

5838DJET..  
5843DJET..

**DUO Rotring-Gewindebohrer mit metrischem Gewinde**

**Tarauds DUO bague rouge, pas métrique**

**Machine tap DUO red ring for metric thread**

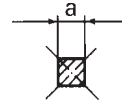
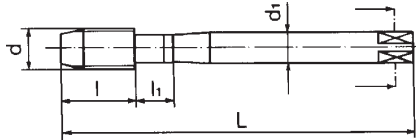
**Anwendung:** Geeignet für die folgenden Materialien:  
Baustähle > 900 N/mm<sup>2</sup>, Einsatzstähle > 900 N/mm<sup>2</sup>; Vergütungsstähle > 900 N/mm<sup>2</sup>; Werkzeugstähle; Stahlguss > 900 N/mm<sup>2</sup>; thermoplastische Kunststoffe

**Application pour les matériaux:**  
Aciers de constr>900 N/mm<sup>2</sup>, aciers de cémentation > 900 N/mm<sup>2</sup>; aciers d'amélioration > 900 N/mm<sup>2</sup>; aciers à outils; aciers moulés > 900 N/mm<sup>2</sup>; matière thermoplastique

**Application:** Structural steels > 900 N/mm<sup>2</sup>, Case hardening steels > 900 N/mm<sup>2</sup>, heat treatable steels > 900 N/mm<sup>2</sup>, carbon tool steels, cast steels > 900 N/mm<sup>2</sup>, thermoplastic compounds/synthetics



5838DJET  
105 / 4  
DIN 376



5843DJET  
131 / 3  
DIN 376

5.838DJET117		Kernloch		ROTBRING / ANNEAU ROUGE / RED RING DUO													
Gewinde	P	L	105/4	131/3	DIN 371		DIN 376		perçage	Best.Nr. 105 / 4	Katal.	HIT	Best.Nr. 131 / 3	Katal.	HIT		
Filet					core hole		no.cde.		no.cde.	no.cde.	no.cde.	no.cde.	no.cde.	no.cde.	no.cde.		
Thread	Ø		l	l1	l	l1	Ød1	a	Ød1	a	Ø	no.cde.	no.cde.	no.cde.	no.cde.		
M 3	0,50	56	6	7	6	11	3,5	2,7			2,5	5838DJET. 030	41,30	27,70	5843DJET. 030	45,30	30,20
M 4	0,70	63	7,5	8	7,5	13	4,5	3,4			3,3	5838DJET. 040	41,20	27,70	5843DJET. 040	45,20	30,20
M 5	0,80	70	9	9	9	16	6	4,9			4,2	5838DJET. 050	46,50	29,30	5843DJET. 050	50,90	31,80
M 6	1,00	80	11	11	11	18	6	4,9			5	5838DJET. 060	46,70	29,30	5843DJET. 060	51,10	31,80
M 8	1,25	90	13	13	13	21	8	6,2			6,8	5838DJET. 080	54,30	34,20	5843DJET. 080	57,30	36,70
M 10	1,50	100	24	15	16	22	10	8,0			8,5	5838DJET. 100	64,00	40,70	5843DJET. 100	70,70	46,50
M 12	1,75	110	29		18				9	7,0	10,2	5838DJET. 120	78,40	53,00	5843DJET. 120	90,30	61,10
M 14	2,00	110	30		20				11	9,0	12	5838DJET. 140	106,10	75,00	5843DJET. 140	111,20	79,00
M 16	2,00	110	32		20				12	9,0	14	5838DJET. 160	127,30	85,60	5843DJET. 160	128,80	88,00

5838DULGG..  
5843DULGG..

**DUO Grünring-Gewindebohrer mit metrischem Gewinde**

**Tarauds DUO gague vert, pas métrique**

**Machine tap DUO green ring for metric thread**

**Anwendung:** Für Durchgangs-und Grundbohrungen bei kurzspanenden Werkstoffen, speziell geeignet für Temperguss, Gusseisen mit Kugelgraphit (Sphäroguss), Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss), Gusseisen mit Vermikulargraphit, Aluminium-Gusslegierungen Si 0.5-5%, Aluminium-Gusslegierungen Si 5%-10%, Aluminium-Gusslegierungen Si > 10%, Magnesium-Gusslegierungen, Ferro-Tic

**Application:** Pour des trous traversants et borgnes, matériaux de copeaux courts comme fonte malléable, fonte à graphite sphæro-dal, fonte à graphite lamellaire (fonte grise), fonte à graphite vermiculaire, alliages de fonte d'aluminium Si 0.5% - 5%, alliages de fonte d'aluminium Si 5% - 10%, alliages de fonte d'aluminium Si > 10%, alliages de fonte de magnésium, ferro-Tic

**Application:** through and blind holes and for materials with short chips, particularly suitable for malleable cast iron, modular graphite cast iron, lamellar graphite cast iron (grey cast iron), vermicular graphite cast iron, aluminium cast alloy Si 0.5% - 5%, aluminium cast alloy Si 5% - 10%, aluminium cast alloy Si > 10%, cast alloy of magnesium, ferro-Tic



5838DULGG  
105 / 4  
DIN 371



5838DULGG  
131/34  
DIN 376

Gewinde	DIN 371				DIN 376		Kernloch	DUO			
Filet	Ø	P	L	l	l1		perçage	Best.Nr.	ULTRA GG		
Thread						Core hole	no.cde.	no.cde.	5.838DULGG117		
						Ø	order no.		CHF		
M 3	0,50	56	11	7	4,5	2,7	2,5	5838DULGG. 030	21,60		
M 4	0,70	63	13	8	4,5	3,4	3,3	5838DULGG. 040	21,00		
M 5	0,80	70	16	9	6,0	4,9	4,2	5838DULGG. 050	22,00		
M 6	1,00	80	19	11	6,0	4,9	5	5838DULGG. 060	22,90		
M 8	1,25	90	22	13	8,0	6,2	6,8	5838DULGG. 080	24,90		
M 10	1,50	100	24	15	10,0	8,0	8,5	5838DULGG. 100	30,20		
M 12	1,75	110	29				9	7,0	10,2	5838DULGG. 120	37,30
M 14	2,00	110	30				11	9,0	12	5838DULGG. 140	50,90
M 16	2,00	110	32				12	9,0	14	5838DULGG. 160	60,80
M 18	2,50	125	34				14	11,0	15,5	5838DULGG. 180	77,60
M 20	2,50	140	34				16	12,0	17,5	5838DULGG. 200	79,70