

Vollhartmetall-Spiralbohrer m. optimierter Schneidengeometrie, 3 x D, Innenkühlung

Norm, HM Sorte: DIN 6537 kurz, Feinstkorn, Beschichtung: Auf Basis TIALN mit optimierten Gleiteigenschaften, Schaft, Spitzen-<: DIN 6535 HAK, (-0.002-0.005) eingeschränkt für Schrumpf Dehnspannfutter), 140 ° Spitzenanschliff: Sonderschliff, CNC-geschliffen, Seitenspanwinkel: 30 ° Nutenform: Spezielle Spankammergeometrie.

Anwendung :

Hochleistungsbohrwerkzeuge für höchste Ansprüche an Wirtschaftlichkeit und Bohrqualität, Bohren von: Grauguss, Temperguss, Stahl, Stahlguss, Chrom- und Nickelwerkstoffen, hochwarmfeste Stähle und kurzspannenden Werkstoffen.

Speziell geeignet für CNC-Bohren mit grossen Vorschüben. Auf Wunsch Schaftform DIN 6535 HBK oder HEK ohne Mehrpreis lieferbar. bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung die gewünschte Schaftform an.

Forets hélicoïdaux en carbure avec arrêtes optimisées 3 x D et arrosage intérieur

Norme, nuance MD: sel. DIN 6537 court, grain très fin, revêtement: base TIALN, caractéristiques de glissement optimisées. Tige, <de la pointe: DIN 6535 HAK, tol. -0.002- 0.005 limité p. des mandrin à contraction et extension, 140°. Affûtage d. la pointe: affûtage spéciale, méthode affûteuse contrôlée par CN, < de coupe des côtes: 30°, géométrie des hélices: Géométrie spécialement dessinés p. des copeaux plus épais

Application: Outils pour forer à haute puissance pour des exigences à une économie élevée et une qualité excellente. Forer de fonte grise, font malléable, acier, aciers moulés, alliages de chrom et nickel, aciers réfractaires, et des matériaux à copeaux courts. **Est spécialement qualifié pour forer à CN à des avances très grandes. Sur demande tige selon DIN 6535 HBK ou HEK sans frais additionel livrables. Veuillez définir sur votre commande le tige désiré.**

Carbide-twist drills with optimized cutting geometry, 3 x D, internal cooling canals

Standard, carbide grade: DIN 6537 short, micro grain, coating: TIALN with optimized gliding characteristics, shank, front-<: DIN 6535 HAK, (-0.002-0.005) reduced for shrinking, 140 ° head angle: CNC-ground, side rake angle: 30 °, helix -geometry: optimized chip flow geometry.

Application: High performance boring tools for the highest requirements on cost and bore quality, drilling of: Cast iron, malleable casting, steel, cast steel, stainless and nickel alloyed steels, temperature steels and short chip producing materials. **Specially suitable for CNC-drilling with increased feeds. On request we supply shanks according DIN 6535 HBK or HEK without upprice. Please indicate the required typ of shank with your order.**

4361V20..
3 x D



| d1 | d2 | I1 | I2 | I3 | Best.Nr. | 1 - 4 | 5 - 9 | ab/des 10 | d1 | d2 | I1 | I2 | I3 | Best.Nr. |
|------|----|----|----|----|---------------|-------|-------|-----------|-------|----|-----|----|----|----------|
| m7 | h6 | | | | no.cde. | Fr. | Fr. | Fr. | m7 | h6 | | | | ord |
| | | | | | order no. | | | | | | | | | |
| 3.00 | 6 | 62 | 20 | 14 | 4361V20. 0300 | 64.80 | 63.20 | 60.90 | 8.00 | 8 | 79 | 41 | 29 | 43 |
| 3.20 | 6 | 62 | 20 | 14 | 4361V20. 0320 | 64.80 | 63.20 | 60.90 | 8.50 | 10 | 89 | 47 | 35 | 43 |
| 3.30 | 6 | 62 | 20 | 14 | 4361V20. 0330 | 64.80 | 63.20 | 60.90 | 8.60 | 10 | 89 | 47 | 35 | 43 |
| 3.40 | 6 | 62 | 20 | 14 | 4361V20. 0340 | 64.80 | 63.20 | 60.90 | 8.80 | 10 | 89 | 47 | 35 | 43 |
| 3.50 | 6 | 62 | 20 | 14 | 4361V20. 0350 | 64.80 | 63.20 | 60.90 | 9.00 | 10 | 89 | 47 | 35 | 43 |
| 3.80 | 6 | 66 | 24 | 17 | 4361V20. 0380 | 64.80 | 63.20 | 60.90 | 9.30 | 10 | 89 | 47 | 35 | 43 |
| 4.00 | 6 | 66 | 24 | 17 | 4361V20. 0400 | 64.80 | 63.20 | 60.90 | 9.50 | 10 | 89 | 47 | 35 | 43 |
| 4.20 | 6 | 66 | 24 | 17 | 4361V20. 0420 | 64.80 | 63.20 | 60.90 | 9.80 | 10 | 89 | 47 | 35 | 43 |
| 4.30 | 6 | 66 | 24 | 17 | 4361V20. 0430 | 64.80 | 63.20 | 60.90 | 10.00 | 10 | 89 | 47 | 35 | 43 |
| 4.50 | 6 | 66 | 24 | 17 | 4361V20. 0450 | 64.80 | 63.20 | 60.90 | 10.20 | 10 | 102 | 55 | 40 | 43 |
| 4.80 | 6 | 66 | 28 | 20 | 4361V20. 0480 | 64.80 | 63.20 | 60.90 | 10.30 | 12 | 102 | 55 | 40 | 43 |
| 4.90 | 6 | 66 | 28 | 20 | 4361V20. 0490 | 64.80 | 63.20 | 60.90 | 10.40 | 12 | 102 | 55 | 40 | 43 |
| 5.00 | 6 | 66 | 28 | 20 | 4361V20. 0500 | 64.80 | 63.20 | 60.90 | 10.50 | 12 | 102 | 55 | 40 | 43 |
| 5.10 | 6 | 66 | 28 | 20 | 4361V20. 0510 | 64.80 | 63.20 | 60.90 | 11.00 | 12 | 102 | 55 | 40 | 43 |
| 5.50 | 6 | 66 | 28 | 20 | 4361V20. 0550 | 64.80 | 63.20 | 60.90 | 11.20 | 12 | 102 | 55 | 40 | 43 |
| 5.80 | 6 | 66 | 28 | 20 | 4361V20. 0580 | 64.80 | 63.20 | 60.90 | 11.50 | 12 | 102 | 55 | 40 | 43 |
| 6.00 | 6 | 66 | 28 | 20 | 4361V20. 0600 | 64.80 | 63.20 | 60.90 | 11.80 | 12 | 102 | 55 | 40 | 43 |
| 6.10 | 8 | 79 | 34 | 24 | 4361V20. 0610 | 72.30 | 70.50 | 68.00 | 12.00 | 12 | 102 | 55 | 40 | 43 |
| 6.20 | 8 | 79 | 34 | 24 | 4361V20. 0620 | 72.30 | 70.50 | 68.00 | 12.50 | 14 | 107 | 60 | 43 | 43 |
| 6.40 | 8 | 79 | 34 | 24 | 4361V20. 0640 | 72.30 | 70.50 | 68.00 | 12.80 | 14 | 107 | 60 | 43 | 43 |
| 6.50 | 8 | 79 | 34 | 24 | 4361V20. 0650 | 72.30 | 70.50 | 68.00 | 13.00 | 14 | 107 | 60 | 43 | 43 |
| 6.60 | 8 | 79 | 34 | 24 | 4361V20. 0660 | 72.30 | 70.50 | 68.00 | 13.50 | 14 | 107 | 60 | 43 | 43 |
| 6.70 | 8 | 79 | 34 | 24 | 4361V20. 0670 | 72.30 | 70.50 | 68.00 | 13.80 | 14 | 107 | 60 | 43 | 43 |
| 6.80 | 8 | 79 | 34 | 24 | 4361V20. 0680 | 72.30 | 70.50 | 68.00 | 14.00 | 14 | 107 | 60 | 43 | 43 |
| 6.90 | 8 | 79 | 34 | 24 | 4361V20. 0690 | 72.30 | 70.50 | 68.00 | 14.50 | 16 | 115 | 65 | 45 | 43 |
| 7.00 | 8 | 79 | 34 | 24 | 4361V20. 0700 | 72.30 | 70.50 | 68.00 | 14.80 | 16 | 115 | 65 | 45 | 43 |
| 7.20 | 8 | 79 | 41 | 29 | 4361V20. 0720 | 72.30 | 70.50 | 68.00 | 15.00 | 16 | 115 | 65 | 45 | 43 |
| 7.40 | 8 | 79 | 41 | 29 | 4361V20. 0740 | 72.30 | 70.50 | 68.00 | 15.50 | 16 | 115 | 65 | 45 | 43 |
| 7.50 | 8 | 79 | 41 | 29 | 4361V20. 0750 | 72.30 | 70.50 | 68.00 | 15.80 | 16 | 115 | 65 | 45 | 43 |
| 7.80 | 8 | 79 | 41 | 29 | 4361V20. 0780 | 72.30 | 70.50 | 68.00 | 16.00 | 16 | 115 | 65 | 45 | 43 |
| 7.90 | 8 | 79 | 41 | 29 | 4361V20. 0790 | 72.30 | 70.50 | 68.00 | | | | | | |



