

Maschinenreibahlen H7

- Aus HSS-E,
- mit zylindrischem Schaft
- Toleranz H7
- Beschichtung CRN 439705..
- Sonderabmessungen auf Anfrage

Alésoirs à machine H7

- en HSS-E
- avec queue cylindrique
- Tolérance H7
- revêtement CRN
- dimensions spéciales sur demande

Maschine reamers H7

- from HSS-E,
- with straight shank
- tolerance H7
- coating CRN 439705..
- special dimensions on request

4397..
HSS-E
439705..
CRN
DIN 212

			HSS-E	CRN				HSS-E	CRN
d[mm]	Schnittlänge long. de cpe. cutt.length	Gesamtlänge long.totale total length	4397.. CHF	439705.. CHF	d[mm]	Schnittlänge long. de cpe. cutt.length	Gesamtlänge long.totale total length	4397.. CHF	439705.. CHF
1,0	6	34	23,40	31,80	10,0	38	133	31,60	52,60
1,5	8	40	21,90	30,20	10,5	38	133	34,70	59,00
1,6	9	43	21,90	30,20	11,0	41	142	34,70	59,00
2,0	11	49	21,90	30,20	11,5	41	142	36,90	61,00
2,5	14	57	19,90	28,30	12,0	44	151	36,90	61,00
2,8	15	61	19,90	28,30	12,5	44	151	42,60	69,50
3,0	15	61	19,90	28,30	13,0	44	151	42,60	69,50
3,5	18	70	19,90	31,40	13,5	47	160	61,10	104,90
4,0	19	75	19,90	31,40	14,0	47	160	61,10	104,90
4,5	21	80	20,70	36,50	14,5	50	162	64,10	110,00
5,0	23	86	20,70	36,50	15,0	50	162	64,10	110,00
5,5	26	93	21,70	37,10	15,5	52	170	65,30	110,80
6,0	26	93	21,70	37,10	16,0	52	170	65,30	110,80
6,5	28	101	24,90	43,10	16,5	54	175	69,20	121,00
7,0	31	109	24,90	43,10	17,0	54	175	69,20	121,00
7,5	31	109	27,40	46,00	17,5	56	182	76,00	127,80
8,0	33	117	27,40	46,00	18,0	56	182	76,00	127,80
8,5	33	117	28,30	49,60	18,5	58	189	82,40	181,00
9,0	36	125	28,30	49,60	19,0	58	189	82,40	181,00
9,5	36	125	31,60	52,60	19,5	60	195	84,60	187,00
					20,0	60	195	84,60	187,00

4.397117



Maschinen-Schälreibahlen H7 Alésoirs à machine à coupe descendante H7

- HSS-E, zylindrischer Schaft
- Drall 45°, Toleranz H7
- Anwendung: zum Reiben durchgehender Bohrungen in langspannende Werkstoffe

- en HSS-E, queue cylindrique
- hélice 45°, tolérance H7
- Application : pour l'alésage des trous traversants avec des copeaux longs

Maschine chucking reamer H7

- HSS-E, straight shank
- helix 45°, tolerance H7
- application: reaming through holes in long chip materials

4397S..
DIN 212

				4.397S210			
d[mm]	Schnittlänge long. de cpe. cutt.length	Gesamtlänge long.totale total length	CHF	d[mm]	Schnittlänge long. de cpe. cutt.length	Gesamtlänge long.totale total length	CHF
1,0	5,5	34	38,30	9,0	36	125	60,10
1,5	8	40	29,40	10,0	38	133	48,90
2,0	11	49	26,80	11,0	41	142	81,70
2,5	14	57	28,50	12,0	44	151	59,10
3,0	15	61	31,80	13,0	44	151	105,30
3,5	18	70	37,00	14,0	47	160	77,30
4,0	19	75	31,80	15,0	50	162	78,50
4,5	21	80	37,00	16,0	52	170	83,00
5,0	23	86	35,30	17,0	54	175	124,60
5,5	26	93	37,50	18,0	56	182	113,30
6,0	26	93	34,70	19,0	58	189	127,70
7,0	31	109	38,70	20,0	60	195	124,60
8,0	33	117	38,70				

