

5838DJET..
5843DJET..

DUO Rotring-Gewindebohrer mit metrischem Gewinde

Tarauds DUO bague rouge, pas métrique

Machine tap DUO red ring for metric thread

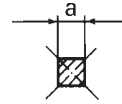
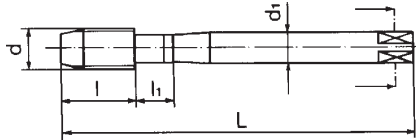
Anwendung: Geeignet für die folgenden Materialien:
Baustähle > 900 N/mm², Einsatzstähle > 900 N/mm²; Vergütungsstähle > 900 N/mm²; Werkzeugstähle; Stahlguss > 900 N/mm²; thermoplastische Kunststoffe

Application pour les matériaux:
Aciers de constr>900 N/mm², aciers de cémentation > 900 N/mm²; aciers d'amélioration > 900 N/mm²; aciers à outils; aciers moulés > 900 N/mm²; matière thermoplastique

Application: Structural steels > 900 N/mm², Case hardening steels > 900 N/mm², heat treatable steels > 900 N/mm², carbon tool steels, cast steels > 900 N/mm², thermoplastic compounds/synthetics



5838DJET
105 / 4
DIN 376



5843DJET
131 / 3
DIN 376

5.838DJET117		Kernloch		ROTBRING / ANNEAU ROUGE / RED RING DUO													
Gewinde	P	L	105/4	131/3	DIN 371	DIN 376	perçage	Best.Nr. 105 / 4	Katal.	HIT	Best.Nr. 131 / 3	Katal.	HIT				
Filet							core hole	no.cde.	cat.	CHOC	no.cde.	cat.	CHOC				
Thread	Ø	l	l1	l	l1	Ød1	a	Ød1	a	Ø	no.cde.	cat.	CHF	order no.	cat.	CHF	
M 3	0,50	56	6	7	6	11	3,5	2,7		2.5	5838DJET. 030	41,30	27,70	5843DJET. 030	45,30	30,20	
M 4	0,70	63	7,5	8	7,5	13	4,5	3,4		3.3	5838DJET. 040	41,20	27,70	5843DJET. 040	45,20	30,20	
M 5	0,80	70	9	9	9	16	6	4,9		4.2	5838DJET. 050	46,50	29,30	5843DJET. 050	50,90	31,80	
M 6	1,00	80	11	11	11	18	6	4,9		5	5838DJET. 060	46,70	29,30	5843DJET. 060	51,10	31,80	
M 8	1,25	90	13	13	13	21	8	6,2		6.8	5838DJET. 080	54,30	34,20	5843DJET. 080	57,30	36,70	
M 10	1,50	100	24	15	16	22	10	8,0		8.5	5838DJET. 100	64,00	40,70	5843DJET. 100	70,70	46,50	
M 12	1,75	110	29		18				9	7,0	10.2	5838DJET. 120	78,40	53,00	5843DJET. 120	90,30	61,10
M 14	2,00	110	30		20				11	9,0	12	5838DJET. 140	106,10	75,00	5843DJET. 140	111,20	79,00
M 16	2,00	110	32		20				12	9,0	14	5838DJET. 160	127,30	85,60	5843DJET. 160	128,80	88,00

5838DULGG..
5843DULGG..

DUO Grünring-Gewindebohrer mit metrischem Gewinde

Tarauds DUO gague vert, pas métrique

Machine tap DUO green ring for metric thread

Anwendung: Für Durchgangs-und Grundbohrungen bei kurzspanenden Werkstoffen, speziell geeignet für Temperguss, Gusseisen mit Kugelgraphit (Sphäroguss), Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss), Gusseisen mit Vermikulargraphit, Aluminium-Gusslegierungen Si 0.5-5%, Aluminium-Gusslegierungen Si 5%-10%, Aluminium-Gusslegierungen Si > 10%, Magnesium-Gusslegierungen, Ferro-Tic

Application: Pour des trous traversants et borgnes, matériaux de copeaux courts comme fonte malléable, fonte à graphite sphero-dal, fonte à graphite lamellaire (fonte grise), fonte à graphite vermiculaire, alliages de fonte d'aluminium Si 0.5% - 5%, alliages de fonte d'aluminium Si 5% - 10%, alliages de fonte d'aluminium Si > 10%, alliages de fonte de magnésium, ferro-Tic

Application: through and blind holes and for materials with short chips, particularly suitable for malleable cast iron, modular graphite cast iron, lamellar graphite cast iron (grey cast iron), vermicular graphite cast iron, aluminium cast alloy Si 0.5% - 5%, aluminium cast alloy Si 5% - 10%, aluminium cast alloy Si > 10%, cast alloy of magnesium, ferro-Tic



5838DULGG
105 / 4
DIN 371



5838DULGG
131/34
DIN 376

Gewinde	P	L	l	l1	DIN 371		DIN 376		Kernloch	Best.Nr.	DUO
Filet	Ø				Ø d1	a	Ø d1	a	perçage	no.cde.	ULTRA GG
Thread									Core hole	order no.	5.838DULGG117
									Ø		CHF
M 3	0,50	56	11	7	4,5	2,7			2.5	5838DULGG. 030	21,60
M 4	0,70	63	13	8	4,5	3,4			3.3	5838DULGG. 040	21,00
M 5	0,80	70	16	9	6,0	4,9			4.2	5838DULGG. 050	22,00
M 6	1,00	80	19	11	6,0	4,9			5	5838DULGG. 060	22,90
M 8	1,25	90	22	13	8,0	6,2			6.8	5838DULGG. 080	24,90
M 10	1,50	100	24	15	10,0	8,0			8.5	5838DULGG. 100	30,20
M 12	1,75	110	29				9	7,0	10.2	5838DULGG. 120	37,30
M 14	2,00	110	30				11	9,0	12	5838DULGG. 140	50,90
M 16	2,00	110	32				12	9,0	14	5838DULGG. 160	60,80
M 18	2,50	125	34				14	11,0	15.5	5838DULGG. 180	77,60
M 20	2,50	140	34				16	12,0	17.5	5838DULGG. 200	79,70