

5838DJET..  
5843DJET..

**DUO Rotring-Gewindebohrer mit metrischem Gewinde**

**Tarauds DUO bague rouge, pas métrique**

**Machine tap DUO red ring for metric thread**

**Anwendung:** Geeignet für die folgenden Materialien:  
Baustähle > 900 N/mm<sup>2</sup>, Einsatzstähle > 900 N/mm<sup>2</sup>; Vergütungsstähle > 900 N/mm<sup>2</sup>; Werkzeugstähle; Stahlguss > 900 N/mm<sup>2</sup>; thermoplastische Kunststoffe

**Application pour les matériaux:**  
Aciers de constr>900 N/mm<sup>2</sup>, aciers de cémentation > 900 N/mm<sup>2</sup>; aciers d'amélioration > 900 N/mm<sup>2</sup>; aciers à outils; aciers moulés > 900 N/mm<sup>2</sup>; matière thermoplastique

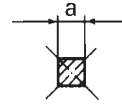
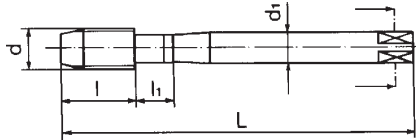
**Application:** Structural steels > 900 N/mm<sup>2</sup>, Case hardening steels > 900 N/mm<sup>2</sup>, heat treatable steels > 900 N/mm<sup>2</sup>, carbon tool steels, cast steels > 900 N/mm<sup>2</sup>, thermoplastic compounds/synthetics



5838DJET  
105 / 4  
DIN 376



5843DJET  
131 / 3  
DIN 376



5.838DJET117		Kernloch		ROTBRING / ANNEAU ROUGE / RED RING DUO											
Gewinde	P	L	105/4	131/3	DIN 371		DIN 376		perçage	Best.Nr. 105 / 4	Katal.	HIT	Best.Nr. 131 / 3	Katal.	HIT
Filet					core hole		no.cde.		no.cde.	no.cde.	no.cde.	no.cde.	no.cde.	no.cde.	no.cde.
Thread	Ø		l	l1	l	l1	Ød1	a	Ød1	a	Ø	no.cde.	no.cde.	no.cde.	no.cde.
M 3	0,50	56	6	7	6	11	3,5	2,7			2,5	5838DJET. 030	41,30	27,70	5843DJET. 030 45,30 30,20
M 4	0,70	63	7,5	8	7,5	13	4,5	3,4			3,3	5838DJET. 040	41,20	27,70	5843DJET. 040 45,20 30,20
M 5	0,80	70	9	9	9	16	6	4,9			4,2	5838DJET. 050	46,50	29,30	5843DJET. 050 50,90 31,80
M 6	1,00	80	11	11	11	18	6	4,9			5	5838DJET. 060	46,70	29,30	5843DJET. 060 51,10 31,80
M 8	1,25	90	13	13	13	21	8	6,2			6,8	5838DJET. 080	54,30	34,20	5843DJET. 080 57,30 36,70
M 10	1,50	100	24	15	16	22	10	8,0			8,5	5838DJET. 100	64,00	40,70	5843DJET. 100 70,70 46,50
M 12	1,75	110	29			18			9	7,0	10,2	5838DJET. 120	78,40	53,00	5843DJET. 120 90,30 61,10
M 14	2,00	110	30			20			11	9,0	12	5838DJET. 140	106,10	75,00	5843DJET. 140 111,20 79,00
M 16	2,00	110	32			20			12	9,0	14	5838DJET. 160	127,30	85,60	5843DJET. 160 128,80 88,00

5838DULGG..  
5843DULGG..

**DUO Grünring-Gewindebohrer mit metrischem Gewinde**

**Tarauds DUO gague vert, pas métrique**

**Machine tap DUO green ring for metric thread**

**Anwendung:** Für Durchgangs-und Grundbohrungen bei kurzspanenden Werkstoffen, speziell geeignet für Temperguss, Gusseisen mit Kugelgraphit (Sphäroguss), Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss), Gusseisen mit Vermikulargraphit, Aluminium-Gusslegierungen Si 0.5-5%, Aluminium-Gusslegierungen Si 5%-10%, Aluminium-Gusslegierungen Si > 10%, Magnesium-Gusslegierungen, Ferro-Tic

**Application:** Pour des trous traversants et borgnes, matériaux de copeaux courts comme fonte malléable, fonte à graphite sphero-dal, fonte à graphite lamellaire (fonte grise), fonte à graphite vermiculaire, alliages de fonte d'aluminium Si 0.5% - 5%, alliages de fonte d'aluminium Si 5% - 10%, alliages de fonte d'aluminium Si > 10%, alliages de fonte de magnésium, ferro-Tic

**Application:** through and blind holes and for materials with short chips, particularly suitable for malleable cast iron, modular graphite cast iron, lamellar graphite cast iron (grey cast iron), vermicular graphite cast iron, aluminium cast alloy Si 0.5% - 5%, aluminium cast alloy Si 5% - 10%, aluminium cast alloy Si > 10%, cast alloy of magnesium, ferro-Tic



5838DULGG  
105 / 4  
DIN 371



5838DULGG  
131/34  
DIN 376

Gewinde	DIN 371				DIN 376		Kernloch	DUO		
Filet	Ø	P	L	l	l1		perçage	Best.Nr.	ULTRA GG	
Thread							Core hole	no.cde.	5.838DULGG117	
						Ø d1	a	Ø d1	a	CHF
M 3	0,50	56	11	7	4,5	2,7		2,5	5838DULGG. 030	21,60
M 4	0,70	63	13	8	4,5	3,4		3,3	5838DULGG. 040	21,00
M 5	0,80	70	16	9	6,0	4,9		4,2	5838DULGG. 050	22,00
M 6	1,00	80	19	11	6,0	4,9		5	5838DULGG. 060	22,90
M 8	1,25	90	22	13	8,0	6,2		6,8	5838DULGG. 080	24,90
M 10	1,50	100	24	15	10,0	8,0		8,5	5838DULGG. 100	30,20
M 12	1,75	110	29				9	7,0	10,2	5838DULGG. 120 37,30
M 14	2,00	110	30				11	9,0	12	5838DULGG. 140 50,90
M 16	2,00	110	32				12	9,0	14	5838DULGG. 160 60,80
M 18	2,50	125	34				14	11,0	15,5	5838DULGG. 180 77,60
M 20	2,50	140	34				16	12,0	17,5	5838DULGG. 200 79,70