

5838ULGG..

Grünring ULTRA GG für
Grauguss < 800 N/mm²
Dehnung: < 20%

- Ausführung: DIN 371 und DIN 376, Typ 105/3 aus HSS-E
- Einzelfertigschneider hartnitriert, HV =1100, verbesserte Gleiteigenschaften und erhöhte Verschleissfestigkeit, gerade genutet Toleranzklasse ISO 2 (6H)
- **Anwendung:** Für Durchgangs-und Grundbohrungen bei kurz-spanenden Werkstoffen, speziell geeignet für Temperguss, Gusseisen mit Kugelgraphit (Sphäroguss), Gusseisen mit Lamellengraphit (Grauguss), Gusseisen mit Vermikulargraphit, Aluminium-Gusslegierungen Si 0.5-5%, Aluminium-Gusslegierungen Si 5%-10%, Aluminium-Gusslegierungen Si > 10%, Magnesium-Gusslegierungen, Ferro-Tic

bague vert ULTRA GG
Fonte grise < 800 N/mm²
Allongement: < 20%

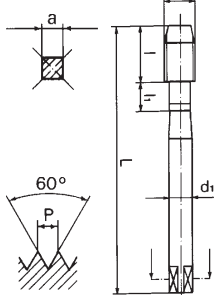
- *Exécution selon DIN 371 et 376, type 105/3 en HSS-E*
- *Finisseur, nitruré dur, HV=1100 Propriété de glissement améliorée et résistance à l'usure plus élevée, rainuré droit, classe de tolérance ISO 2 (6H)*
- **Application:** Pour des trous traversants et borgnes, matériaux de copeaux courts comme fonte malléable, fonte à graphite sphérodal, fonte à graphite lamellaire (fonte grise), fonte à graphite vermiculaire, alliages de fonte d'aluminium Si 0.5% - 5%, alliages de fonte d'aluminium Si 5% - 10%, alliages de fonte d'aluminium Si > 10%, alliages de fonte de magnésium, ferro-Tic

Green ring ULTRA GG
Grey cast iron < 800 N/mm²
Elongation: < 20%

- According: DIN 371 & DIN 376, type 105/3 from HSS-E
- Nitrides single finisher, HV =1100, improved gliding characteristics and increased wear resistance, straight flutes, tolerance classe ISO 2 (6H)
- **Application:** through and blind holes and for materials with short chips, peticularly suitable for malleable cast iron, modular graphite cast iron, lamellar graphite cast iron (grey cast iron), vermicular graphite cast iron, aluminium cast alloy Si 0.5% - 5%, aluminium cast alloy Si 5% - 10%, aluminium cast alloy Si > 10%, cast alloy of magnesium, ferro-Tic



5838ULGG
ULTRA GG
105/3
DIN 371/376



5838..
5843..

| Gewinde Filet Thread | | P | L | I | II | DIN 371 | | DIN 376 | | Kernloch perçage Core hole | Best.Nr. no.cde. order no. | Katalog catalogue catalog | ULTRA GG 5.838ULGG117 |
|----------------------------|-----|------|-----|----|----|---------|-----|---------|------|----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|--------------------------|
| d | d1 | | | | | d1 | a | d1 | a | Ø | | CHF | CHF |
| M 2 | 2 | 0,40 | 45 | 8 | | 2,8 | 2,1 | | | 1,6 | 5838ULGG. 020 | 34,20 | 28,70 |
| M 2,5 | 2,5 | 0,45 | 56 | 9 | | 3,5 | 2,1 | | | 2,5 | 5838ULGG. 025 | 24,70 | 20,70 |
| M 3 | 3 | 0,50 | 56 | 11 | 7 | 4,5 | 2,7 | | | 2,5 | 5838ULGG. 030 | 21,40 | 18,00 |
| M 3,5 | 3,5 | 0,60 | 56 | 13 | 7 | 4,0 | 3,0 | | | 2,9 | 5838ULGG. 035 | 29,40 | 24,70 |
| M 4 | 4 | 0,70 | 63 | 13 | 8 | 4,5 | 3,4 | | | 3,3 | 5838ULGG. 040 | 20,90 | 17,60 |
| M 4,5 | 4,5 | 0,75 | 70 | 16 | 9 | 6,0 | 4,9 | | | 3,75 | 5838ULGG. 045 | 30,50 | 25,60 |
| M 5 | 5 | 0,80 | 70 | 16 | 9 | 6,0 | 4,9 | | | 4,2 | 5838ULGG. 050 | 21,90 | 18,40 |
| M 6 | 6 | 1,00 | 80 | 19 | 11 | 6,0 | 4,9 | | | 5 | 5838ULGG. 060 | 22,70 | 19,10 |
| M 7 | 7 | 1,00 | 80 | 19 | 11 | 7,0 | 5,5 | | | 5 | 5838ULGG. 070 | 33,90 | 28,50 |
| M 8 | 8 | 1,25 | 90 | 22 | 13 | | | 6 | 4,9 | 6,8 | 5838ULGG. 082 | 24,70 | 20,70 |
| M 10 | 10 | 1,50 | 100 | 24 | 15 | 10,0 | 8,0 | | | 8,5 | 5838ULGG. 100 | 29,90 | 25,10 |
| M 12 | 12 | 1,75 | 110 | 29 | | | | 9 | 7,0 | 10,2 | 5838ULGG. 120 | 37,10 | 31,20 |
| M 14 | 14 | 2,00 | 110 | 30 | | | | 11 | 9,0 | 12 | 5838ULGG. 140 | 53,00 | 44,50 |
| M 16 | 16 | 2,00 | 110 | 32 | | | | 12 | 9,0 | 14 | 5838ULGG. 160 | 60,50 | 50,80 |
| M 18 | 18 | 2,50 | 125 | 34 | | | | 14 | 11,0 | 15,5 | 5838ULGG. 180 | 81,00 | 68,00 |
| M 20 | 20 | 2,50 | 140 | 34 | | | | 16 | 12,0 | 17,5 | 5838ULGG. 200 | 79,50 | 66,80 |

Gelbring

- DIN 371 und 376, Typ 105/4 u.131/3
- Einzelfertigschneider aus HSS-E 105/4 mit Schälanschnitt & sorgfältig geschliffen, die Späne werden nach vorne befördert, 131/3 Sacklochgewindebohrer Späne n. hinten
- Toleranzklasse ISO 2 (6H)
- **Anwendung:** Bei Werkstoffen wie z.B. Hartmessing (Ms 58, kurzspanend), Weichmessing (Ms 63 langspanend), Aluminium-Knetlegierungen, Magnesium-Knetlegierungen, Thermoplaste, Kunststoffe, Baustähle < 1000 N/mm², Einsatzstähle < 1000 N/mm², Vergütungsstähle < 1000 N/mm²

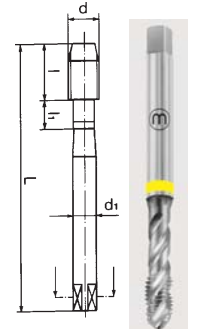
Bague jaune

- *DIN 371/376, type 105/4 et 131/3*
- *Finisseur en HSS-E, 105/4 avec entrée en hélice, soigneusement meulée qui provoque l'évacuation des copeaux vers l'avant, 131/3 taraud pour trous borgnes, évacuation des copeaux vers l'arrière*
- *classe de tolérance ISO2 (6H)*
- **Application:** matériaux comme laiton (MS 58 copeaux courts), laiton tendre (Ms 63, copeaux longs), alliages corroyés d'aluminium, alliages corroyés de magnésium, matières thermoplastiques, aciers de constr.< 1000 N/mm, aciers de ciment.< 1000 N/mm², aciers d'amél.< 1000 N/mm²

Yellow ring

- DIN 371/ 376, type 105/4 & 131/3
- Single finisher from HSS-E, 105/4 with champher, accurately ground, chips are carried to the front, 131/3 taps for blind holes, chips are carried backwards
- Tolerance class ISO 2 (6H)
- **Application:** Materials hard brass (Ms 58, short chipping), soft brass (Ms63, long chipping), wrought aluminium alloy, wrought alloy of magnesium, thermoplastic compounds/synthetics, structural steels <1000 N/mm², case hardening steels < 1000 N/mm², heat treatable steels < 1000 N/mm²

5838ULTR13..
(105/4)
ULTRA
DIN 371/376



5843..
(131/3)
ULTRA
DIN 371/376

| Gewinde Filet Thread | | P | L | I | II | DIN 371 | | DIN 376 | | Kernloch perçage core hole | 105/4 Best.Nr. / order no. no.cde. | CHF | 131/3 Best.Nr. / order no. no.cde. | CHF |
|----------------------------|-----|------|-----|----|----|---------|-----|---------|-----|----------------------------------|--|-------|--|-------|
| d | d1 | | | I | II | d1 | a | d1 | a | Ø | | | | |
| M 2 | 2 | 0,40 | 45 | 8 | | 2,8 | 2,1 | | | 1,6 | 5838. 020 | 21,90 | 5843. 020 | 24,40 |
| M 2,5 | 2,5 | 0,45 | 56 | 9 | | 2,8 | 2,1 | | | 2,5 | 5838. 025 | 15,20 | 5843. 025 | 18,70 |
| M 3 | 3 | 0,50 | 56 | 6 | 7 | 3,5 | 2,7 | | | 2,5 | 5838. 030 | 13,10 | 5843. 030 | 15,30 |
| M 3 | 3 | 0,50 | 56 | 11 | 7 | 6 | 11 | | | 2,5 | 5838. 032 | 13,10 | | |
| M 4 | 4 | 0,70 | 63 | 13 | 8 | 7,5 | 13 | 4,5 | 3,4 | 3,3 | 5838. 040 | 13,10 | 5843. 040 | 15,30 |
| M 4 | 4 | 0,70 | 63 | 13 | 8 | 7,5 | 13 | | | 3,3 | 5838. 042 | 13,10 | | |
| M 5 | 5 | 0,80 | 70 | 16 | 9 | 9 | 16 | 6 | 4,9 | 4,2 | 5838. 050 | 13,50 | 5843. 050 | 15,20 |
| M 5 | 5 | 0,80 | 70 | 16 | 9 | 9 | 16 | | | 3,5 | 5838. 052 | 13,50 | | |
| M 6 | 6 | 1,00 | 80 | 19 | 11 | 11 | 18 | 6 | 4,9 | 5 | 5838. 060 | 13,50 | 5843. 060 | 15,20 |
| M 6 | 6 | 1,00 | 80 | 19 | 11 | 11 | 18 | | | 4,5 | 5838. 062 | 13,50 | | |
| M 8 | 8 | 1,25 | 90 | 22 | 13 | 13 | 21 | 8 | 6,2 | 6,8 | 5838. 080 | 15,00 | 5843. 080 | 16,50 |
| M 8 | 8 | 1,25 | 90 | 22 | 13 | 13 | 21 | | | 6 | 5838. 082 | 15,00 | | |
| M 10 | 10 | 1,50 | 100 | 24 | 15 | 16 | 22 | 10 | 8,0 | 8,5 | 5838. 100 | 18,10 | 5843. 100 | 21,30 |
| M 10 | 10 | 1,50 | 100 | 24 | 15 | 16 | 22 | | | 7 | 5838. 102 | 18,10 | | |
| M 12 | 12 | 1,75 | 110 | 29 | | 18 | | 9 | 7 | 10,2 | 5838. 120 | 22,30 | 5843. 120 | 27,30 |
| M 14 | 14 | 2,00 | 110 | 30 | | 20 | | 11 | 9 | 12 | 5838. 140 | 32,30 | 5843. 140 | 34,90 |
| M 16 | 16 | 2,00 | 110 | 32 | | 20 | | 12 | 9 | 14 | 5838. 160 | 39,50 | 5843. 160 | 40,30 |
| M 18 | 18 | 2,50 | 125 | 34 | | 22 | | 14 | 11 | 15,5 | 5838. 180 | 46,20 | 5843. 180 | 50,40 |
| M 20 | 20 | 2,50 | 140 | 34 | | 25 | | 16 | 12 | 17,5 | 5838. 200 | 51,70 | 5843. 200 | 52,90 |