030 | 16,90 |
| M 3 | 0,50 | 56 | 6 | 7 | | | | 2,2 | 1,8 | 2,50 | 5838ULTRA. 032 | 15,10 | | |
| M 4 | 0,70 | 63 | 7,5 | 8 | 7,5 | 4,5 | 3,4 | | | 3,3 | 5838ULTRA. 040 | 15,10 | 5843ULTRA. 040 | 16,90 |
| M 4 | 0,70 | 63 | 7,5 | 8 | 7,5 | | | 2,8 | 2,1 | 3,3 | 5838ULTRA. 042 | 15,10 | 5843ULTRA. 042 | 16,90 |
| M 5 | 0,80 | 70 | 9 | 9 | 9 | 6 | 4,9 | | | 4,2 | 5838ULTRA. 050 | 15,80 | 5843ULTRA. 050 | 16,90 |
| M 5 | 0,80 | 70 | 9 | 9 | 9 | 6 | | 3,5 | 2,7 | 4,2 | 5838ULTRA. 052 | 15,80 | 5843ULTRA. 052 | 16,90 |
| M 6 | 1,00 | 80 | 11 | 11 | 11 | 8 | 4,9 | | | 5 | 5838ULTRA. 060 | 15,80 | 5843ULTRA. 060 | 16,90 |
| M 6 | 1,00 | 80 | 11 | 11 | 11 | | | 4,5 | 3,4 | 5 | 5838ULTRA. 062 | 15,80 | 5843ULTRA. 062 | 16,90 |
| M 8 | 1,25 | 90 | 13 | 13 | 13 | 8 | 6,2 | | | 6,8 | 5838ULTRA. 080 | 17,50 | 5843ULTRA. 080 | 18,40 |
| M 8 | 1,25 | 90 | 13 | 13 | 13 | | | 6,0 | 4,9 | 6,8 | 5838ULTRA. 082 | 17,50 | 5843ULTRA. 082 | 18,40 |
| M 10 | 1,50 | 100 | 24 | 15 | 16 | 10 | 8,0 | | | 8,5 | 5838ULTRA. 100 | 21,00 | 5843ULTRA. 100 | 23,40 |
| M 10 | 1,50 | 100 | 24 | 15 | 16 | | | 7,0 | 5,5 | 8,5 | 5838ULTRA. 102 | 21,00 | 5843ULTRA. 102 | 23,40 |
| M 12 | 1,75 | 110 | 29 | | 18 | | | 9 | 7,0 | 10,2 | 5838ULTRA. 120 | 25,90 | 5843ULTRA. 120 | 30,30 |
| M 14 | 2,00 | 110 | 30 | | 20 | | | 11 | 9,0 | 12 | 5838ULTRA. 140 | 37,70 | 5843ULTRA. 140 | 38,50 |
| M 16 | 2,00 | 110 | 32 | | 20 | | | 12 | 9,0 | 14 | 5838ULTRA. 160 | 46,00 | 5843ULTRA. 160 | 44,50 |
| M 18 | 2,50 | 125 | 34 | | 22 | | | 14 | 11,0 | 15,5 | 5838ULTRA. 180 | 56,20 | 5843ULTRA. 180 | 55,90 |
| M 20 | 2,50 | 140 | 34 | | 25 | | | 16 | 12,0 | 17,5 | 5838ULTRA. 200 | 59,50 | 5843ULTRA. 200 | 59,20 |

Gewindebohreresätze in Stahlkassette M3 -M12 (7 Stück)

Jeux de tarauds en cassette d'acier M3-M12 (7 pcs.)

Set of taps in steel boxes M3 -M12 (7 pcs.)

| 5.838.995.117 | | | Best.Nr. no.cde. order no. | Katalog-Preis prix cat. cat. Price | HIT-Preis prix CHOC rock bottom | |
|----------------|-----------------|---------------|----------------------------|------------------------------------|---------------------------------|--------|
| Typ | type | type | | CHF | CHF | |
| Durchgangsloch | Trou traversant | Through holes | 105/4 ULTRA | 5838ULTRA. 990 | 193,90 | 136,10 |
| Sackloch | Trou borgne | Blind holes | 131/3 ULTRA | 5843ULTRA. 990 | 217,80 | 152,90 |
| Durchgangsloch | Trou traversant | Through holes | 105/4 INOX | 5838ULIN. 990 | 212,10 | 168,80 |
| Sackloch | Trou borgne | Blind holes | 131/3 INOX | 5843ULIN. 990 | 241,60 | 190,70 |



5838ULIN..
5843ULIN..

Blauring

Bague bleu

Blue ring



**105/4
INOX
DIN 371/376**

- DIN 371 und 376, Typ **105/4 u.131/3**
- Fertigschneider aus INOX PM (HSSE pulvermetallurgisch hergestellt), **105/4** mit Schälanschnitt u. sorgfältig geschliffen, die Späne werden nach vorne befördert, **131/3** Sacklochge-windebohrer, Beförderung der Späne nach hinten
- Toleranzklasse ISO 2 (6H)
- Anschnittform / Gänge: 105/4: B/4 ; 131/3: C / 2.5-3

- *Exécution selon DIN 371 et 376, type 105/4 et 131/3*
- *Finisseur en INOX PM (aciers fritté), 105/4 avec entrée en hélice, soigneusement meulée qui provoque l'évacuation des copeaux vers l'avant, 131/3 taraud pour trous borgne, évacuation des copeaux vers l'arrière*
- *Classe de tolérance ISO2 (6H)*
- *Forme et longueur de l'entrée : 105/4: B / 4; 131/3: C / 2.5*

- According DIN 371 & DIN 376, type **105/4 & 131/3**
- Single finisher from INOX PM material (powder metal), **105/4** with champher, accurately ground, chips are carried to the front, **131/3** taps for blind holes, chips are carried backwards
- Tolerance classe ISO 2 (6H)
- Champher form/ turns: 105/4: B / 4, 131/3: C / 2.5

Anwendung :

Geeignet für folgende Materialien:
Alle rostfreien Stähle; Baustähle > 900 N/mm2; Einsatzstähle > 900 N/mm2; de cémentation > 900 N/mm2; aciers Vergütungsstähle > 900 N/mm2; Nitrierstähle; hitzebeständige Stähle

Application :

Tous aciers inoxydables; aciers de construction de > 900 N/mm2; aciers de cémentation > 900 N/mm2; aciers p. nitration; aciers réfractaires

Application:

All types of stainless steels, structural steels > 900 N/mm2, case hardening steels > 900 N/mm2, heat treatable steels > 900 N/mm2, nitriding steels, heat resisting steels



**131/3
INOX
DIN 371/376**

| Gewinde Filet Thread | d | P | 105/4 | | 131/3 | | Kernloch perçage core hole | | | INOX 105/4 | | INOX 131/3 | |
|----------------------------|------|---|---------|---------|---------|---------|----------------------------------|---------|---------------|---------------|---------------|---------------|--|
| | | | L | l | l1 | l | l1 | d1 | a | D | HIT CHOC | HIT CHOC | |
| | | | no.cde. | no.cde. | no.cde. | no.cde. | no.cde. | no.cde. | no.cde. | no.cde. | no.cde. | no.cde. | |
| M 2 | 0.40 | | 45 | 8 | 8 | 2,8 | 2,1 | 1,6 | 5838ULIN. 020 | 27,60 | 5843ULIN. 020 | 32,20 | |
| M 2.5 | 0.45 | | 50 | 9 | 9 | 2,8 | 2,1 | 2,05 | 5838ULIN. 025 | 19,60 | 5843ULIN. 025 | 24,30 | |
| M 3 | 0.50 | | 56 | 11 | 7 | 3,5 | 2,7 | 2,5 | 5838ULIN. 030 | 16,90 | 5843ULIN. 030 | 18,90 | |
| M 4 | 0.70 | | 63 | 13 | 8 | 4,5 | 3,4 | 3,3 | 5838ULIN. 040 | 16,90 | 5843ULIN. 040 | 18,90 | |
| M 5 | 0.80 | | 70 | 16 | 9 | 6 | 4,9 | 4,2 | 5838ULIN. 050 | 17,50 | 5843ULIN. 050 | 19,60 | |
| M 6 | 1.00 | | 80 | 19 | 11 | 6 | 4,9 | 5 | 5838ULIN. 060 | 17,50 | 5843ULIN. 060 | 19,60 | |
| M 8 | 1.25 | | 90 | 22 | 13 | 8 | 6,2 | 6,8 | 5838ULIN. 080 | 19,20 | 5843ULIN. 080 | 21,30 | |
| M 10 | 1.50 | | 100 | 24 | 15 | 10 | 8,0 | 8,5 | 5838ULIN. 100 | 23,40 | 5843ULIN. 100 | 27,20 | |
| M 12 | 1.75 | | 110 | 29 | 18 | 9 | 7,0 | 10,2 | 5838ULIN. 120 | 28,50 | 5843ULIN. 120 | 34,80 | |
| M 14 | 2.00 | | 110 | 30 | 20 | 11 | 9,0 | 12 | 5838ULIN. 140 | 41,10 | 5843ULIN. 140 | 44,50 | |
| M 16 | 2.00 | | 110 | 32 | 20 | 12 | 9,0 | 14 | 5838ULIN. 160 | 50,20 | 5843ULIN. 160 | 50,90 | |
| M 18 | 2.50 | | 125 | 34 | 22 | 14 | 11,0 | 15,5 | 5838ULIN. 180 | 61,90 | 5843ULIN. 180 | 64,50 | |
| M 20 | 2.50 | | 140 | 34 | 25 | 16 | 12,0 | 17,5 | 5838ULIN. 200 | 64,50 | 5843ULIN. 200 | 67,10 | |



**Gewindebohrersätze in
Stahlkassette
M3 -M12 (7 Stück)**

**Jeux de tarauds en cassette Tap sets in steel boxes
d'acier M3-M12 (7 pcs.) M3 -M12 (7 Stück)**

| Typ | type | type | | Best.Nr. no.cde. order no. | Katalog-Preis prix cat. cat. Price | HIT-Preis prix CHOC rock bottom |
|----------------|-----------------|---------------|-------------|----------------------------------|--|---------------------------------------|
| | | | | | CHF | CHF |
| Durchgangsloch | Trou traversant | Through holes | 105/4 ULTRA | 5838ULTRA. 990 | 193,90 | 166,90 |
| Sackloch | Trou borgne | Blind holes | 131/3 ULTRA | 5843ULTRA. 990 | 217,80 | 187,40 |
| Durchgangsloch | Trou traversant | Through holes | 105/4 INOX | 5838ULIN. 990 | 212,10 | 182,50 |
| Sackloch | Trou borgne | Blind holes | 131/3 INOX | 5843ULIN. 990 | 241,60 | 207,90 |

| Typ | type | type | Typ type type | Best.Nr. no.cde. order no. | Katalog-Preis prix cat. cat. Price | Akt.Preis prix d'act. action price |
|----------------|-----------------|--------------|---------------------|----------------------------------|--|--|
| Durchgangsloch | Trou traversant | trough holes | ULTRA | 5838ULTRA. 992 | 184,70 | 158,90 |
| Sackloch | Trou borgne | blind holes | ULTRA | 5843ULTRA. 990 | 207,40 | 178,40 |
| Durchgangsloch | Trou traversant | trough holes | JET PM | 5838JET. 990 | 219,80 | 189,00 |
| Sackloch | Trou borgne | blind holes | JET PM | 5843JET. 990 | 246,80 | 212,20 |

Rotring

Bague rouge

Red Ring

**5838JET..
5843JET..**

- Ausführung: DIN 371 und 376, Typ 105/4 u. 131/3
- Einzelfertigschneider aus JET PM (HSSE pulvermetallurgisch hergestellt), **105/4** mit Schälanschnitt u. sorgfältig geschliffen, die Späne werden nach vorne befördert, **131/3** Sacklochgewindebohrer, Späne nach hinten
- Toleranzklasse ISO 2 (6H)

- *Exécution selon DIN 371 et 376, type 105/4 et 131/3*
- *Finisseur en JET PM (aciers fritté), 105/4 avec entrée en hélice, soigneusement meulée qui provoque l'évacuation des copeaux vers l'avant, 131/3 taraud p.trous borgne, évacuation des copeaux vers l'arrière*
- *Classe de tolérance ISO2 (6H)*

- DIN 371 & DIN 376, type **105/4 & 131/3**
- Single finisher from JET PM (powder HSS-E steel), **105/4** with champher, accurately ground, chips are carried to the front, **131/3** taps for blind holes, chips are carried backwards
- Tolerance classe ISO 2 (6H)



**105 / 4
JET PM
DIN 371/376**

Anwendung: Geeignet für die folgenden Materialien:
Baustähle > 900 N/mm², Einsatzstähle > 900 N/mm²; Vergütungsstähle > 900 N/mm²; Werkzeugstähle; Stahlguss > 900 N/mm²; thermoplastische Kunststoffe

Application pour les matériaux:
Aciers de constr > 900 N/mm², aciers de cémentation > 900 N/mm²; aciers d'amélioration > 900 N/mm²; aciers à outils; aciers moulés > 900 N/mm²; matière thermoplastique

Application: Structural steels > 900 N/mm², Case hardening steels > 900 N/mm², heat treatable steels > 900 N/mm², carbon tool steels, cast steels > 900 N/mm², thermoplastic compounds/synthetics

Empfehl. für Schmiermittel:

Mit Kühl- und Schmieremulsion oder mit Gewindeschneidöl zur Verlängerung der Standzeiten.

Recommand. p. lubrification:

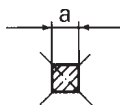
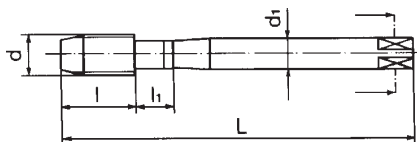
Emulsion p.refroidissement et lubrification ou l'huile de taraudage pour la prolongation de la vie de l'outil.

Lubrification advise:

With coulant on the basis of emulsion or with cutting oil to increase tool life.



**131 / 3
JET PM
DIN 371/376**



| 5.838JET117 | | | | | | | | | | | | Kernloch | | | | JET PM | | | |
|-------------|-----|-------|-----|-------|----|---------|----|-----------|------|-------|--------------------|----------|---------------------|-------|--|--------|--|--|--|
| Gewinde | | 105/4 | | 131/3 | | perçage | | core hole | | 105/4 | | 131/3 | | | | | | | |
| Thread | Ø | P | L | l | l1 | l | l1 | Ød1 | a | Ø | Best.Nr./order no. | CHF | Best.Nr./order no.. | CHF | | | | | |
| Filet | | | | | | | | | | | no.cde. | | no.cde. | | | | | | |
| M | 2 | 0,40 | 45 | 8 | | 8 | | 2,8 | 2,1 | 1.6 | 5838JET. 020 | 32,20 | 5843JET. 020 | 33,90 | | | | | |
| M | 2,5 | 0,45 | 50 | 9 | | 9 | | 2,8 | 2,1 | 2,05 | 5838JET. 025 | 25,90 | 5843JET. 025 | 25,90 | | | | | |
| M | 3 | 0,50 | 56 | 11 | 7 | 6 | 11 | 3,5 | 2,7 | 2.5 | 5838JET. 030 | 17,80 | 5843JET. 030 | 20,10 | | | | | |
| M | 4 | 0,70 | 63 | 13 | 8 | 8 | 13 | 4,5 | 3,4 | 3.3 | 5838JET. 040 | 17,80 | 5843JET. 040 | 20,10 | | | | | |
| M | 5 | 0,80 | 70 | 16 | 9 | 9 | 16 | 6 | 4,9 | 4.2 | 5838JET. 050 | 18,10 | 5843JET. 050 | 20,50 | | | | | |
| M | 6 | 1,00 | 80 | 19 | 11 | 11 | 18 | 6 | 4,9 | 5 | 5838JET. 060 | 18,10 | 5843JET. 060 | 20,50 | | | | | |
| M | 8 | 1,25 | 90 | 22 | 13 | 13 | 21 | 8 | 6,2 | 6.8 | 5838JET. 080 | 20,50 | 5843JET. 080 | 22,60 | | | | | |
| M | 10 | 1,50 | 100 | 24 | 15 | 16 | 22 | 10 | 8,0 | 8.5 | 5838JET. 100 | 24,70 | 5843JET. 100 | 28,50 | | | | | |
| M | 12 | 1,75 | 110 | 29 | | 18 | | 9 | 7,0 | 10.2 | 5838JET. 120 | 30,60 | 5843JET. 120 | 37,70 | | | | | |
| M | 14 | 2,00 | 110 | 30 | | 20 | | 11 | 9,0 | 12 | 5838JET. 140 | 44,50 | 5843JET. 140 | 47,90 | | | | | |
| M | 16 | 2,00 | 110 | 32 | | 20 | | 12 | 9,0 | 14 | 5838JET. 160 | 53,60 | 5843JET. 160 | 54,30 | | | | | |
| M | 18 | 2,50 | 125 | 34 | | 22 | | 14 | 11,0 | 15.5 | 5838JET. 180 | 65,90 | 5843JET. 180 | 67,80 | | | | | |
| M | 20 | 2,50 | 140 | 34 | | 25 | | 16 | 12,0 | 17.5 | 5838JET. 200 | 68,70 | 5843JET. 200 | 72,80 | | | | | |