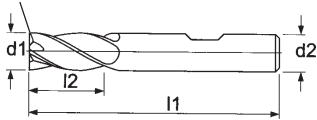


2512V20..

E Eckfase/chanfrein



NEU/NOUVEAU!

Schafffräser ext kurz Fraise extra courte Extra short endmill

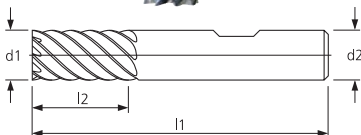
Schneidentyp : Werksnorm, Typ N, Hartmetallsorte, Beschichtung: Feinstkorn, TiALN, Schaft: DIN 6535HB (Weldon), Spiral < 30°, Z=3. **Anwendung:** Universalfräser zum Nuten-, Nuten-Schlitzfräsen, gute Oberflächen, hohe Massgenauigkeit. **Materialien:** Stahl und Gusseisen, auch geeignet auch für Chrom- u. Nickelwerkstoffe, hochwärmfeste Stähle, Titan und Titanlegierungen, NE-Metalle und Kunststoffe

Type de pointe: norme usine, Type N, Nuance MD, revêtement: Grain très fin, TiALN, Tieg: DIN 6535HB (Weldon), angle hõlice 30° Dents: 3. **Application:** Fraise standard pour fraiser des rainures et logement de clavettes, dimension précis pour des excellente état de surface. **Matériaux:** aciers, fonte. Moins approprié: alliages de chrom et nickel, aciers réfractaires, titane et alliages, métaux n.ferreux et plastiques

Head type factory standard N, carbide micro grain, TiALN-coated, shank acc. DIN 6535HB (Weldon) helix angle 30°, teeth z= 3. **Application:** Standard endmill for slotting, slotting and slitting, for good surfaces, high dimensional accuracy. **Materials:** Steel & casted materials. Also suitable for stainless steel, chromium-nickel steels, high temperature steels, titanium alloys, non ferrous materials and plastics

d1e8	d2h6	l1	l2	Z	E	Bst.Nr./no.cde.	Stk./pcs.	ab/des/from	d1e8	d2h6	l1	l2	Z	E	Bst.Nr./no.cde.	Stk./pcs.	ab/des/from
						order no.	1-9	10							order no.	1-9	10
						2512V20..	CHF	CHF							2512V20..	CHF	CHF
0.30	3	38	1.5	3	0.05	0030	15.50	13.50	5.50	5	38	8	3	0.10	0500	15.50	13.50
0.40	3	38	1.5	3	0.05	0040	15.50	13.50	5.75	6	38	8	3	0.10	0575	16.00	13.50
0.50	3	38	1.5	3	0.05	0050	15.50	13.50	6.00	6	38	8	3	0.10	0600	15.50	13.50
0.60	3	38	1.5	3	0.05	0060	15.50	13.50	6.75	8	43	11	3	0.10	0675	24.20	21.15
0.80	3	38	2.0	3	0.05	0080	15.50	13.50	7.00	8	43	11	3	0.10	0700	23.70	20.70
1.00	6	38	3.0	3	0.05	0100	15.50	13.50	7.75	8	43	11	3	0.10	0775	24.20	21.15
1.20	6	38	3.0	3	0.05	0120	15.50	13.50	8.00	8	43	11	3	0.15	0800	23.70	20.70
1.50	6	38	3.0	3	0.05	0150	15.50	13.50	8.70	10	48	11	3	0.15	0870	29.40	25.65
1.80	6	38	3.0	3	0.05	0180	15.50	13.50	9.00	10	48	11	3	0.15	0900	29.40	25.65
2.00	6	38	4.0	3	0.05	0200	15.50	13.50	9.70	10	48	11	3	0.15	0970	29.40	25.65
2.50	6	38	5.0	3	0.05	0250	15.50	13.50	10.00	10	50	13	3	0.15	1000	29.40	25.65
3.00	6	38	5.0	3	0.05	0300	15.50	13.50	12.00	12	55	15	3	0.20	1200	48.90	42.75
3.50	6	38	6.0	3	0.10	0350	15.50	13.50	14.00	14	58	15	3	0.20	1400	67.50	58.95
4.00	6	38	7.0	3	0.10	0400	15.50	13.50	16.00	16	62	18	3	0.20	1600	81.90	71.55
4.50	6	38	8.0	3	0.10	0450	15.50	13.50	18.00	18	70	20	3	0.20	1800	115.40	100.80
5.00	6	38	8.0	3	0.10	0500	15.50	13.50	20.00	20	75	22	3	0.30	2000	133.90	117.00

2516V40..



Vollhartmetall Hartfräser

Zum HSC-und Hartfräsen ab HRC 48-65. Sehr gute Oberfläche, hohe Kontur-und Profilgenauigkeit. Zur Trockenbearbeitung bestens geeignet. Grundausführung mit Eckenphase, Ausführung mit Radius auf Anfrage. Schaftausführung nach DIN 6535 HA und HB (Weldon) lieferbar.

Fraises MD p. fraiser dur

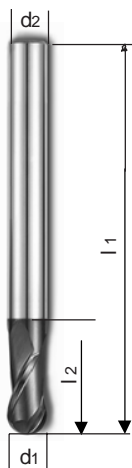
Pour fraier à UGV et des matériaux durs à 48 - 65 HRC (dureté Rockwell C) , surfaces très fines, haute précision concernant contour et profile. Aussi très capables de travailler sec. Exécution de base avec arrêtes. Exécution avec radius sur demande. Tiegé selon DIN 6535HA et HB (Weldon)

Endmill f. hard materials

For HSC- and hard material milling from HRC48-65. Excellent surface quality and high accuracy in contouring and profiling. Ideal for dry cutting. Basic execution with chamfered edge. Edge-radius on request. Shank available according DIN 6535 HA und HB (Weldon).

						Stk./pcs.	1 - 4	ab/des/from 5							Stk./pcs.	1 - 4	ab/des/from 5		
d1e8	d2h6	l1	l2	Z	Best.Nr./no.cde.	order no.	CHF	CHF	d1e8	d2h6	l1	l2	Z	Best.Nr./no.cde.	order no.	CHF	CHF		
						2516V40AKT28							2516V40..						
3	6	57	8	4	030		31.60	29.45	14	14	83	26	6	140		145.60	136.00		
4	6	57	8	4	040		31.60	29.45	16	16	92	32	6	160		202.00	188.60		
5	6	57	11	6	052		31.60	29.45	18	18	92	32	8	180		280.30	229.65		
6	6	57	13	6	060		31.60	29.45	20	20	104	38	8	200		291.20	271.80		
8	8	63	19	6	080		52.45	49.00	25	25	110	40	8	250		426.60	398.00		
10	10	72	22	6	100		84.60	79.00	32	32	110	40	8	320		606.70	566.00		
12	12	83	26	6	120		107.20	100.00											

2483V50..



VHM-Radiusfräser kurz/lang, TiALN-beschichtet

Rechtsschneidend, Rechts-drall 30°, mit glatter Zylinderschaft DIN 6335 HA, DIN 6335 HB (Weldon) möglich, **Hauptanwendung:** Stahl, Stahl-Legierungen, Guss-eisen, <55 HRC

Fraises à bout hémisph. courte/longue, rev.TiAlN

Coupe à droite, hélice à droite 30°, avec queue cylindrique selon DIN 6335 HA, DIN 6335 HB possible, **application principale:** acier, alliages d'acier, fonte, < 55 HRC

Ball type carbide endmill short/long TiALN-coated

RH , helice RH 30°, shank according DIN 6335 HA standard or DIN 6335 HB (Weldon) on request, **Application:** Steel, alloyed steels, cast iron, < 55 HRC

						Stk./pcs.	1 - 4	ab/des/from 5							Stk./pcs.	1 - 4	ab/des/from 5				
d1f8	d2h6	l2	l1	r±0.01	Z	Best.Nr./no.cde.	order no.	CHF	CHF	d1f8	d2h6	l2	l1	r±0.01	Z	Best.Nr./no.cde.	order no.	CHF	CHF		
						2483V5AKT28	radius							2483V50..	radius						
0.4	4	3	38	0.20	2	004		36.65	34.20	5	6	10	57	2.50	2	050		29.35	27.40		
0.5	4	3	38	0.25	2	005		33.30	31.05	6	6	10	57	3.00	2	060		29.35	27.40		
0.6	4	3	38	0.30	2	006		29.35	27.40	8	8	16	63	4.00	2	080		38.40	35.80		
0.8	4	3	38	0.40	2	008		29.35	27.40	9	10	16	72	4.50	2	090		55.85	52.15		
1	4	5	38	0.50	2	010		29.35	27.40	10	10	19	72	5.00	2	100		53.65	50.00		
1.5	4	5	38	0.75	2	015		29.35	27.40	12	12	22	83	6.00	2	120		81.85	76.40		
2	6	7	57	1.00	2	020		29.35	27.40	14	14	22	83	7.00	2	140		110.05	102.70		
2.5	6	7	57	1.25	2	025		29.35	27.40	16	16	26	92	8.00	2	160		141.65	132.15		
3	6	7	57	1.50	2	030		29.35	27.40	18	18	26	92	9.00	2	180		160.85	150.00		
4	6	8	57	2.00	2	040		29.35	27.40	20	20	32	104	10.00	2	200		225.15	210.15		