

VHM-Schaftfräser ungleicher Drall 35/38° gegen Rattern, Schaft HB(Weldon)

Ultra harte NANO-Beschichtung

Vorteile für den Kunden:

- bis zu 60 % höhere Vorschübe
- höhere Standzeiten
- erhöhte Schnitttiefen
- vibrationsfreier Lauf
- geeignet für Schruppen und Schlichten
- bessere Oberflächengüte
- auch für VA-Stähle, Aluminium, Titan und Hartbearbeitung verfügbar!

Schaftfräser 4 Schneiden Drall 35/38°, kurz

Fraises en carbure à hélice variable 35/38° contre le brouter, tige HB (Weldon)

Revêtement NANO ultra dur

Avantages p. nos clients:

- avance jusqu'à 60 % plus haute
- durée de vie plus haute
- épaisseur de coupe plus haute
- marche sans vibration
- appropriée pour ébaucher et finition
- meilleures surfaces
- Disponible aussi pour aciers INOX, aluminium, titane, et fraiser dur!

Fraises 4 dents, hélice 35/38°, courtes

Carbide endmills with variable helix angle 35 / 38 °, against vibrations, shank HB (Weldon)

Ultra hard NANO coating

Avantages for our clients

- feed rate til 60 % higher
- higher tool life up to 4x
- higher cutting depth
- vibration- free operation
- suitable for roughing and finishing
- improved workpiece surface quality
- Suitable also for stainless steel, aluminium, titanium and for hard materials!

Endmill 4 flutes, helix 35/38°, short



Neu/Nouveau !!  
mit ungleicher Drallsteigung  
hélice d'angle variable

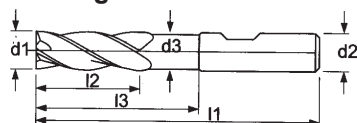
VHM-Schaftfräser im Set ungleicher Drall 35/38 °gegen Rattern, 6,8,10,12,16 mm, Schäfte:

HB (Weldon), mit Halsfreischliff

HA (zylindrisch), mit Halsfreischliff

Vorteile für unsere Kunden:

- bis zu 60 % höhere Vorschübe
- höhere Standzeiten
- erhöhte Schnitttiefen
- vibrationsfreier Lauf
- geeignet für Schruppen und Schlichten
- bessere Oberflächengüte
- auch für VA-Stähle, Aluminium, Titan und Hartbearbeitung verfügbar!



HB (Weldon) HA (zylindrisch  
zylindrique)

Best.Nr./no.cde HB: 2518V3810S.010

Best.Nr./no.cde HA: 2518V3810S.020

Fraises en carbure en jeu à hélice variable 35/38 °, contre le brouter, 6,8,10,12,16 mm, tiges:

HB (Weldon) avec affûtage de la gorge

HA (zylindrique) avec affûtage de la gorge

Avantages pour nos clients:

- avance jusqu'à 60 % plus haute
- durée de vie plus haute
- épaisseur de coupe plus haute
- marche sans vibration
- approprié pour ébaucher et finir
- meilleure qualité de la surface
- applicable aussi pour aciers inoxydables, aluminium, titane et pour fraisage dur!

Satz/Jeu 6-16mm CHF 199.-

2518V3810..



d1 h10	d2 h6	d3	l1	l2	l3	C	Z	Netto Preis	AKTION	Best.Nr./no.cde.
								Prix net	ACTION	Best.Nr./no.cde.
2518V3810_218						x 45 °		CHF	CHF	order no.
4	6	3.8	57	11	18.0	0.04	4	<del>42.10</del>	24.80	2518V3810. 040
5	6	4.8	57	13	18.0	0.05	4	<del>42.10</del>	24.80	2518V3810. 050
5.7	6	5.5	57	13	19.6	0.06	4	<del>42.10</del>	24.80	2518V3810. 057
6	6	5.7	57	13	20.0	0.06	4	<del>42.10</del>	24.80	2518V3810. 060
7.7	8	7.4	63	19	25.5	0.08	4	<del>57.20</del>	33.90	2518V3810. 077
8	8	7.7	63	19	26.0	0.08	4	<del>57.20</del>	33.90	2518V3810. 080
9.7	10	9.4	72	22	30.5	0.10	4	<del>85.20</del>	50.30	2518V3810. 097
10	10	9.5	72	22	30.0	0.10	4	<del>85.20</del>	50.30	2518V3810. 100
11.7	12	11.2	83	26	35.3	0.12	4	<del>109.6</del>	64.60	2518V3810. 117
12	12	11.5	83	26	36.0	0.12	4	<del>109.6</del>	64.60	2518V3810. 120
13.7	14	13.2	83	26	37.0	0.14	4	<del>144.20</del>	85.00	2518V3810. 137
14	14	13.5	83	26	38.0	0.14	4	<del>144.20</del>	85.00	2518V3810. 140
15.6	16	15.1	92	32	44.0	0.16	4	<del>189.40</del>	111.40	2518V3810. 156
16	16	15.5	92	32	42.0	0.16	4	<del>189.40</del>	111.40	2518V3810. 160
19.5	18	19.0	104	38	51.0	0.20	4	<del>286.40</del>	168.70	2518V3810. 195
20	20	19.5	104	38	52.0	0.20	4	<del>286.40</del>	167.70	2518V3810. 200