

Power NC-Sägen mit ISTech Vollautomaten

Scies ISTech automatés Power CN



- Werkstückgrösse bis 630 mm
- Zwei Säulen-Rahmen für präzise Bearbeitung und Vollkapselung
- Hohe Schnittleistungen für die meisten Materialien
- Langlebigkeit und gleichbleibende Leistung über Jahre
- All inclusive package: Für Materialien mit höchster Zähigkeit wie INOX-Stähle, Nickellegierungen bis zu Aluminium
- Ausführung XL mit langem Vorschubweg
- Vollautomatisierung mit Stangen-Lager und Zuführung sowie Roboterentladung

- Capacité jusqu'à 630 mm
- Double colonne pour l'usinage précis et l'enveloppé totalement
- Haute performance de coupe pour la plupart des matériaux
- Longévité et performance constante à travers les années
- Packaging "all inclusive": Pour les matériaux avec haute tenacité comme matériaux inoxydables, acier alliés avec du nickel jusqu'à l'aluminium
- Exécution XL à avance longue
- Robotisation de l'avancement des barres et du déchargement des pièces finies par robot



		360NC		440NC		530NC		630NC	
Technische Daten ISTech Power									
Arbeitsraum f. Material rund und 4-eckig	mm	360x360	440x440	530x530	630x630	Dates techniques			
Sägeband-Dimensionen	mm	5150x41x1,3	6100x41x1,3	7500x54x1.6	8500x67x1.6	Capacité de coupe ronde et carrée			
Schnittgeschwindigkeit variabel	m / 1'	15-120	15-120	15-120	15-120	Dimension de la lame			
Vorschubgeschwindigkeit	mm/1'	0-1500	0-1500	0-1500	0-1500	Vitesse de bande réglable			
Positioniergenauigkeit Vorschubspannstock	mm	± 0,01	± 0,01	± 0,01	± 0,01	Vitesse d'avance			
Antriebsmotor	Kw	5,5	5,5	7,5	11	Précision de positionnement de l'etau d'avance			
Installierte Leistung total	Kw	11	11	13	18	Moteur d'entraînement à bande, inverseur contrôlé			
max Vorschublänge, ein Durchgang	mm	500	500	500	500	Puissance installée totale			
max Vorschublänge, mehrere Durchgänge	mm	99,999	99,999	99,999	99,999	longueur d'avance, une course			
max. Vorschub material	mm/sec	200	200	200	200	longueur d'avance, plusieurs courses			
min. Dicke Material	mm	25	25	25	25	Puissance installée totale			
Arbeitshöhe des Materials	mm	850	850	850	850	Épaisseur mini. de coupe			
Ca. Gewicht	kg	4200	5200	5800	7500	Ligne de passe du matériau			
Dimensionen	mm	2500x2200x2350	3050x2200x2320	3650x2200x2650	4150x2200x2710	Dimension de la machine		1.IS_530NC_TAB1	



Panel der ISTech Power NC Sägeautomaten
Pupitre d'opérateur pour les automatés ISTech Power NC

Doppel-Säulen Sägezentrum mit langem Vorschubweg (mit automatischem Sägezyklus) **Power XL bis 3000 mm Vorsch**

Double colonne centre de sciage avec course d'avance longue (avec cycle de sciage complètement automatique) **Power XL jusqu'à 3000 mm avance**

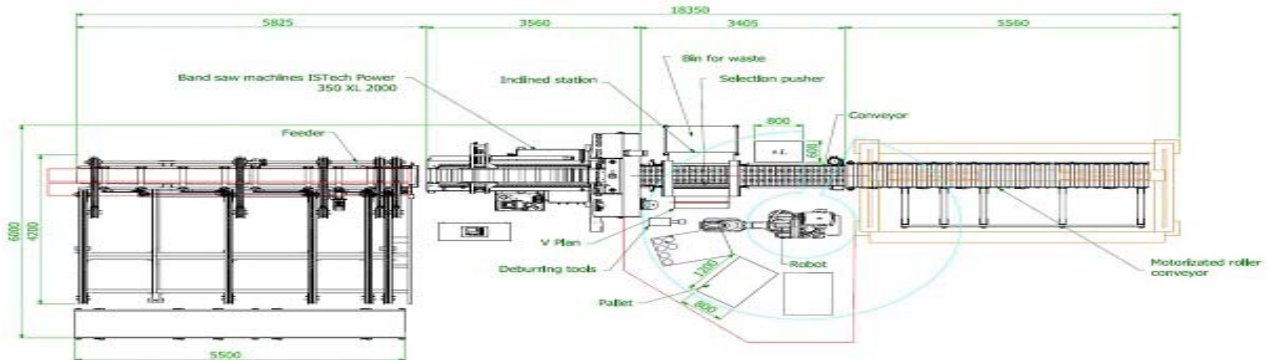
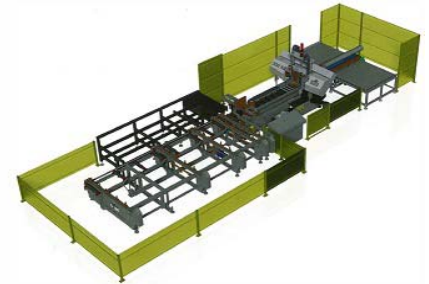
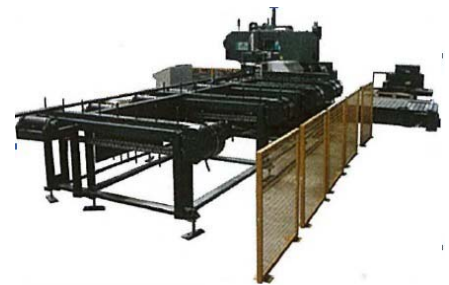


**Power NC-Säge-Zentren
ISTech voll-automatisch
über 3 Schichten**

- Höchste Produktivität erreichbar
- Optimierung der Stückzeiten und Reduktion der Nebenzeiten durch automatisches Handling der beteiligten Werkstücke
- Die automatisch wirkenden Stangen-Lader und Entlader können mit allen ISTECH Sägenmaschinen verbunden werden
- die verschiedenen Stangenlader werden je nach Anwendung für den Kunden ausgelegt
- Für die fertigen Werkstücke gibt es verschiedene Handling- Lösungen
- Die Software der Steuerung kommuniziert mit den Lagersystemen und regelt die Platzierung der Teile in den vorgesehenen Lagersektoren
- **Verlangen Sie ein Angebot für Ihre spezifische Handlingfordernisse!**

**Centres de Scies automatés
ISTech Power CN pour 3 é-
quippés**

- La plus haute productivité atteignable
- Optimise les temps d'usinage et réduit les temps morts à l'aide de la manutention des pièces impliqués
- Les chargeurs et déchargeurs à mode automatique des barres peuvent être travaillés avec tous les différents types de machines à scier
- Les différents chargeurs de barres sont dimensionnés par rapport aux tâches du client
- Pour les pièces finies il existe différentes solutions de manutention
- Le logiciel du contrôle communique avec les systèmes de stockage et place les pièces finies dans les secteurs du magasin prévus
- **Demandez une offre pour vos besoins spécifiques!**



Beispiele von Handlinglösungen:

Automatischer, durch Schwerkraft bedingter Stangenlader für das Sägen von Stangen mit gleichem Durchmesser
Stangenlader mittels Kettentransfer für das Handling von verschiedenen Stangendimensionen und Geometrien

Exemples de solutions de manutention réalisés:

Chargeur automatique, conditionés par la gravitation des barres pour le sciage de barres avec le même diamètre

Chargeur de barre à l'aide de transfert de chaîne pour le manutention de différentes dimensions et géométries de barres



Power S Sägen



Power -Sägen mit ISTech S-Halbautomaten

- Werkstückgrösse bis 1020 mm
- Zwei Säulen-Rahmen für präzise Bearbeitung von harten und schwierigen Materialien
- Das Bedienungspult ist mit "push buttons", Wahlschalter und "Farb-touch green" zur übersichtlichen Bedienung ausgerüstet
- Dank der automatischen Sägespannung und dem beweglichen Führungsarm, welcher sich auf die kürzest mögliche Distanz einstellt, sind die Sägeschnitte sehr gerade
- Die variabel einstellbare Schnittgeschwindigkeit von 20 - 100 m/min ermöglicht optimale Schnittdaten
- Für eine lange Standzeit der Sägebänder wird eine angetriebene Spänebürste verwendet
- Diese Typen von Maschinen sind für die Verwendung von Hartmetallbändern ausgelegt, welche eine Erhöhung der Leistung und feinere Oberflächen erbringt

Scies ISTech automatés Power CN

- Werkstückgrösse bis 1020 mm
- Zwei Säulen-Rahmen für präzise Bearbeitung von harten und schwierigen Materialien
- Das Bedienungspult ist mit "push buttons", Wahlschalter und "Farb-touch green" zur übersichtlichen Bedienung ausgerüstet
- Dank der automatischen Sägespannung und dem beweglichen Führungsarm, welcher sich auf die kürzest mögliche Distanz einstellt, sind die Sägeschnitte sehr gerade
- Die variabel einstellbare Schnittgeschwindigkeit von 20 - 100 m/min ermöglicht optimale Schnittdaten
- Für eine lange Standzeit der Sägebänder wird eine angetriebene Spänebürste verwendet
- Diese Typen von Maschinen sind für die Verwendung von Hartmetallbändern ausgelegt, welche eine Erhöhung der Leistung und feinere Oberflächen erbringt



	Power S4	Power S5	Power S6		Power S7	Power S8	Power S10
Technische Daten ISTech Power S			S 4	S 5	S 6	Dates techniques ISTech POWER S	
Arbeitsraum f. Material rund und 4-eckig	mm	420x500	520x700	530x530	Capacité de coupe ronde et carrée		
Sägebänder-Dimensionen	mm	5150x41x1,3	6100x41x1,3	7500x54x1,6	Dimension de la lame		
Schnittgeschwindigkeit variabel	m / 1'	20/100	20/100	20/100	Vitesse de bande réglable		
Antriebsmotor	Kw	4	5,5	7,5	Moteur d'entraînement à bande, inverseur contrôlé		
Ca. Gewicht	kg	2600	3800	4200	Poids ca.		
Dimensionen	mm	2500x1550x2560	3610x1550x2920	3710x1550x2950	Dimension de la machine		
Technische Daten ISTech Power S			S 7	S 8	S 9	Dates techniques ISTech POWER S	
Arbeitsraum f. Material rund und 4-eckig	mm	620x700	820x820	1020x1020	Capacité de coupe ronde et carrée		
Sägebänder-Dimensionen	mm	8500x67x1,6	0150x67x1,6	10200x67x1,6	Dimension de la lame		
Schnittgeschwindigkeit variabel	m / 1'	20/100	20/100	20/100	Vitesse de bande réglable		
Antriebsmotor	Kw	11	11	15	Moteur d'entraînement à bande, inverseur contrôlé		
Ca. Gewicht	kg	9000	6200	9200	Poids ca.		
Dimensionen	mm	4500x1700x3350	4300x16000x3600	4670x2350x4400	Dimensions		1.IS_POWER_S_TAB1



Zubehör

- Minimalschmierung
- Einstellbarer Spanndruck
- Zusätzlicher, hydraulisch betätigter Spannstock für grosse Durchmesser
- tracking Laser
- Späneförderer
- Rollenbahnen, Zufuhr und Abfuhr

Accessoires

- Lubrification minimale
- Adaptation de la pression de serrage
- Etau de serrage hydraulique et additionnelle pour des grandes diamètres
- Traçage par laser
- Transporteuse de copeaux
- Système à rouleaux, arrivage et départ