

**Zentrierbohrer HSS 60°**  
Auch in **VHM** lieferbar siehe unten

**Mèches à centrer HSS 60°**  
livrables égalem. en mét. dur voir si dessous

**Spotting drills HSS 60°**  
also available in carbide see below.

**4375A..**  
DIN 333-A/VSM

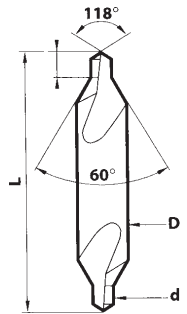
Rabatte: 10 % ab 10 Stück/Durchm.

Remise: 10% dès 10 pièces/diam.

Discounts: 10 % from 10 pcs./diam.

DIN 333 - A					VSM						
D x d	L	I	CHF	D x d	L	I	CHF	D x d	L	I	CHF
3,15 x 0,50	25	0,70	5,60	5,00 x 2,00	40	2,70	6,10	12,50 x 4,00	63	6,60	25,60
3,15 x 0,80	25	1,10	7,40	6,30 x 2,00	45	2,70	6,90	12,50 x 5,00	63	6,60	21,30
3,15 x 1,00	31	1,40	8,00	6,30 x 2,50	45	3,40	6,90	16,00 x 5,00	71	6,60	30,10
3,15 x 1,25	31	1,70	4,40	8,00 x 3,15	50	4,20	8,30	16,00 x 6,30	71	8,30	26,00
4,00 x 1,25	35	1,70	7,55	10,00 x 3,15	55	4,20	10,20	20,00 x 6,30	80	8,30	58,40
4,00 x 1,60	35	2,20	5,60	10,00 x 4,00	55	5,40	10,70	20,00 x 8,00	80	10,40	54,00
5,00 x 1,60	40	2,20	7,50	12,00 x 5,00	63	6,60	20,20	31,50 x 10,00	125	13,20	199,50
								12,00 x 4,00	69	6,60	22,20
								18,00 x 6,00	77	8,30	42,20

4.375A217



**NC-Anbohrer HSS-CO 90°/120°**

**Centreur NC HSS-CO 90°/120°**

**NC-spott.drill HSS-CO 90°/120°**

- hohe Positioniergen. der Bohrung
- kurzer Bohrer mit tiefer Spannute, gehärteter Schaft, auf h6 Toleranz präzisions geschliffen
- mit 90° Spitzen< für Senken und/od. Entgraten in 1 Arbeitgang
- 120° besonders sichere Zentrierung beim Ansetzen des Bohrers
- HSS-CO, TIALN (Art. 4354NC90.FT.. unten; lange Ausführung auf Anfrage

- haute précision de centrage
- exécution courte avec hélice profonde rectifiée, tige trempée, rectifiée, tolérance h6
- type 90°: centreur ou centrer et chanfreiner en une passe
- type 120°: centrer et amorçage du perçage
- en HSS-CO, TIALN (art. 4354NC.FT..au-dessous) execution longue sur demande

- high precision centering
- short execution deep flute grooves, hardened shank precision ground, tolerance h6
- with helical point 90° for centering and chamfering in one operation
- with helical point 120° specially secure centering when applying the drill on the material
- coating execution 4354NC90.FT.. below; long execution on request

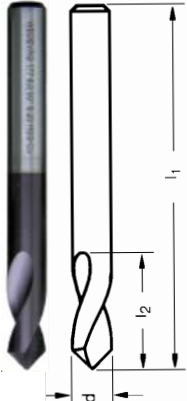
Rabatte: 10 % ab 10 Stück/Durchm.

Remise: 10% dès 10 pièces/diam.

Discounts: 10 % from 10 pcs./diam.

d	I2	I1	CHF	d	I2	I1	CHF	d	I2	I1	CHF	d	I2	I1	CHF
3,0	15	46	8,70	6,0	20	66	8,70	11,0	30	89	20,90	20,0	50	131	57,40
4,0	15	55	10,20	8,0	20	66	12,90	12,0	30	102	24,90	25,0	50	151	86,40
5,0	20	62	12,90	10,0	30	89	15,90	16,0	40	115	29,40	4.354NC90217			

**4354NC.. WEDEVAG**



**Futuro(TIALN) beschichtet**

**Revêtu Futuro (TIALN)**

**Futuro coated (TIALN)**

Rabatte: **20%** ab 5 Stck/Durchm.

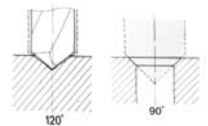
Remise: **20%** dès 5 pièces/diam.

Discounts: **20%** from 10pcs./diam.

**4354NC90.FT.. Futura(TIALN)**

d	I2	I1	Bst.Nr./no.cde.	CHF	d	I2	I1	Bst.Nr./no.cde.	CHF
3,0	15	46	4354NC90.FT.030	26,70	8,0	25	79	4354NC90.FT.080	38,00
4,0	15	55	4354NC90.FT.040	27,80	10,0	30	89	4354NC90.FT.100	42,10
5,0	15	62	4354NC90.FT.060	33,30	12,0	30	102	4354NC90.FT.120	51,30
6,0	20	66	4354NC90.FT.060	34,60	16,0	40	115	4354NC90.FT.160	67,70

4.354NC90.FT.118



**Vollhartmetall NC-Anbohrer rechtsschneidend, 90/120°**

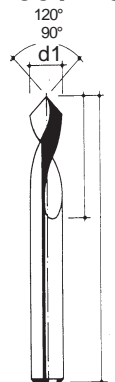
**Mèche en metal dur pour mise en perce NC, 90/120°**

**Carbide NC spotting drill RH cutting, 90/120°**

**4354NV90./120.**

d1	I1	I2	Best.Nr./no.cde. order no. 90 °	CHF	Best.Nr./no.cde. order no. 120 °	CHF
2,00	12	46	4354NV90. 0200	13,10		
3,00	15	46	4354NV90. 0300	13,10	4354NV120. 0300	9,60
4,00	15	55	4354NV90. 0400	15,10	4354NV120. 0400	12,50
5,00	15	62	4354NV90. 0500	18,10	4354NV120. 0500	19,50
6,00	21	50	4354NV90. 0600	20,20	4354NV120. 0600	22,20
8,00	25	60	4354NV90. 0800	29,20	4354NV120. 0800	32,10
10,00	27	70	4354NV90. 1000	41,10	4354NV120. 1000	45,30
12,00	27	70	4354NV90. 1200	53,20	4354NV120. 1200	58,90
14,00	30	75	4354NV90. 1400	78,20	4354NV120. 1400	86,20
16,00	30	75	4354NV90. 1600	98,60	4354NV120. 1600	109,30
18,00	33	100	4354NV90. 1800	158,50	4354NV120. 1800	175,70
20,00	30	100	4354NV90. 2000	175,70	4354NV120. 2000	193,90

4.354NV90112



**Vollhartmetall-Zentrierbohrer**

**Forets à centrer en carbure monobloc**

**Carbide-spotting drills**

d1	d2	I1	I2	Best.Nr./no.cde./order no.	CHF
0,80	3,00	38	1,30	4375V. 080	32,30
1,00	3,00	38	1,60	4375V. 100	34,30
1,25	3,00	38	1,90	4375V. 125	37,20
1,60	4,00	38	2,40	4375V. 160	43,10
2,00	5,00	50	2,90	4375V. 200	51,00
2,50	6,00	50	3,60	4375V. 250	58,70
3,15	8,00	60	4,40	4375V. 315	78,30
4,00	10,00	60	5,60	4375V. 400	102,70
5,00	12,00	60	6,00	4375V. 500	142,10
6,30	16,00	71	8,00	4375V. 630	215,30

4.375V116

**4375V ..**

