

**Spezial-Kreissäge-die  
Goldsäge f. die Schmuck  
u. Uhrenindustrie**

Feinschnittsäge..goldrichtig  
-VHM-Sägeblätter bis 160 mm  
-Drehzahl 1.500 U/min  
-Profil- od. Stufenbacken für einen sauberen Schnitt  
-Automat. pneumat. Spannsystem  
-Elektrokühlanlage mit Feinfilter im Maschinenfuss

**Scie d'or spéciale pour  
la joaillerie et l'industrie  
de montre**

Scie d'or à coupe fine  
-Scies en métal dur < diam.160 mm  
-Tours: 1.500 t/min  
-Mors étagés ou à profile pour des coupes très propres  
-Système de serrage automat.  
-Système de refrigeration électro à filtres fins au cabinet

**Gold saw for the je-  
wellery and watch  
industry**

Sawing machine for thin boards  
-Carbide saws up to 160 mm  
-Speed: 1.500 rpm  
-Profiled or stepped jaws for clean cutting  
-Pneumatic clamping system  
-electric cooling system, fine filter located in cabinet case



**Häberle AL25/Gold**

**Schnittbereiche/Champs de travail/Cutting range:**

**Gehrungssägen für Stahl, E-  
delstahl und Buntmetalle, mit  
Handspannstock, Schneidöl-  
schmier-System, Qualitäts-  
maschinen "made in Germany".**

**H 250**

Tischmodell, Spannstock mit Gegenhalter, Kühlanlage mit Membranpumpe incl. HSS Sägeblatt 250x2,0x40mm

**H 300**

Leistungsstarke Säge, Standmodell, flacher Spanntisch, Kühlanlage mit Membranpumpe incl. HSS Sägeblatt Ø 350x2,5x40 mm

**H 350**

Leistungsstarke Säge, Standmodell, flacher Spanntisch, Kühlanlage mit Membranpumpe incl. HSS Sägeblatt Ø 350x2,5x40 mm

**Scie à onglet pour acier,  
aciers inoxydables et métal  
non ferreux, avec étau à main,  
système de lubrification à  
huile, Machines de haute  
qualité "made in Germany".**

**H 250**

Modèle sur table, étau avec contre support, refroidissement à pompe à membrane, scie HSS 250x2.0x40mm inclus

**H 300**

Scie à puissance élevée, modèle standard, table plate de serrage, refroidissement à pompe à membrane, scie HSS Ø 350x2,5x40 mm inclus

**H 350**

Scie à puissance élevée, modèle standard, table plate de serrage, refroidissement à pompe à membrane, scie HSS Ø 350x2,5x40 mm inclus

- 70 mm
- 60 x 60 mm
- 80 x 50 mm

**Mittre slitting saw for steel  
and non ferrous metals for  
workshop, pro-duction and  
material store, quality machine  
"made in Germany".**

**H 250**

Table type, strong double-grip vice, cooling system with dia-phragm pump, HSS-slitting saw 250x2.0x40mm included

**H 300**

High performance slitting saw, table type, large flat machine table, cooling system with dia-phragm pump, HSS-slitting saw 350x2.5x40mm included

**H 350**

High performance slitting saw, table type, large flat machine table, cooling system with dia-phragm pump, HSS-slitting saw 350x2.5x40mm included



**Häberle H 250**



**Häberle H 300**



**Häberle H 350**

**Technische Daten/ informations techniques/technical data**

1-HÄBERLE\_TD250\_300\_350

Gehrungswinkel/angle d'onglet Bearbeitung/élément à scier	Modell type	90°	45°
Rundrohr tube	H 250	Ø 80	Ø 75
	H 300	Ø 95	Ø 90
	H 350	Ø 120	Ø 105
Vierkanthohr tube quadrangulaire rectangular tubes	H 250	70x70	60x60
	H 300	90x70	90x60
	H 350	100x100	90x90
Rechteckprofil profile rectanulaire rectangulair profile	H 250	100x50	70x50
	H 300	150x60	110x60
	H 350	160x70	110x70
Vollprofil(Stahl) profile pleine(acier) Full profile (steel)	H 250	Ø 40	Ø 40
	H 300	Ø 60	Ø 50
	H 350	Ø 60	Ø 50

**Kreissäge-Gehrungs-  
Vollautomat VA 120**

- für Durchmesser bis 120 mm
- Gehrungswinkel von 90 - 45 °
- robust für den Dauereinsatz
- Einfache Bedienung
- stufenlose Sägeblattdrehzahl
- Kompakte Bauweise

**Automate scie à tron-  
çonner à onglet VA 120**

- diamètres jusqu'à 120 mm
- onglet 90 - 45 °
- robuste dans l'utilisation en trois équipages
- manieient facile
- vitesse de coupe réglable
- type de construction rigide

**Automatic mitre  
slitting saw VA 120**

- diameters up to 120 mm
- mitre cut range 90 - 45 °
- very robust in continuous operation
- easy manipulation
- continuously cutting speed
- rigid design

VA 120



**RSA VA 120**

Technische Daten:		données techniques:	
Antriebsleistung	4 kW	puissance	
Ø Sägeblatt	370 mm	Ø scie	
Werkstoffe	Stahl,Edelstahl, NE-Metalle acier, acier inoxydable, métal non ferreux	matériaux	
Ø Rundrohr 90°	bis 120 mm	Ø tube	
Ø Vollmaterial 90°	bis 120 mm	Ø matériel plain	
Quadratrohr 90°	bis 110 x 110 mm	matériel quarré	
Rechteckrohr 90°	bis 180 x 100 mm	matériel rectangulaire	
Gehrungsbereich °	0°-45° rechts;à dr. , 0°,45°,60° links;à g.	champs angle d'onglet	
Max. Platzbedarf	2.500 x 1.840 mm	espace maxi	
Gewicht ca.	1060 kg	poids ca.	RSA-V120Tab_2018_11_04