

DUO

Neue DUO Doppelband Farb-gewindebohrer

Für **grosse Serien (CNC-Bearbeitung)** u. **schwierig zu bearbeitende Werkstoffe**

- Schneidstoff: Pulvermetall auf 68 HRC gehärtet, Schneidengeometrie: von Grund auf neu entwickelt
- High End-Hartstoffschichtung für optimalen Gleitschutz und Garantie für höchste Standzeiten
- Gleiche Einsatzbereiche (Farben für Materialgruppen) wie Einring-Farb-gewindebohrer

Nouveaux tarauds à bague de couleur DUO

Pour des **hautes séries (machiner à CN)** et des **matières à machiner avec difficultés**

- Matière de coupe: acier fritté à une dureté de 68 HRC, Géométrie de taraud: développé complét.de nouveau
- revêtement de la plus nouvelle technologie p.une protection optimale de glissage, hautes durées de vie
- Les mêmes champs d'application comme chez le tarauds à une bague de couleur(couleur p. les groupes de matières)

For a high volume (CNC-production) and complex workpieces

- Cutting material: powder metal hardened to 68 HRC, edge geometry has been completely newly developed
- High end coating for an opt.edge protection and highest tool life
- Same application ranges (colours for groups of materials) compared with the single colour ring taps

5838D..
5843D..

DUO Gelbring-Gewindebohrer mit metrischem Gewinde

- Ausführung: **DIN 374/376**, Typ 105/4 u.131/3 in metrischem Gewinde
- Einzelfertigschneider aus HSS-PM **105/4** mit Schälanschnitt und sorgfältig geschliffen, die Späne werden nach vorne befördert, **131/3** Sacklochgewindebohrer. Die Späne werden noch hinten befördert. Moderne Hartstoff-Beschichtung für hohe Schnittwerte
- Toleranz: ISO 2 (6H)
- Anschnittform/Gänge: 105/4: B / 4 ; 131/3: C / 2.5

Tarauds DUO gague jaune, pas métrique

- Exécution selon **DIN 374/376**, type 105/4 et 131/3
- *Finisseur en HSS -PM , 105/4 avec entrée en hélice, soigneusement meulée qui provoque l'évacuation des copeaux vers l'avant, 131/3 taraud pour trous borgne, évacuation des copeaux vers l'arrière. Revêtement p.l'optimisation des vitesses de coupe et l'augmentation des durées de vie. tolérance ISO2 (6H)*
- *Forme et longueur de l'entrée : 105/4: B / 4 ; 131/3: C / 2.5*

Machine tap DUO yellow ring for metric thread

- according **DIN 374**, type **105/4 & 131/3**
- Single finisher from HSS-PM , **105/4** with champher, accurately ground, chips are carried to the front, **131/3** taps for blind holes, chips are carried backwards. coated for the optimisation of the cutting speeds an prolongation of the tool life.
- Tolerance classe ISO 2 (6H)
- Champher form/ turns: 105/4: B / 4, 131/3: C / 2.5

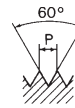
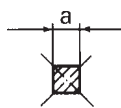
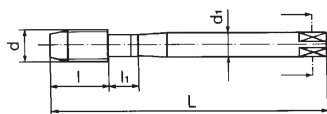


5838D
105 / 4
DIN 376

Speziell geeignet für Kupfer, Hartmessing (Ms 58, kurzspanend), Weichmessing (Ms 63, langspanend), G23 Rotguss, G24 Gusszinnbronze, Aluminium-Knetlegierungen, Magnesium-Knetlegierungen, Thermoplaste, Kunststoffe

Spécialement conçu pour cuivre, copeaux courts), laiton tendre (Ms 63, copeaux longs), laiton rouge, bronze au zinc, alliages corroyés d'aluminium, alliages corroyés de magnésium, matières thermoplastiques

Specific suitable for copper, hard brass (Ms 58, short chip-ping), soft brass (MS 63, long chipping), red brass, phosphor bronze, wrought alloy of aluminium, wrought alloy of magnesium, thermoplastic compounds/synthetics



5843D
131 / 3
DIN 376

5.838D117													DUO GELBRING / ANNEAU JAUNE DUO / YELLOW RING DUO										
Gewinde		105/4		131/3		DIN 371		DIN 376		Kernloch		Best.Nr. 105/4		Katal.		HIT		Best.Nr. 131/3		Katal.		HIT	
Filet		L		l1		l2		d1		a		no.cde.		catalog.		CHOC		no.cde.		catalog.		CHOC	
Thread		d		P		L		l1		l2		d1		a		core hole		order no.		catalog		CHF	
M	3	0,50	56	6	7	6	11	3,5	2,7			2.5	5838D. 030	28,50	23,90	5843D. 030	31,30	26,30					
M	4	0,70	63	7,5	8	7,5	13	4,5	3,4			3.3	5838D. 040	28,50	23,90	5843D. 040	31,30	26,30					
M	5	0,80	70	9	9	9	16	6	4,9			4.2	5838D. 050	30,40	25,50	5843D. 050	33,30	28,00					
M	6	1,00	80	11	11	11	18	6	4,9			5	5838D. 060	30,40	25,50	5843D. 060	33,30	28,00					
M	8	1,25	90	13	13	13	21	8	6,2			6.8	5838D. 080	35,20	29,60	5843D. 080	37,10	31,20					
M	10	1,50	100	24	15	16	22	10	8,0			8.5	5838D. 100	41,70	35,00	5843D. 100	47,50	39,90					
M	12	1,75	110	29	18					9	7,0	10.2	5838D. 120	52,50	44,10	5843D. 120	62,00	52,10					
M	14	2,00	110	30	20					11	9,0	12	5838D. 140	81,50	68,50	5843D. 140	84,50	71,00					
M	16	2,00	110	32	20					12	9,0	14	5838D. 160	90,50	76,00	5843D. 160	92,00	77,30					