

Karosseriebohrer ein-/doppelseitig

- Rechtsschneidend mit Zylinderschaft nach Werknorm
- HSS-Co, Spitzenwinkel 118°, Spiralwinkel 35°
- Hauptanwendung: Für geringe Bohrtiefen vorwiegend für Blechbearbeitung (Karosseriebau)

Forets carosserie une-/double taille

- Coupe à droite, queue cylindrique selon norme usine
- angle de la pointe 118°, hélice 35°
- application principale: pour le perçage de tôles minces (Carrosserie)

Twist drills for sheet metal work one-/double sided

- right hand, cylindrical shank factory standard
- head angle 118°, helix 35°
- main application: for drilling into thin sheet metals(car bodies)

4354DS/ES..

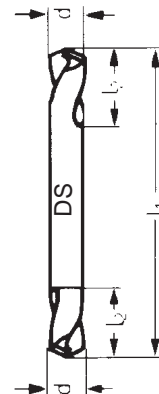
Mengenrabatt 10 % ab 100 Stück/Durchm.
Volume discount 10 % from 100 pcs./ diam.

Remise de quantité 10 % dès 100 pcs./diam.

4.354ES115		Best.Nr./order no.		
d[mm]	I2	CHF	no.cde.	CHF
3.25	10	49	4354ES. 0325	1.80
3.30	10	49	4354ES. 0330	1.80
4.10	13	55	4354ES. 0410	2.30
4.90	13	62	4354ES. 0490	3.00



4.354DS115		Best.Nr./order no.		
d[mm]	I2	I1	no.cde.	CHF
2.50	10	43	4354DS. 0250	4.90
3.20	10	49	4354DS. 0320	4.40
3.30	10	49	4354DS. 0330	4.40
4.10	13	55	4354DS. 0410	4.90
4.20	13	55	4354DS. 0420	4.90
4.50	13	58	4354DS. 0450	4.90
4.90	13	62	4354DS. 0490	9.10
5.00	13	62	4354DS. 0500	6.10
5.70	19	66	4354DS. 0570	8.30
6.50	19	70	4354DS. 0650	9.00



Schweisspunktbohrer

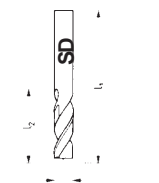
- Rechtsschneidend mit Zylinderschaft, Spannfläche bei 4.354SDW, nach Werknorm
- HSS, Spitzenwinkel 180°, Spiralwinkel 35°
- Hauptanwendung: Entfernen der Schweiss-punkte vorwiegend für Blechbearbeitung (Karosseriebau)

Forets soudage par points

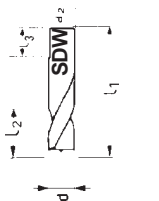
- Coupe à droite, queue cylindrique 4.354SDW avec mêplat, selon norme usine
- angle de la pointe 180°, hélice 35°
- application principale: pour éliminer les points de soudage (carrosserie)

Twist drills for welding points 4354SD/SDW..

- right hand with cylindrical shank, flats on 4.354SDW, according factory standard
- from HSS, head angle 180°, helix angle 35°
- main application: Elimination of the welding poits preferably in the field of sheet metal working (car bodies)



4.354SDW115		Best.Nr./order no.				
d[mm]	I2	I1	I3	d2	no.cde.	CHF
6.00	25	63			4354SD. 0600	12.90
8.00	34	76			4354SD. 0800	19.30
8.00	15	40	10	7.5	4354SDW. 0800	26.30



Kurzer Spiralbohrer mit abgesetz.Schaft Ø 9.8/12.7 mm

- Rechtsschneidend mit Zylinderschaft
- Ø 9.8/12.7mm, HSS, nach Werknorm
- Spitzenwinkel 118° (d≥20), 130° (d<20mm), Spiralwinkel 30° Hauptanwendung: Stahl und Gusseisen

Mèches courtes à queue Ø 9.8/12.7mm

- coupe à droite, queue cylindrique Ø 9.8/12.7mm selon norme usine,
- angle de la pointe 118° (d ≥20), 130° (d < 20mm) hélice 30°
- application principale: pour aciers et fontes

Short twist drills with stepped shank Ø 9.8/12.7mm

- right hand with cylindrical shank 9.8/12.7mm, HSS, factory standard
- head angle 118° (d≥20), 130° (d<20mm), helix angle 30°
- main application: steel and cast iron

4350EK..

4.350EK115		Bst.Nr./order no.					Bst.Nr./order no.				
d[mm]	I2	I1	d1	no.cde.	CHF	d[mm]	I2	I1	d1	no.cde.	CHF
10.50	59.00	108	9.8	4350EK.1050	29.90	17.00	93	150	12.7	4350EK.1700	47.60
11.00	65.00	116	9.8	4350EK.1100	30.70	17.50	93	150	12.7	4350EK.1750	51.40
11.50	65.00	116	9.8	4350EK.1150	34.00	18.00	93	150	12.7	4350EK.1800	56.70
12.00	71.00	125	9.8	4350EK.1200	34.70	18.50	93	150	12.7	4350EK.1850	61.20
12.50	71.00	125	9.8	4350EK.1250	32.70	19.00	93	150	12.7	4350EK.1900	55.80
13.00	71.00	125	9.8	4350EK.1300	37.20	19.50	93	150	12.7	4350EK.1950	77.20
13.50	84.00	139	9.8	4350EK.1350	39.00	20.00	93	150	12.7	4350EK.2000	75.40
14.00	84.00	139	9.8	4350EK.1400	37.30	21.00	76	152	12.7	4350EK.2100	60.70
14.50	88.00	145	9.8	4350EK.1450	47.20	22.00	76	152	12.7	4350EK.2200	68.90
15.00	88.00	145	9.8	4350EK.1500	42.70	23.00	76	152	12.7	4350EK.2300	81.30
15.50	93.00	150	9.8	4350EK.1550	44.30	24.00	76	152	12.7	4350EK.2400	83.70
16.00	93.00	150	9.8	4350EK.1600	45.90	25.00	76	152	12.7	4350EK.2500	88.60
16.50	93.00	150	12.7	4350EK.1650	46.20						

