

Bandsägen/Scies à ruban: SISO-BIMETALL-M42 (Art. 189020., 189022.,189030.,18932.,18933.)

Empfehlungen für : Schnittgeschwindigkeiten, Kühlung
Recommandations pour vitesses de coupe et lubrification
Recommandations for speed and coolant

Werkstoff gruppe matériel, groupe Material group	Empfohlener Zahntyp / type de denture recom- mandé / recomen- ded type of tooth	Schnittgeschwindigkeit (m/min) Vitesse de coupe (m/min) Cutting speed (m/min.)			Kühlung Emulsion lubrification émulsion coolant emulsion [%]
		Ø <100mm	Ø 100-500 mm	Ø > 500 mm	
Eisen/Baustähle <i>Acier de construction</i> Construction iron	Standard Raker tooth	90 - 100	70 - 90	50 - 70	10%
Stähle niedriglegiert <i>Aciers alliés (bas)</i> Low alloyed steel	Standard Raker tooth	65 - 75	55 - 65	40 - 55	10%
Stähle hochlegiert <i>Aciers alliés (haute)</i> <i>high alloyed steel</i>	Klauenzahn <i>denture griffe</i> Hook tooth	20 - 25	15 - 20	12 - 15	15%
Achtung: Bei einem Kohlenstoffgehalt von C ≥ 1.5% Trockenschnitt anwenden Attention: Si le contenu de charbon C est C ≥ 1.5% appliquer une coupe sec Attention: If the content carbon C ≥ 1.5% use dry cut					trocken/sec:0% trocken/sec:0% dry cut: 0 %
Werkzeugstähle <i>Aciers d'outils</i> Tool steel	Klauenzahn <i>denture griffe</i> Hook tooth	55 - 70	45 - 55	35 - 45	3%
Rostfreie Stähle <i>Aciers inoxydables</i> Stainless steel	Klauenzahn <i>denture griffe</i> Hook tooth	40 - 50	30 - 40	20 - 30	10%
Gusseisen <i>Fonte</i> Cast iron	Standard Raker tooth	50 - 60	40 - 50	30 - 40	trocken/sec/dry cut:0%
Messing <i>laiton</i> Brass	Klauenzahn <i>denture griffe</i> Hook tooth	250-300	150-250	100-150	3%
Aluminium <i>Aluminium</i> Aluminium	Klauenzahn <i>denture griffe</i> Hook tooth		80 - 800		15%
Sonderlegierungen <i>alliages spéciales</i> <i>Special alloys</i>	Klauenzahn* <i>denture griffe</i> Hook tooth stark/fortement/highly positiv/positive	20 - 25	15 - 20	8 - 12	20%

1.TABSchnittw29

* konstante Verzahnung empfohlen/nombre de dents constant recommandé/constant pitch recommended