

Schneideisen allg. Anwendungen

- Ausführung: DIN EN 22568, 501 in geschlossener Ausführung für ei-ne hohe Wiederholgenauigkeit, 502 in offener Ausführung was eine Feineinstellung erlaubt
- Werkzeugmaterialien: HSS, ULTRA (HSS-E), ULTRA INOX (HSS-E für INOX)
- Anschnitt Standardausführung: Typ 501, 502 HSS: M 2.5 - M7 ohne Schälanschnitt, auf Verlangen ab M8 mit Schälanschnitt
Typ 501 ULTRA, ULTRA INOX: ab M 2.5 mit Schälanschnitt
- Norm DIN 13, Toleranzklasse ISO-6g, Anschnitt/Gänge: 50°/1.8

Filières applications générales

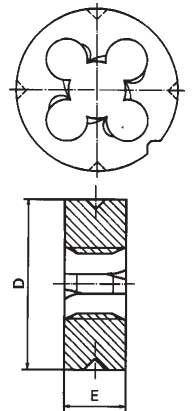
- *Exécution: DIN EN 22568, 501 en exécution fermé garanti fidèlement une répétition précis du filtage, 502 en exécution ouvertes permet un réglage précis*
- *Matériaux d'outils: HSS, ULTRA (HSS-E), ULTRA INOX (HSS-E pour INOX)*
- *Exécution standard d'entrée: type 501, 502 HSS: M 2.5 - M7 sans entrée en hélice, sur demande dès M8 avec entrée, Type 501 ULTRA, ULTRA INOX: dès M 2.5 avec entrée*
- *Norme DIN 13, Classe de tolérance ISO -6g, Forme de l'entrée/ filets : 50° / 1.8*

General application rules for dies

- Execution: DIN EN 22568, type 501 is a preslotted die. His close design enables a precise repetitive accuracy. Type 502 is a slotted die. The open design allows an excellent fine adjustment.
- Tool materials: HSS, ULTRA (HSS-E), ULTRA INOX (HSS-E for INOX)
- Standard execution of chamfer: Typ 501, 502 HSS, M 2.5 - M7 without a peeling chamfer, on request from M8 onwards with chamfer. Type 501 ULTRA, ULTRA INOX: from M 2.5 with chamfer
- Standard DIN 13, tolerance class ISO-6g, chamfer/turns: 50°/1.8

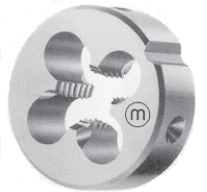
5865..

M



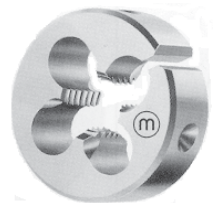
Gewinde Filet thread Ø	P Steigung pas pitch	D	E	5865.. 501 HSS		5865.. 502 HSS		5865ULTRA.. 501		5865ULTRA.. 502		5865INOX.. 501 ULTRA INOX	
				Best.Nr. no.cde. order no.	CHF	Best.Nr. no.cde. order no.	CHF	Best. Nr. no.cde. order no.	CHF	Best. Nr. no.cde. order no.	CHF	Best.Nr. no.cde. order no.	CHF
M 1	0,25	16	5	5865. 0005	54,80	5865. 0477	54,80						
M 1.1*	0,25	16	5	5865. 0009	56,70	5865. 0481	56,70						
M 1.2*	0,25	16	5	5865. 0013	56,70	5865. 0485	56,70						
M 1.4*	0,30	16	5	5865. 0017	56,70	5865. 0489	56,70						
M 1.6	0,35	16	5	5865. 0021	56,70	5865. 0493	56,70						
M 1.7	0,35	16	5	5865. 0025	56,70	5865. 0497	56,70						
M 1.8	0,35	16	5	5865. 0029	53,90	5865. 0501	53,90						
M 2	0,40	16	5	5865. 0033	37,70	5865. 0505	37,70	5865ULTRA.1020	47,90	5865ULTRA.2020	47,90	5865INOX.020	55,80
M 2.2	0,45	16	5	5865. 0037	37,70	5865. 0509	37,70	5865ULTRA.1022	55,70	5865ULTRA.2022	55,70		
M 2.3	0,40	16	5	5865. 0041	37,70	5865. 0513	37,70						
M 2.5	0,45	16	5	5865. 0045	37,70	5865. 0517	37,70	5865ULTRA.1025	50,20	5865ULTRA.2025	50,20	5865INOX.025	57,60
M 2.6	0,45	16	5	5865. 0049	43,70	5865. 0521	43,70	5865ULTRA.1026	63,80	5865ULTRA.2026	63,80		
M 3	0,50	20	5	5865. 0053	31,60	5865. 0525	31,60	5865ULTRA.1030	43,70	5865ULTRA.2030	42,70	5865INOX.030	51,10
M 3	0,60	20	5	5865. 0055		5865. 0527							
M 3.5	0,60	20	5	5865. 0057	43,70	5865. 0529	43,70	5865ULTRA.1035	63,80	5865ULTRA.2035	63,80		
M 4	0,70	20	7	5865. 0061	31,60	5865. 0533	31,60	5865ULTRA.1040	43,70	5865ULTRA.2040	43,70	5865INOX.040	51,10
M 4	0,75	20	7	5865. 0063*		5865. 0535*		* auf Anfrage/sur demande/on request					
M 4.5	0,75	20	7	5865. 0065	54,80	5865. 0537	54,80						
M 5	0,8	20	7	5865. 0069	31,60	5865. 0541	31,60	5865ULTRA.1050	43,70	5865ULTRA.2050	43,70	5865INOX.050	52,10
M 5	0,9	20	7	5865. 0071		5865. 0543							
M 6	1	20	7	5865. 0073	31,60	5865. 0545	31,60	5865ULTRA.1060	44,60	5865ULTRA.2060	44,60	5865INOX.060	52,10
M 7	1	25	9	5865. 0077	40,90	5865. 0549	40,90						
M 8	1,25	25	9	5865. 0081	33,50	5865. 0553	33,50	5865ULTRA.1080	44,60	5865ULTRA.2080	44,60	5865INOX.080	52,10
M 9	1,25	25	9	5865. 0085	48,80	5865. 0557	48,80						
M 10	1,5	30	11	5865. 0089	44,60	5865. 0561	44,60	5865ULTRA.1100	55,80	5865ULTRA.2100	55,80	5865INOX.100	65,10
M 11	1,5	30	11	5865. 0093	57,60	5865. 0565	57,60						
M 12	1,75	38	14	5865. 0097	52,10	5865. 0569	52,10	5865ULTRA.1120	74,40	5865ULTRA.2120	74,40	5865INOX.120	85,50
M 14	2	38	18	5865. 0101	65,10	5865. 0573	65,10	5865ULTRA.1140	79,00	5865ULTRA.2140	79,00	5865INOX.140	103,10
M 16	2	45	18	5865. 0105	71,60	5865. 0577	71,60	5865ULTRA.1160	93,90	5865ULTRA.2160	93,90	5865INOX.160	107,80
M 18	2,5	45	18	5865. 0109	85,50	5865. 0581	85,50	5865ULTRA.1180	111,50	5865ULTRA.2180	111,50	5865INOX.180	131,00
M 20	2,5	45	18	5865. 0113	74,40	5865. 0585	74,40	5865ULTRA.1200	125,40	5865ULTRA.2200	125,40	5865INOX.200	139,40
M 22	2,5	55	22	5865. 0117	107,80	5865. 0589	107,80			5865ULTRA.2220	194,50	5865INOX.220	188,00
M 24	3	55	25	5865. 0121	102,20	5865. 0593	102,20			5865ULTRA.2240	205,30	5865INOX.240	209,00
M 27	3	65	25	5865. 0125	147,70	5865. 0597	147,70						
M 30	3,5	65	25	5865. 0129	157,00	5865. 0601	157,00						
M 33	3,5	65	25	5865. 0133	167,20	5865. 0605	167,20						
M 36	4	65	25	5865. 0137	174,70	5865. 0609	174,70						
M 39	4	75	30	5865. 0141	261,00	5865. 0613	261,00						

**5865..
501**



**HSS, ULTRA,
ULTRA INOX**

**5865..
502**



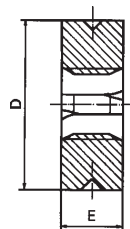
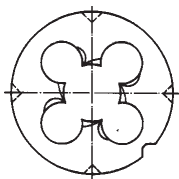
HSS, ULTRA

* Toleranzklasse 6 h / classe de tolérance 6h

MF 5865..

Schneideisen metrisch fein Filières à pas fin

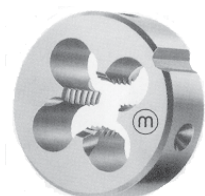
Dies with metric fine pitch



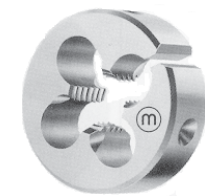
- Ausführ.: DIN EN 22568, 501 in geschlossener Ausführung für eine hohe Wiederholgenauigkeit, 502 in offener Ausführung, was eine Feineinstellung erlaubt, 503 als aufschraubbares Automatenschneideisen
- Werkzeugmaterialien HSS
- Anschnitt Standardausführung: Typ 501, 502, 503 HSS: M 2.5 - M7 ohne Schälanschnitt, auf Verlangen ab M8 mit Schälanschnitt
- Norm DIN 13, Toleranzklasse ISO-6g, Anschnitt/Gänge: 50°/1.8

- Exécution: DIN EN 22568, 501 en exécution fermé garanti fidèlement une répétition précis du filtage, 502 en exécution ouvertes permet un réglage précis, 503 comme filières à vis et à trous de fixation pour les automates.
- Matériaux d'outils: HSS
- Exécution standard d'entrée: type 501, 502, 503 HSS: M 2.5 - M7 sans entrée en hélice, sur demande dès M8 avec entrée
- Norme DIN 13, Classe de tolérance ISO -6g, forme de l'entrée/filets : 50° / 1.8

- Execution: DIN EN 22568, type 501 is a preslotted die. His close design enables a precise repetitive accuracy. Type 502 is a slotted die. The open design allows an excellent fine adjustment. 503 is a die for automatics, fixation by screws.
- Tool materials: HSS
- Standard execution of chamfer: Typ 501, 502, 503 HSS, M 2.5 - M7 without a peeling chamfer, on request from M8 onwards with chamfer.
- Standard DIN 13, tolerance class ISO-6g, chamfer/turns: 50°/1.8



5865.. 501



5865... 502



5868... 503

5.865MF17		P	D		E		E 5865.. 501 HSS		5865.. 502 HSS		5868.. 503 HSS	
Gewinde	Steigung	D	E	D	E	Best.Nr./order no.		Best.Nr./order no.		Best.Nr./order no.		
Filet	pas					no.cde.	CHF	no.cde.	CHF	no.cde.	CHF	
thread	Pitch											
MF 2	0.25	16	5	16	2	5865, 0149	42.80	5865, 0621	42.80	5868, 400	46.00	
MF 2.5	0.35	16	5	16	3	5865, 0145	41.80	5865, 0617	41.80	5868, 410	45.00	
MF 3	0.35	20	5	16	3	5865, 0157	40.50	5865, 0625	40.50	5868, 420	43.50	
MF 3.5	0.35	20	5	16	3	5865, 0153	43.70	5865, 0629	43.70	5868, 430	47.00	
MF 4	0.50	20	5	16	4	5865, 0161	41.80	5865, 0633	41.80	5868, 440	45.00	
MF 4.5	0.50	20	5	20	4.5	5865, 0163	62.30			5868, 450	67.00	
MF 5	0.50	20	5	20	4.5	5865, 0165	35.80	5865, 0637	35.80	5868, 460	38.50	
MF 6	0.50	20	5	20	5	5865, 0169	38.60	5865, 0641	38.60	5868, 470	41.50	
MF 6	0.75	20	7	20	6	5865, 0173	37.70	5865, 0645	37.70	5868, 480	40.50	
MF 7	0.50	25	9			5865, 0177	53.90	5865, 0649	53.90			
MF 7	0.75	25	9	25	6	5865, 0181	47.00	5865, 0653	47.00	5868, 490	50.50	
MF 8	0.50	25	9	25	5	5865, 0185	45.60	5865, 0657	45.60	5868, 500	49.00	
MF 8	0.75	25	9	25	6	5865, 0189	47.90	5865, 0661	47.90	5868, 510	51.50	
MF 8	1.00	25	9	25	7	5865, 0193	44.60	5865, 0665	44.60	5868, 520	48.00	
MF 9	0.75	25	9	25	6	5865, 0197	52.10	5865, 0669	52.10	5868, 530	54.00	
MF 9	1.00	25	9	25	7	5865, 0201	50.20	5865, 0673	50.20	5868, 540	54.00	
MF 10	0.50	30	11			5865, 0205	74.40	5865, 0677	74.40			
MF 10	0.75	30	11	30	7	5865, 0209	58.60	5865, 0681	58.60	5868, 550	63.00	
MF 10	1.00	30	11	30	7	5865, 0213	56.70	5865, 0685	56.70	5868, 560	65.00	
MF 10	1.25	30	11	30	11	5865, 0217	60.40	5865, 0689	60.40	5868, 570	67.00	
MF 11	0.75	30	11			5865, 0221	65.10	5865, 0693	65.10			
MF 11	1.00	30	11	30	8	5865, 0225	62.30	5865, 0697	62.30	5868, 580	67.00	
MF 12	0.50	38	14			5865, 0229	77.10	5865, 0701	77.10			
MF 12	0.75	38	14			5865, 0233	74.40	5865, 0705	74.40			
MF 12	1.00	38	14	35	8	5865, 0237	75.30	5865, 0709	75.30	5868, 590	81.00	
MF 12	1.25	38	14	35	10	5865, 0241	79.00	5865, 0713	79.00	5868, 600	85.00	
MF 12	1.50	38	14	35	12	5865, 0245	79.00	5865, 0717	79.00	5868, 610	85.00	
MF 13	1.00	38	10			5865, 0249	84.60	5865, 0721	84.60			
MF 14	0.75	38	10			5865, 0253	83.60	5865, 0725	83.60			
MF 14	1.00	38	10	35	8	5865, 0257	79.00	5865, 0729	79.00	5868, 620	90.00	
MF 14	1.25	38	10	35	10	5865, 0261	80.90	5865, 0733	80.90	5868, 630	91.00	
MF 14	1.50	38	10	35	12	5865, 0265	80.90	5865, 0737	80.90	5868, 640	91.00	
MF 15	1.00	38	10	35	8	5865, 0269	82.70	5865, 0741	82.70	5868, 650	89.00	
MF 15	1.50	38	10	35	12	5865, 0273	84.60	5865, 0745	84.60	5868, 660	89.00	
MF 16	0.75	45	14			5865, 0277	114.30	5865, 0749	114.30			
MF 16	1.00	45	14	45	8	5865, 0281	98.50	5865, 0753	98.50	5868, 670	116.00	
MF 16	1.25	45	14			5865, 0285	105.00	5865, 0757	105.00			
MF 16	1.50	45	14	45	12	5865, 0289	98.50	5865, 0761	98.50	5868, 680	106.00	
MF 18	0.75	45	14			5865, 0293	112.40	5865, 0765	112.40			
MF 18	1.00	45	14	45	8	5865, 0297	97.60	5865, 0769	97.60	5868, 690	126.00	
MF 18	1.50	45	14	45	12	5865, 0301	94.80	5865, 0773	94.80	5868, 700	120.00	
MF 18	2.00	45	14			5865, 0305	98.50	5865, 0777	98.50			
MF 20	1.00	45	14	45	8	5865, 0309	123.60	5865, 0781	123.60	5868, 710	133.00	
MF 20	1.50	45	14	45	12	5865, 0313	84.60	5865, 0785	84.60	5868, 720	127.00	
MF 20	2.00	45	14			5865, 0317	87.40	5865, 0789	87.40			

*Toleranzklasse 6 h, classe de tolérance 6 h, tolerance class 6 h