

Neu:Farbring-Maschi- New:tarauds à machi- New: colour ring ma-  
 nengewindebohrer nes à bague de couleur chine taps



Optimierte Schneidengeome- Géométrie de la coupe optimi- Optimized cutting geometry  
 trie - mehr Leistung, anwendbar sée -plus de performance ! higher performance!  
 auf einen grösseren Material- Adabtable à plus de matières de Enables extended use of a  
 bereich mit höheren Festig- plus haute résistance wider range of tougher materials  
 keiten

**NEW**

ALT / Vieux / Old		Neu / Nouveau / New			Vergleichstabelle_Neu_2017_03_0
Art.Nr./no.cde./order no.	Type				Art.Nr./no.cde./order no.
5838ULTR13..	105/4	Gelbring	Anneau jaune	Yellow ring	5838..
5843ULTR13..	131/3	Gelbring	Anneau jaune	Yellow ring	5843..
5838ULTRVP..	105/4	Schwarzring	Anneau noir	Black ring	5838ULTRA
5843ULTRVP..	131/3	Schwarzring	Anneau noir	Black ring	5843ULTRA
5838INOX..	105/4	Blauring	Anneau bleu	Blue ring	5838ULIN
5843INOX..	131/3	Blauring	Anneau bleu	Blue ring	5843ULIN
5838JET13..	105/4	Rotring	Anneau rouge	Red Ring	5838JET
5843JET13..	131/3	Rotring	Anneau rouge	Red Ring	5843JET
5838ULGG..	105/3	Grünring	Anneau vert	Green ring	5838ULGG

Zuteilung Material- Ge Allocation matière - type Allocation material - type  
 windebohrertyp de taraud of tap

Werkstoff, materiel, material/ Art.Nr./no.cde./order no.	TYPE				
	ULTRA	ULTRA Vap	INOX	JET	ULTRA GG
	5838.. 5843..	5838ULTRA.. 5843ULTRA..	5838ULIN.. 5843ULIN..	5838JET.. 5843JET..	5838ULGG ..
Baustähle/aciers de construction/ structural steels < 1000 N/mm2	→	↗			
Baustähle/aciers de construction/ structural steels > 900 N/mm2		→	↑	↑	
Einsatzstähle/aciers de cémentation/ case hardening steels < 1000N/mm2		→			
Einsatzstähle/aciers de cémentation/ case hardening steels > 900 N/mm2		→	↑	↑	
Vergütungsstähle/aciers d'amélioration/ heat treatable steels < 1000 N/mm2		→			
Vergütungsstähle/aciers d'amélioration/ heat treatable steels > 900 N/mm2		↗	↑	↑	
Nitrierstähle/aciers pour nitration/nitriding steels		→	↑		
Werkzeugstähle/ aciers à outil/tool steels		→		↑	
Hitzebeständige Stähle/Aciers réfractaires/Heat resisting steels < 1400 N/mm2		→	↑		
Rostfreie Cr-Stähle, geschwefelt - Aciers inoxydables Cr, sulfuré/Cr stainless steels, sulphured		↗	↑		
Rostfreie Cr-Stähle, ferritisch und martensitisch - Aciers inoxydables Cr, ferritique et martensitique/Cr stainless steels, ferritic and martensitic		→	↑		
Rostfreie Cr-Ni-Stähle, austenitisch - Aciers inoxydables Cr-Ni, austénitique/r-Ni stainless steels, austenitic		→	↑		
Automatenstähle - Aciers de décolletage-Free-cutting steels	→	↑			
Stahlguss - Aciers moulés- Cast steels < 1000 N/mm2	→	↗			
Stahlguss - Aciers moulés- Cast steels > 900 N/mm2		→		↑	
Temperguss - Fonte malléable-Malleable cast iron					↑
Grauguss-Fonte-cast iron					↑
Späroguss-fonte à graphite sphéroïdal-modular graphite cast iron					↑
Gusseisen mit Vermikulargraphit - Fonte à graphite vermiculaire-Vermicular graphite cast iron					↑
Kupfer - Cuivre-Copper	↑				
Hartmessing ( Ms58, kurzspanend) - Laiton dur (Ms58, copeaux courts)-Hard brass (Ms58, short chipping)	↑				
Weichmessing (Ms63, langspanend) - Laiton tendre (Ms63, copeaux longs)-Soft brass (Ms63, long chipping)	↑	→			
Rotguss - Laiton rouge-Red brass	↑	→			
Guss-Zinnbronze - Bronze au zinc-Phosphor bronze	↑				
Aluminium-Knetlegierungen - Alliages corroyés d'aluminium-Wrought alloy of aluminium	↑				
Aluminium-Gusslegierungen Si 0.5% - 5% - Alliages de fonte d'aluminium Si 0.5% - 5% -Aluminium cast alloy Si 0.5% - 5%	→				↑
Aluminium-Gusslegierungen Si 5% -10% - Alliages de fonte d'aluminium Si 5% - 10% -Aluminium cast alloy Si 5% - 10%		→			↑
Aluminium-Gusslegierungen Si > 10% - Alliages de fonte d'aluminium Si > 10% -Aluminium cast alloy Si > 10%		→			↑
Magnesium Knetlegierungen - Alliages corroyés de magnésium-Wrought alloy of magnesium	↑				
Magnesium-Gusslegierungen - Alliages de fonte de magnésium-Cast alloy of magnesium	→	→			↑
Nickellegierungen - Alliages de nickel-Alloy of nickel		→	↑		
Titanlegierungen - Alliage de titane-Alloy of titanium		→			
Ferro-TiC - Ferro-TiC-Ferro-TiC		→			
Thermoplaste Kunststoffe - Matières thermoplastiques-Thermoplastic compounds	↑	→		↑	↑
Sonderwerkstoffe: Weldox - Hardox-Vanadis 5					

Legende/légende/legend: 1.Wahl/choix/choice: ↑ 2.Wahl/choix/choice: ↗ 3.Wahl/choix/choice: →  
 Anwendungstabelle\_SISO\_2017\_03\_13

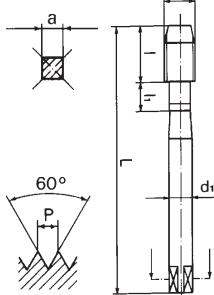
5838ULGG..

**Grünring ULTRA GG für**  
Grauguss < 800 N/mm<sup>2</sup>  
Dehnung: < 20%

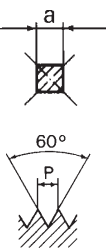
- Ausführung: DIN 371 und DIN 376, Typ 105/3 aus HSS-E
- Einzelfertigschneider hartnitriert, HV =1100, verbesserte Gleiteigenschaften und erhöhte Verschleissfestigkeit, gerade genutet Toleranzklasse ISO 2 (6H)
- **Anwendung:** Für Durchgangs- und Grundbohrungen bei kurz-spanenden Werkstoffen, speziell geeignet für Temperguss, Gusseisen mit Kugelgraphit (Sphäroguss), Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss), Gusseisen mit Vermikulargraphit, Aluminium-Gusslegierungen Si 0.5-5%, Aluminium-Gusslegierungen Si 5%-10%, Aluminium-Gusslegierungen Si > 10%, Magnesium-Gusslegierungen, Ferro-Tic



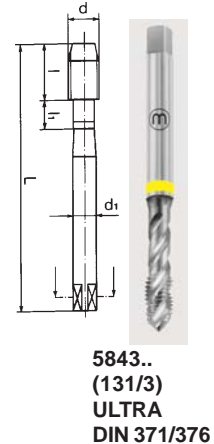
5838ULGG  
ULTRA GG  
105/3  
DIN 371/376



5838..  
5843..



5838ULTR13..  
(105/4)  
ULTRA  
DIN 371/376



5843..  
(131/3)  
ULTRA  
DIN 371/376

**bague vert ULTRA GG**  
Fonte grise < 800 N/mm<sup>2</sup>  
Allongement: < 20%

- *Exécution selon DIN 371 et 376, type 105/3 en HSS-E*
- *Finisseur, nitrué dur, HV=1100 Propriété de glissement améliorée et résistance à l'usure plus élevée, rainuré droit, classe de tolérance ISO 2 (6H)*
- **Application:** Pour des trous traversants et borgnes, matériaux de copeaux courts comme fonte malléable, fonte à graphite sphérodal, fonte à graphite lamellaire (fonte grise), fonte à graphite vermiculaire, alliages de fonte d'aluminium Si 0.5% - 5%, alliages de fonte d'aluminium Si 5% - 10%, alliages de fonte d'aluminium Si > 10%, alliages de fonte de magnésium, ferro-Tic

**Green ring ULTRA GG**  
Grey cast iron < 800 N/mm<sup>2</sup>  
Elongation: < 20%

- According: DIN 371 & DIN 376, type 105/3 from HSS-E
- Nitrides single finisher, HV =1100, improved gliding characteristics and increased wear resistance, straight flutes, tolerance classe ISO 2 (6H)
- **Application:** through and blind holes and for materials with short chips, peticularly suitable for malleable cast iron, modular graphite cast iron, lamellar graphite cast iron (grey cast iron), vermicular graphite cast iron, aluminium cast alloy Si 0.5% - 5%, aluminium cast alloy Si 5% - 10%, aluminium cast alloy Si > 10%, cast alloy of magnesium, ferro-Tic

Gewinde Filet Thread		P	L	I	l <sub>1</sub>	DIN 371		DIN 376		Kernloch perçage Core hole	Best.Nr. no.cde. order no.	Katalog catalogue catalog	ULTRA GG 5.838ULGG117
M	d					∅ d1	a	∅ d1	a	∅		CHF	CHF
M 2	2,00	0,40	45	8		2,8	2,1			1,6	5838ULGG. 020	34,20	28,70
M 2,5	2,50	0,45	56	9		3,5	2,1			2,5	5838ULGG. 025	24,70	20,70
M 3	3,00	0,50	56	11	7	4,5	2,7			2,5	5838ULGG. 030	21,40	18,00
M 3,5	3,50	0,60	56	13	7	4,0	3,0			2,9	5838ULGG. 035	29,40	24,70
M 4	4,00	0,70	63	13	8	4,5	3,4			3,3	5838ULGG. 040	20,90	17,60
M 4,5	4,50	0,75	70	16	9	6,0	4,9			3,75	5838ULGG. 045	30,50	25,60
M 5	5,00	0,80	70	16	9	6,0	4,9			4,2	5838ULGG. 050	21,90	18,40
M 6	6,00	1,00	80	19	11	6,0	4,9			5	5838ULGG. 060	22,70	19,10
M 7	7,00	1,00	80	19	11	7,0	5,5			5	5838ULGG. 070	33,90	28,50
M 8	8,00	1,25	90	22	13			6	4,9	6,8	5838ULGG. 082	24,70	20,70
M 10	10,00	1,50	100	24	15	10,0	8,0			8,5	5838ULGG. 100	29,90	25,10
M 12	12,00	1,75	110	29				9	7,0	10,2	5838ULGG. 120	37,10	31,20
M 14	14,00	2,00	110	30				11	9,0	12	5838ULGG. 140	53,00	44,50
M 16	16,00	2,00	110	32				12	9,0	14	5838ULGG. 160	60,50	50,80
M 18	18,00	2,50	125	34				14	11,0	15,5	5838ULGG. 180	81,00	68,00
M 20	20,00	2,50	140	34				16	12,0	17,5	5838ULGG. 200	79,50	66,80

**Gelbring**

- DIN 371 und 376, Typ 105/4 u.131/3
- Einzelfertigschneider aus HSS-E 105/4 mit Schälanschnitt & sorgfältig geschliffen, die Späne werden nach vorne befördert, 131/3 Sacklochgewindebohrer Späne n. hinten
- Toleranzklasse ISO 2 (6H)
- **Anwendung:** Bei Werkstoffen wie z.B. Hartmessing (Ms 58, kurzspanend), Weichmessing (Ms 63 langspanend), Aluminium-Knetlegierungen, Magnesium-Knetlegierungen, Thermoplaste, Kunststoffe, Baustähle < 1000 N/mm<sup>2</sup>, Einsatzstähle < 1000 N/mm<sup>2</sup>, Vergütungsstähle < 1000 N/mm<sup>2</sup>

**Bague jaune**

- *DIN 371/376, type 105/4 et 131/3*
- *Finisseur en HSS-E, 105/4 avec entrée en hélice, soigneusement meulée qui provoque l'évacuation des copeaux vers l'avant, 131/3 taraud pour trous borgnes, évacuation des copeaux vers l'arrière*
- *classe de tolérance ISO2 (6H)*
- **Application:** matériaux comme laiton (MS 58 copeaux courts), laiton tendre (Ms 63, copeaux longs), alliages corroyés d'aluminium, alliages corroyés de magnésium, matières thermoplastiques, aciers de constr.< 1000 N/mm, aciers de ciment.< 1000 N/mm<sup>2</sup>, aciers d'amél.< 1000 N/mm<sup>2</sup>

**Yellow ring**

- DIN 371/ 376, type 105/4 & 131/3
- Single finisher from HSS-E, 105/4 with champher, accurately ground, chips are carried to the front, 131/3 taps for blind holes, chips are carried backwards
- Tolerance class ISO 2 (6H)
- **Application:** Materials hard brass (Ms 58, short chipping), soft brass (Ms63, long chipping), wrought aluminium alloy, wrought alloy of magnesium, thermoplastic compounds/synthetics, structural steels <1000 N/mm<sup>2</sup>, case hardening steels < 1000 N/mm<sup>2</sup>, heat treatable steels < 1000 N/mm<sup>2</sup>

Gewinde Filet Thread		P	L	I	l <sub>1</sub>	DIN 371		DIN 376		Kernloch perçage core hole	105/4 Best.Nr. / order no.	131/3 Best.Nr. / order no.	5.838117	
M	d					d1	a	d1	a	∅	no.cde.	CHF	no.cde.	CHF
M 2	2,00	0,40	45	8		2,8	2,1			1,6	5838. 020	21,90	5843. 020	24,40
M 2,5	2,50	0,45	56	9		2,8	2,1			2,5	5838. 025	15,20	5843. 025	18,70
M 3	3,00	0,50	56	6	7	3,5	2,7			2,5	5838. 030	13,10	5843. 030	15,30
M 3	3,00	0,50	56	11	7	6	11			2,5	5838. 032	13,10		
M 4	4,00	0,70	63	13	8	7,5	13	4,5	3,4	3,3	5838. 040	13,10	5843. 040	15,30
M 4	4,00	0,70	63	13	8	7,5	13			3,3	5838. 042	13,10		
M 5	5,00	0,80	70	16	9	9	16	6	4,9	4,2	5838. 050	13,50	5843. 050	15,20
M 5	5,00	0,80	70	16	9	9	16			4,2	5838. 052	13,50		
M 6	6,00	1,00	80	19	11	11	18	6	4,9	5	5838. 060	13,50	5843. 060	15,20
M 6	6,00	1,00	80	19	11	11	18			5	5838. 062	13,50		
M 8	8,00	1,25	90	22	13	13	21	8	6,2	6,8	5838. 080	15,00	5843. 080	16,50
M 8	8,00	1,25	90	22	13	13	21			6,8	5838. 082	15,00		
M 10	10,00	1,50	100	24	15	16	22	10	8,0	8,5	5838. 100	18,10	5843. 100	21,30
M 10	10,00	1,50	100	24	15	16	22			8,5	5838. 102	18,10		
M 12	12,00	1,75	110	29		18		9	7	10,2	5838. 120	22,30	5843. 120	27,30
M 14	14,00	2,00	110	30		20		11	9	12	5838. 140	32,30	5843. 140	34,90
M 16	16,00	2,00	110	32		20		12	9	14	5838. 160	39,50	5843. 160	40,30
M 18	18,00	2,50	125	34		22		14	11	15,5	5838. 180	46,20	5843. 180	50,40
M 20	20,00	2,50	140	34		25		16	12	17,5	5838. 200	51,70	5843. 200	52,90

Schwarz Ring

- DIN 371/376, Typ 105/4 und 131/3
- Einzelfertigschneider aus ULTRA (HSS-E hoch vanadium- oder kobalt-legierter Wolfram-Molybdän-Schnellstahl), 105/4 mit Schälanschnitt und sorgfältig geschliffen, die Späne werden nach vorne befördert, 131/3 Sacklochgewindebohrer, die Späne werden nach hinten befördert
- Toleranzklasse ISO 2 (6H)

Bague noir

- DIN 371/376, type 105/4 et 131/3
- Finisseur en ULTRA (acier rapide HSS-E au tungstène-molybdène, allié au vanadium ou au cobalt), 105/4 avec entrée en hélice, soignusement meulée qui provoque l'évacuation des copeaux vers l'avant, 131/3 taraud p.trous borgne, évacuation des copeaux vers l'arrière
- Classe de tolérance ISO2 (6H)

Black ring

- DIN 371/376, type 105/4 & 131/3
- Single finisher from ULTRA, (HSS-E steel highly vanadium or cobalt alloyed wolfram molybden high speed steel), 105/4 with champher, accurately ground, chips are carried to the front, 131/3 taps for blind holes, chips are carried backwards
- Tolerance classe ISO 2 (6H)

5838ULTRA..  
5843ULTRA..

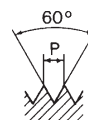
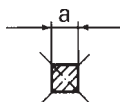
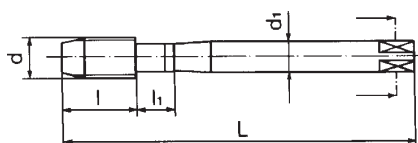


105/4 & 131/3  
5838ULTRA  
5843ULTRA  
DIN 371/376

**Anwendung:** Baustähle < 1000 N/mm<sup>2</sup>, Einsatzstähle < 1000 N/mm<sup>2</sup>, Vergütungsstähle < 1000 N/mm<sup>2</sup>, Werkzeugstähle, Automatenstähle, Stahlguss < 1000 N/mm<sup>2</sup>,

**Application:** Aciers de construction, aciers de cémentation, aciers d'amélioration, aciers moulés, aciers à outils, aciers de décoltage etc., max 1000 N/mm<sup>2</sup>, laiton tendre, cuivre, alliages corroyés d'aluminium etc.

**Application:** Construction steel, case hardened steel, heat treatable steels up to 1000 N/mm<sup>2</sup>, carbon tool steel, steel for automatics, cast steels up to 1000 N/mm<sup>2</sup>



Gewinde Filet Thread	Sackloch										Durchlocher		ULTRA	
	105/4		131/3		DIN 371		DIN 376		Sacklocher		105/4		131/3	
	d	P	L	l1	l2	d1	a	d1	a	D	Best.Nr. / order no.	CHF	Best.Nr. / order no.	CHF
M 1	0,25	40	5,5			2,5	2,1			0,75	5838ULTRA. 010	46,50		
M 2	0,40	45	8			2,8	2,1			1,6	5838ULTRA. 020	25,50	5843ULTRA. 020	27,00
M 2,5	0,45	56	9			2,8	2,1			2,05	5838ULTRA. 025	17,60	5843ULTRA. 025	20,70
M 3	0,50	56	6	7	6	3,5	2,7			2,5	5838ULTRA. 030	15,10	5843ULTRA. 030	16,90
M 3	0,50	56	6	7				2,2	1,8	2,50	5838ULTRA. 032	15,10		
M 4	0,70	63	7,5	8	7,5	4,5	3,4			3,3	5838ULTRA. 040	15,10	5843ULTRA. 040	16,90
M 4	0,70	63	7,5	8	7,5			2,8	2,1	3,3	5838ULTRA. 042	15,10	5843ULTRA. 042	16,90
M 5	0,80	70	9	9	9	6	4,9			4,2	5838ULTRA. 050	15,80	5843ULTRA. 050	16,90
M 5	0,80	70	9	9	9			3,5	2,7	4,2	5838ULTRA. 052	15,80	5843ULTRA. 052	16,90
M 6	1,00	80	11	11	11	6	4,9			5	5838ULTRA. 060	15,80	5843ULTRA. 060	16,90
M 6	1,00	80	11	11	11			4,5	3,4	5	5838ULTRA. 062	15,80	5843ULTRA. 062	16,90
M 8	1,25	90	13	13	13	8	6,2			6,8	5838ULTRA. 080	17,50	5843ULTRA. 080	18,40
M 8	1,25	90	13	13	13			6,0	4,9	6,8	5838ULTRA. 082	17,50	5843ULTRA. 082	18,40
M 10	1,50	100	24	15	16	10	8,0			8,5	5838ULTRA. 100	21,00	5843ULTRA. 100	23,40
M 10	1,50	100	24	15	16			7,0	5,5	8,5	5838ULTRA. 102	21,00	5843ULTRA. 102	23,40
M 12	1,75	110	29		18			9	7,0	10,2	5838ULTRA. 120	25,90	5843ULTRA. 120	30,30
M 14	2,00	110	30		20			11	9,0	12	5838ULTRA. 140	37,70	5843ULTRA. 140	38,50
M 16	2,00	110	32		20			12	9,0	14	5838ULTRA. 160	46,00	5843ULTRA. 160	44,50
M 18	2,50	125	34		22			14	11,0	15,5	5838ULTRA. 180	56,20	5843ULTRA. 180	55,90
M 20	2,50	140	34		25			16	12,0	17,5	5838ULTRA. 200	59,50	5843ULTRA. 200	59,20

Gewindebohreresätze in  
Stahlkassette M3 -M12 (7  
Stück)

Jeux de tarauds en cassette  
d'acier M3-M12 (7 pcs.)

Set of taps in steel  
boxes M3 -M12 (7 pcs.)

5.838.995.117			Best.Nr. no.cde. order no.	Katalog-Preis prix cat. cat. Price	HIT-Preis prix CHOC rock bottom	
Typ	type	type		CHF	CHF	
Durchgangsloch	Trou traversant	Through holes	105/4 ULTRA	5838ULTRA. 990	193,90	136,10
Sackloch	Trou borgne	Blind holes	131/3 ULTRA	5843ULTRA. 990	217,80	152,90
Durchgangsloch	Trou traversant	Through holes	105/4 INOX	5838ULIN. 990	212,10	168,80
Sackloch	Trou borgne	Blind holes	131/3 INOX	5843ULIN. 990	241,60	190,70



5838ULIN..  
5843ULIN..

**Blauring**

**Bague bleu**

**Blue ring**



**105/4  
INOX  
DIN 371/376**

- DIN 371 und 376, Typ **105/4 u.131/3**
- Fertigschneider aus INOX PM (HSSE pulvermetallurgisch hergestellt), **105/4** mit Schälanschnitt u. sorgfältig geschliffen, die Späne werden nach vorne befördert, **131/3** Sacklochge-windebohrer, Beförderung der Späne nach hinten
- Toleranzklasse ISO 2 (6H)
- Anschnittform / Gänge: 105/4: B/4 ; 131/3: C / 2.5-3

- *Exécution selon DIN 371 et 376, type 105/4 et 131/3*
- *Finisseur en INOX PM (aciers fritté), 105/4 avec entrée en hélice, soigneusement meulée qui provoque l'évacuation des copeaux vers l'avant, 131/3 taraud pour trous borgne, évacuation des copeaux vers l'arrière*
- *Classe de tolérance ISO2 (6H)*
- *Forme et longueur de l'entrée : 105/4: B / 4; 131/3: C / 2.5*

- According DIN 371 & DIN 376, type **105/4 & 131/3**
- Single finisher from INOX PM material (powder metal), **105/4** with champher, accurately ground, chips are carried to the front, **131/3** taps for blind holes, chips are carried backwards
- Tolerance classe ISO 2 (6H)
- Champher form/ turns: 105/4: B / 4, 131/3: C / 2.5

**Anwendung :**

Geeignet für folgende Materialien:  
Alle rostfreien Stähle; Baustähle > 900 N/mm2; Einsatzstähle > 900 N/mm2; de cémentation > 900 N/mm2; aciers Vergütungsstähle > 900 N/mm2; Nitrierstähle; hitzebeständige Stähle

**Application :**

Tous aciers inoxydables; aciers de construction de > 900 N/mm2; aciers de cémentation > 900 N/mm2; aciers p. nituration; aciers réfractaires

**Application:**

All types of stainless steels, structural steels > 900 N/mm2, case hardening steels > 900 N/mm2, heat treatable steels > 900 N/mm2, nitriding steels, heat resisting steels



**131/3  
INOX  
DIN 371/376**

Gewinde Filet Thread	d	P	105/4		131/3		Kernloch perçage core hole			INOX 105/4		INOX 131/3	
			L	l	l1	l	l1	d1	a	D	HIT CHOC	HIT CHOC	
			no.cde.	no.cde.	no.cde.	no.cde.	no.cde.	no.cde.	no.cde.	no.cde.	no.cde.	no.cde.	
M 2	0.40		45	8	8	2,8	2,1	1,6	5838ULIN. 020	27,60	5843ULIN. 020	32,20	
M 2.5	0.45		50	9	9	2,8	2,1	2,05	5838ULIN. 025	19,60	5843ULIN. 025	24,30	
M 3	0.50		56	11	7	3,5	2,7	2,5	5838ULIN. 030	16,90	5843ULIN. 030	18,90	
M 4	0.70		63	13	8	4,5	3,4	3,3	5838ULIN. 040	16,90	5843ULIN. 040	18,90	
M 5	0.80		70	16	9	6	4,9	4,2	5838ULIN. 050	17,50	5843ULIN. 050	19,60	
M 6	1.00		80	19	11	6	4,9	5	5838ULIN. 060	17,50	5843ULIN. 060	19,60	
M 8	1.25		90	22	13	8	6,2	6,8	5838ULIN. 080	19,20	5843ULIN. 080	21,30	
M 10	1.50		100	24	15	10	8,0	8,5	5838ULIN. 100	23,40	5843ULIN. 100	27,20	
M 12	1.75		110	29	18	9	7,0	10,2	5838ULIN. 120	28,50	5843ULIN. 120	34,80	
M 14	2.00		110	30	20	11	9,0	12	5838ULIN. 140	41,10	5843ULIN. 140	44,50	
M 16	2.00		110	32	20	12	9,0	14	5838ULIN. 160	50,20	5843ULIN. 160	50,90	
M 18	2.50		125	34	22	14	11,0	15,5	5838ULIN. 180	61,90	5843ULIN. 180	64,50	
M 20	2.50		140	34	25	16	12,0	17,5	5838ULIN. 200	64,50	5843ULIN. 200	67,10	



**Gewindebohrersätze in  
Stahlkassette  
M3 -M12 (7 Stück)**

**Jeux de tarauds en cassette  
d'acier M3-M12 ( 7 pcs.)**

**Tap sets in steel boxes  
M3 -M12 (7 Stück)**

Typ	type	type		Best.Nr. no.cde. order no.	Katalog-Preis prix cat. cat. Price	HIT-Preis prix CHOC rock bottom
					CHF	CHF
Durchgangsloch	Trou traversant	Through holes	105/4 ULTRA	5838ULTRA. 990	193,90	166,90
Sackloch	Trou borgne	Blind holes	131/3 ULTRA	5843ULTRA. 990	217,80	187,40
Durchgangsloch	Trou traversant	Through holes	105/4 INOX	5838ULIN. 990	212,10	182,50
Sackloch	Trou borgne	Blind holes	131/3 INOX	5843ULIN. 990	241,60	207,90

Typ	type	type	Typ type type	Best.Nr. no.cde. order no.	Katalog-Preis prix cat. cat. Price	Akt.Preis prix d'act. action price
Durchgangsloch	Trou traversant	trough holes	ULTRA	5838ULTRA. 992	184,70	158,90
Sackloch	Trou borgne	blind holes	ULTRA	5843ULTRA. 990	207,40	178,40
Durchgangsloch	Trou traversant	trough holes	JET PM	5838JET. 990	219,80	189,00
Sackloch	Trou borgne	blind holes	JET PM	5843JET. 990	246,80	212,20



**Rotring**

**Bague rouge**

**Red Ring**

**5838JET..  
5843JET..**

- Ausführung: DIN 371 und 376, Typ 105/4 u. 131/3
- Einzelfertigschneider aus JET PM (HSSE pulvermetallurgisch hergestellt), **105/4** mit Schälanschnitt u. sorgfältig geschliffen, die Späne werden nach vorne befördert, **131/3** Sacklochgewindebohrer, Späne nach hinten
- Toleranzklasse ISO 2 (6H)

- *Exécution selon DIN 371 et 376, type 105/4 et 131/3*
- *Finisseur en JET PM (aciers fritté), 105/4 avec entrée en hélice, soigneusement meulée qui provoque l'évacuation des copeaux vers l'avant, 131/3 taraud p.trous borgne, évacuation des copeaux vers l'arrière*
- *Classe de tolérance ISO2 (6H)*

- DIN 371 & DIN 376, type **105/4 & 131/3**
- Single finisher from JET PM (powder HSS-E steel), **105/4** with champher, accurately ground, chips are carried to the front, **131/3** taps for blind holes, chips are carried backwards
- Tolerance classe ISO 2 (6H)



**105 / 4  
JET PM  
DIN 371/376**



**131 / 3  
JET PM  
DIN 371/376**

**Anwendung:** Geeignet für die folgenden Materialien:  
Baustähle > 900 N/mm<sup>2</sup>, Einsatzstähle > 900 N/mm<sup>2</sup>; Vergütungsstähle > 900 N/mm<sup>2</sup>; Werkzeugstähle; Stahlguss > 900 N/mm<sup>2</sup>; thermoplastische Kunststoffe

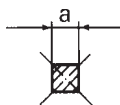
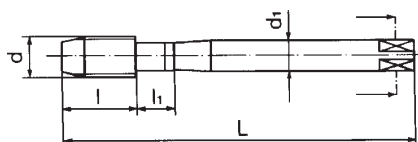
**Application pour les matériaux:**  
*Aciers de constr > 900 N/mm<sup>2</sup>, aciers de cémentation > 900 N/mm<sup>2</sup>; aciers d'amélioration > 900 N/mm<sup>2</sup>; aciers à outils; aciers moulés > 900 N/mm<sup>2</sup>; matière thermoplastique*

**Application:** Structural steels > 900 N/mm<sup>2</sup>, Case hardening steels > 900 N/mm<sup>2</sup>, heat treatable steels > 900 N/mm<sup>2</sup>, carbon tool steels, cast steels > 900 N/mm<sup>2</sup>, thermoplastic compounds/synthetics

**Empfehl. für Schmiermittel:**  
Mit Kühl- und Schmieremulsion oder mit Gewindeschneidöl zur Verlängerung der Standzeiten.

**Recommand. p. lubrification:**  
*Emulsion p.refroidissement et lubrification ou l'huile de taraudage pour la prolongation de la vie de l'outil.*

**Lubrification advise:**  
With coulant on the basis of emulsion or with cutting oil to increase tool life.



5.838JET117													Kernloch				JET PM			
Gewinde		105/4		131/3		perçage		105/4		131/3		105/4		131/3						
Filet													Best.Nr./order no.		Best.Nr./order no..					
Thread	Ø	P	L	l	l1	l	l1	Ød1	a	Ø			no.cde.	CHF	no.cde.	CHF				
M	2	0,40	45	8		8		2,8	2,1	1.6			5838JET. 020	32,20	5843JET. 020	33,90				
M	2,5	0,45	50	9		9		2,8	2,1	2,05			5838JET. 025	25,90	5843JET. 025	25,90				
M	3	0,50	56	11	7	6	11	3,5	2,7	2.5			5838JET. 030	17,80	5843JET. 030	20,10				
M	4	0,70	63	13	8	8	13	4,5	3,4	3.3			5838JET. 040	17,80	5843JET. 040	20,10				
M	5	0,80	70	16	9	9	16	6	4,9	4.2			5838JET. 050	18,10	5843JET. 050	20,50				
M	6	1,00	80	19	11	11	18	6	4,9	5			5838JET. 060	18,10	5843JET. 060	20,50				
M	8	1,25	90	22	13	13	21	8	6,2	6.8			5838JET. 080	20,50	5843JET. 080	22,60				
M	10	1,50	100	24	15	16	22	10	8,0	8.5			5838JET. 100	24,70	5843JET. 100	28,50				
M	12	1,75	110	29		18		9	7,0	10.2			5838JET. 120	30,60	5843JET. 120	37,70				
M	14	2,00	110	30		20		11	9,0	12			5838JET. 140	44,50	5843JET. 140	47,90				
M	16	2,00	110	32		20		12	9,0	14			5838JET. 160	53,60	5843JET. 160	54,30				
M	18	2,50	125	34		22		14	11,0	15.5			5838JET. 180	65,90	5843JET. 180	67,80				
M	20	2,50	140	34		25		16	12,0	17.5			5838JET. 200	68,70	5843JET. 200	72,80				